

Systemhandbuch D, A, CH



THE ITALIAN HELI

heli-shop.com oft kopiert, nie erreicht



Bitte lesen Sie diese Anleitung aufmerksam, sie enthält wichtige Anweisungen zum Aufbau des vorliegenden RC-Helikopter.
Auf unseren Webseiten www.goblin-helicopter.eu finden Sie Updates als auch andere wichtige Informationen.

Wichtiger Hinweis zur Registrierung

Die Seriennummer Ihres Helis befindet sich auf der roten Plakette am Hauptgetriebe, als auch in der dem Kit beiliegenden Produkt Karte. Sie können Ihr Modell unter <http://www.goblin-helicopter.com> registrieren.

Durch die Registrierung erhalten Sie automatisch Informationen welche für Ihr Modell relevant sind. Eine aktive Registrierung ist der einzige Weg Sie ständig über nötige Updates zu informieren. Nehmen Sie sich also die paar Minuten Zeit, die zur Registrierung nötig sind.



Ihr Inverkehrbringer (dealer)

SAB HELIDIVISION DIREKTVERSAND

Wolfgang Maurer e.U.
Gewerbegebiet West, Bradl 323
6210 Wiesing

Wir wünschen Ihnen viel Spaß mit Ihrem neuen SAB Goblin Heli!

INDEX

- 1-Einführung
- 2-Wichtige Hinweise
- 3-Hinweise zum Aufbau
- 4-Getriebe Aufbau / Montage
- 5-TS-Servo Montage
- 6-Seitenteile Montage
- 7-Rotorkopf Montage

- 8-Zusammenführen der Module
- 9-BL-Motor und ESC Installation
- 10-Heckrotor Montage
- 11-Heckausleger Montage
- 12-untere CFK Seitenteile
- 13-Landegestell
- 14-Empfänger / FBL Installation

- 15-Kabinenhaube Anpassung und Montage
- 16-Antriebsakku Montage
- 17-Hinweise zum Flugbetrieb
- 18-Wartung
- 19-Hauptgetriebeeinheit
- 20-**Check Liste**
- 21-Ersatzteile

GENESIS SPORT [SG766] Technische Daten

1660mm



Minimale Länge der Heckrotorblätter 105mm

Maximale Länge der Heckrotorblätter 115mm

1426mm



- Gewicht Airframe: 2584g (ohne Blätter, Akku und Elektronik)
 - Mögliche Rotorblattlängen: 690mm bis 760mm
 - Mögliche Heckrotorblattlängen: 105mm bis 115mm
 - Hauptrotordurchmesser: 1650mm (mit 747mm Blätter)
 - Heckrotordurchmesser: 292mm (mit 110mm Heckblätter)
 - Benötigte TS Servos: 40mm Standard
 - Benötigtes Heckservo: 40mm Standardgröße
 - Untersetzungsverhältnis: 11,8:1 bis 8,8:1 (mit mitgeliefertem 21z Riemenrad 10,1:1)
 - Untersetzungsverhältnis Heckrotor: 5,1:1 bis 4,9:1 (enthalten 4,9:1)
- Im Kit enthalten:
- 21z Motor Riemenscheibe (weitere Größen sind optional verfügbar.
 - 25Stk. Akkueinschub mit integr. Hochstromverbinder
 - 747mm CFK Hauptrotorblätter [S747] F3C Blades
 - 110mm CFK Heckrotorblätter [S110]



Wichtige Hinweise / Haftungsausschluss

Ferngesteuerte RC-Helikopter sind kein Spielzeug.

Von einem ferngesteuerten Hubschrauber können diverse Gefahren ausgehen.

Ferngesteuerte Hubschrauber sind komplex aufgebaut und müssen mit größter Sorgfalt montiert und gewartet werden.

Halten Sie sich beim Aufbau streng an die Anleitung. Falls Fragen auftauchen, wenden Sie sich direkt an uns.

Unerfahrene Anwender sollten sowohl für Aufbau, Einstellung und Betrieb des Modells Hilfe in einer professionellen Flugschule suchen.

Bei allen Arbeiten am Modell sind Sicherheitsvorkehrungen zu treffen. Tragen Sie stets eine Schutzbrille, demontieren Sie die Riemenscheibe am Antriebsmotor um ein versehentliches Anlaufen den Motors zu verhindern. Montieren Sie niemals die Rotorblätter innerhalb geschlossener Räume. Tragen Sie weitere Schutzkleidung, kräftige Arbeitshandschuhe, einen Vollvisierhelm und Sicherheitsschuhe.

RC-Helikopter dürfen ausschließlich auf dafür vorgesehenen Sportstätten (offiziell genehmigte Modellflugplätze / Sonderfläche Modellflug) unter strikter Einhaltung der dort geltenden Satzungen, Auflagen und Reglementierungen betrieben werden.

Betreiben Sie das Modell keinesfalls ohne gültige Haftpflichtversicherung und halten Sie sich beim Betrieb strikt an die Vorgaben des Versicherers.

Überzeugen Sie sich davon, dass die Sicherheitsvorschriften des Fluggeländebetreibers den Vorgaben der jeweiligen Dachvereine z.B. Deutscher Modellflieger Verband etc. sowie den Vorgaben der vor dem Betrieb abgeschlossenen Haftpflichtversicherung entsprechen.

Keinesfalls dürfen RC-Helikopter außerhalb oben genannter Sportstätten in Betrieb genommen werden.

Das Modell darf keinesfalls in der Nähe von Personen (Zuschauern), Kindern, Tieren oder Gegenständen aller Art betrieben werden.

Die Sportstätte muss über einen durch Sicherheitsabstand und Sicherheitsnetz getrennten Raum zur Durchführung der Flugmanöver verfügen. Nur dort ist der Betrieb des Modells zulässig. Den Hinweisen der Flugplatzaufsicht ist stets Folge zu leisten.

Da weder Hersteller noch Inverkehrbringer Einfluss auf die richtige Handhabung bzw. den korrekten Aufbau sowie der korrekten Bestückung mit Komponenten anderer Hersteller haben, lehnen wir jede Haftung, die aus dem Betrieb des Modells hervorgehen könnten, ab. Dies gilt genauso für Forderungen gegenüber dritter Personen.

Gewährleistung

Alle Produkte unterliegen der gesetzlichen Gewährleistung. Sollte ein Bauteil trotz mehrfacher Endkontrolle einen Fehler aufweisen, darf dieses keinesfalls eingebaut werden. Senden Sie das Bauteil oder die Baugruppe direkt an uns, oder reklamieren Sie es vor Ort bei dem Fachhändler von dem das Modell erworben wurde. Vor einem unnötigen Versand kontaktieren Sie uns über das Kontaktformular der Website <https://goblin-helicopter.eu>

Zum Lieferumfang gehören:

Zusätzlich benötigte Komponenten

- Antriebsmotor
- BL-Regler mit BEC
- Antriebsakku
- FBL Gyro System
- 2,4 GHz RC-Anlage mit Empfänger
3 Stk. TS Servo
1 Stk. Heckservo
- Benötigte Werkzeuge, Schmierstoffe, Klebstoffe
- Heiltypische Zangen
- Inbusset 1,5mm bis 3mm
- T-Schlüssel bzw. Gabelschlüssel 4mm bis 8mm
- Flüssige Schraubensicherung mittelfest (HA116-S)
- Hochfeste Sicherung (HA115-S)
- Schmiermittel Spary (z.B. LM40 etc.)
Fett (z.B. HA096-S)
- Sekundenkleber oder besser 5min Epoxi
- Pitch Einstellehre (z.B. Digipitch HSDGP2)
- Goldkontakte samt Lötgerät

Hinweise zum Aufbau

Halten Sie sich bitte exakt an die vorliegende Bauanleitung. Die chronologische Abfolge der einzelnen Bauschritte ist ideal auf einen durchgehenden Workflow ausgerichtet. Bitte verwenden Sie zum Aufbau die jeweils in untenstehender Tabelle dargestellten Sicherungsmittel bzw. Schmierstoffe etc.

<p>Wichtiger Hinweis</p> <p>BOX xx, BAGxx</p> <p>Dieses Zeichen gibt an, wo sich die zum gegenwärtigen Bauabschnitt benötigten Teilgruppen befinden. Foam xxx oder BAG xxx</p>	<p>Blau dargestellte Schrauben, Lager etc. müssen mit mittelfester Schraubensicherung gesichert werden.</p> <p>Z.B. HA116-S</p>	<p>Grün dargestellte Schrauben, Lager, etc. müssen mit hochfester Sicherung gesichert werden.</p> <p>Z.B. HA115-S</p>
	<p>Sekundenkleber</p>	<p>Passendes Schmiermittel verwenden</p>

Produktkarte

Anleitung

BOX1
Bags Box

BOX2
Foam Box

Kabinenhaube
Heckausleger
Rotorblätter

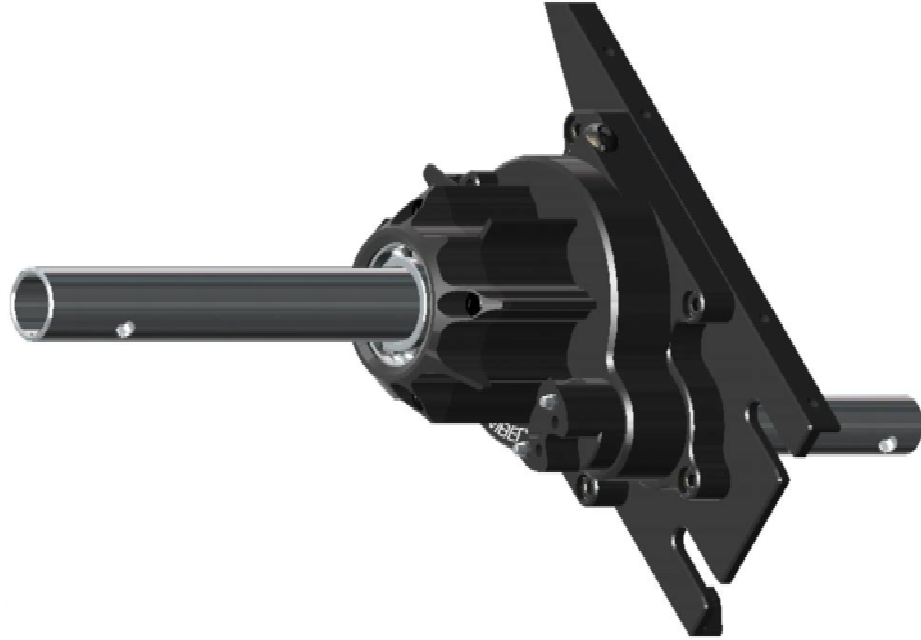
Der Aufbau des Modell wird auf den folgenden Seiten beschrieben. Die jeweils benötigten Teile befinden sich sortiert in der jeweiligen Verpackung welche in dieser Anleitung mit einem schwarzen Banner angegeben ist (siehe Tabelle links). Das Banner zur Teileidentifikation befindet sich jeweils auf der oberen Ecke der Anleitung.





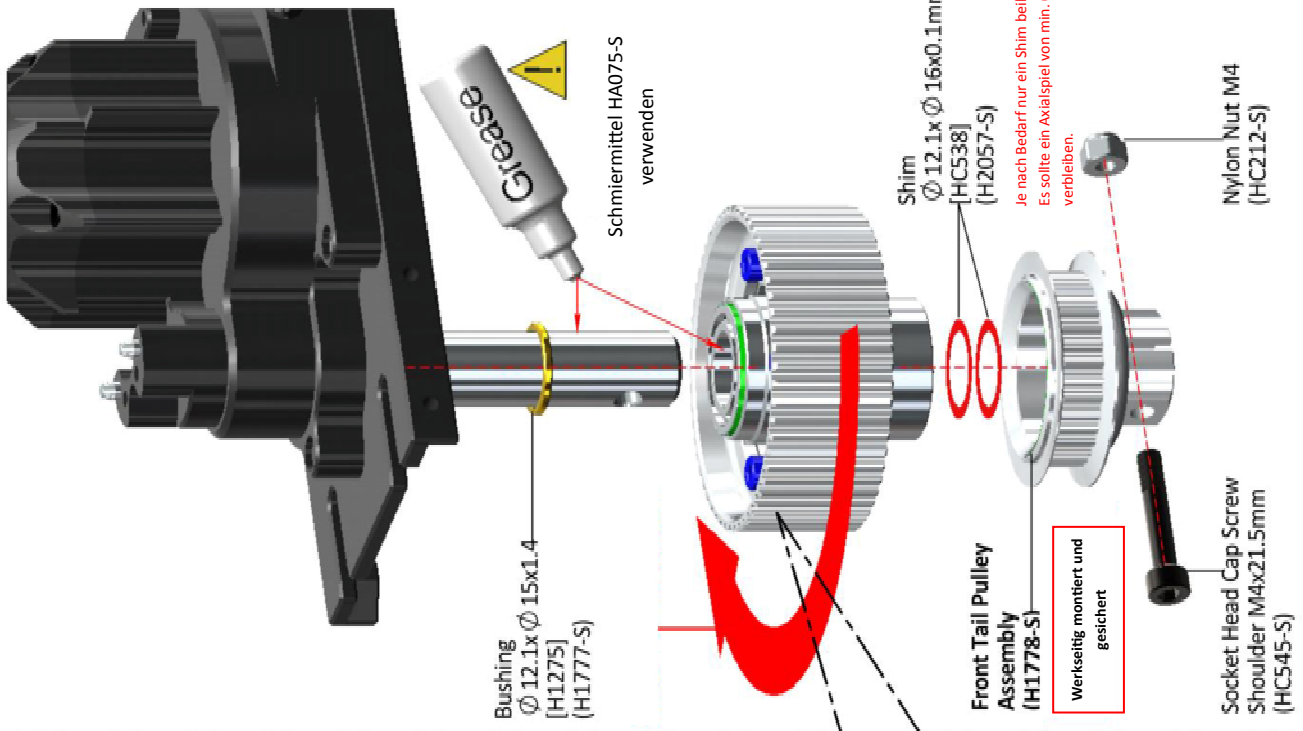
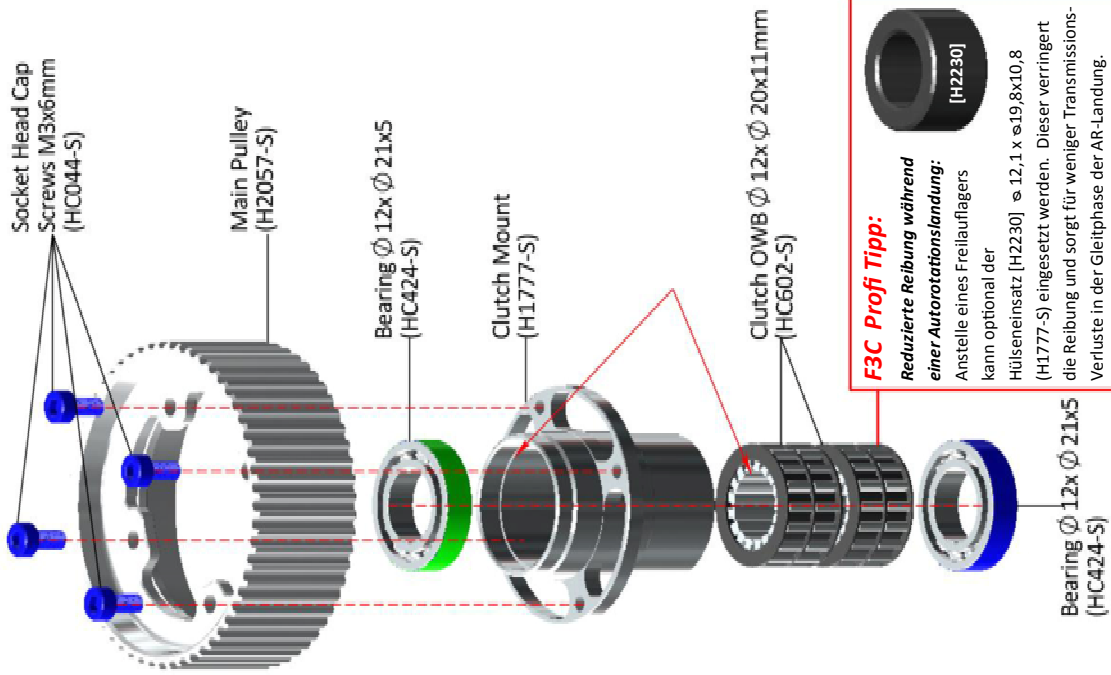
BOXES 1-2 , BAG FOR PAGE 5

Die Hauptgetriebeeinheit ist ab Werk einbaufertig montiert und überprüft. Auf Seite 38 finden Sie weitere Informationen dazu.



MAIN PULLEY ASSEMBLY

Werkseitig montiert und gesichert

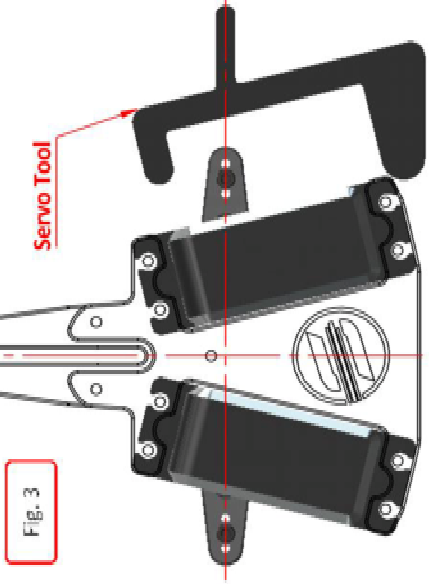
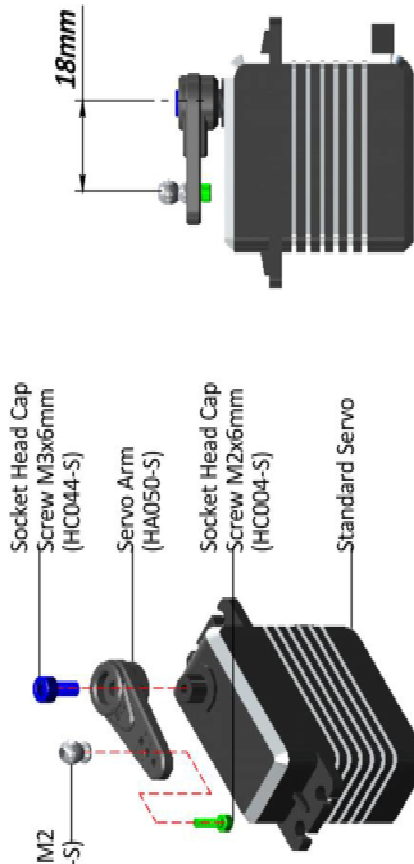
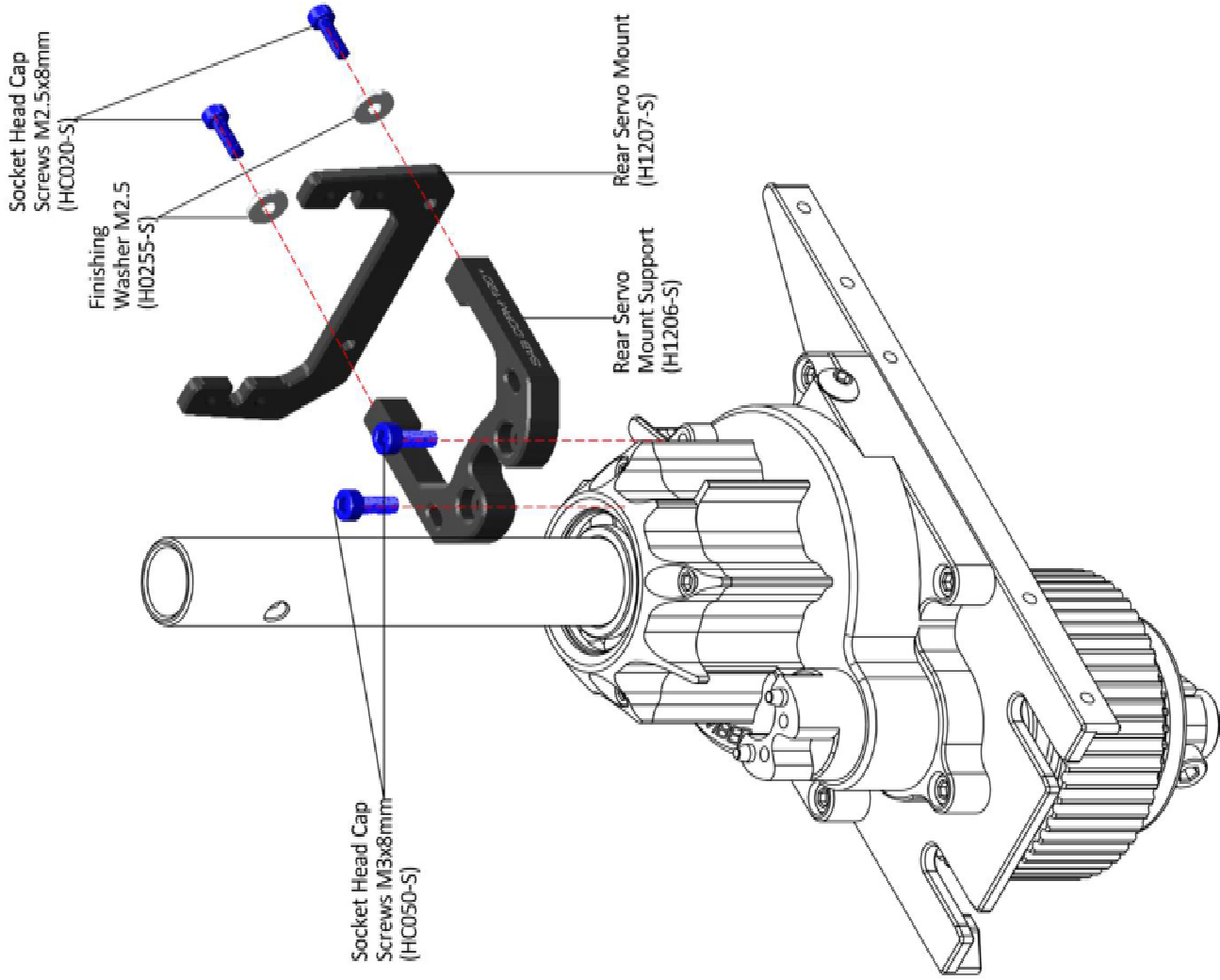


SERVO ASSEMBLY

Servoeinbau

Die Anlenkkugel sollte in einem Abstand von ca. 18mm vom Drehpunkt montiert werden. Verwenden Sie robuste Servoarme! Als optionales Zubehör bieten wir auch verstärkte Servoarme unter der Art. HA050-S/HA051-S an.

In Fig. 3 ist die Justage der Servomitte beider Rollservos mithilfe der aus G10 gefertigten Lehre (Small Servo Tool) dargestellt.



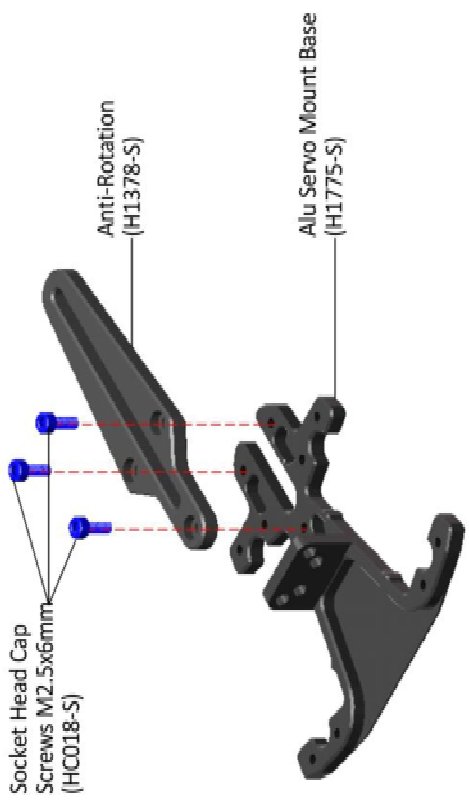
Front Servos

Rear Servo

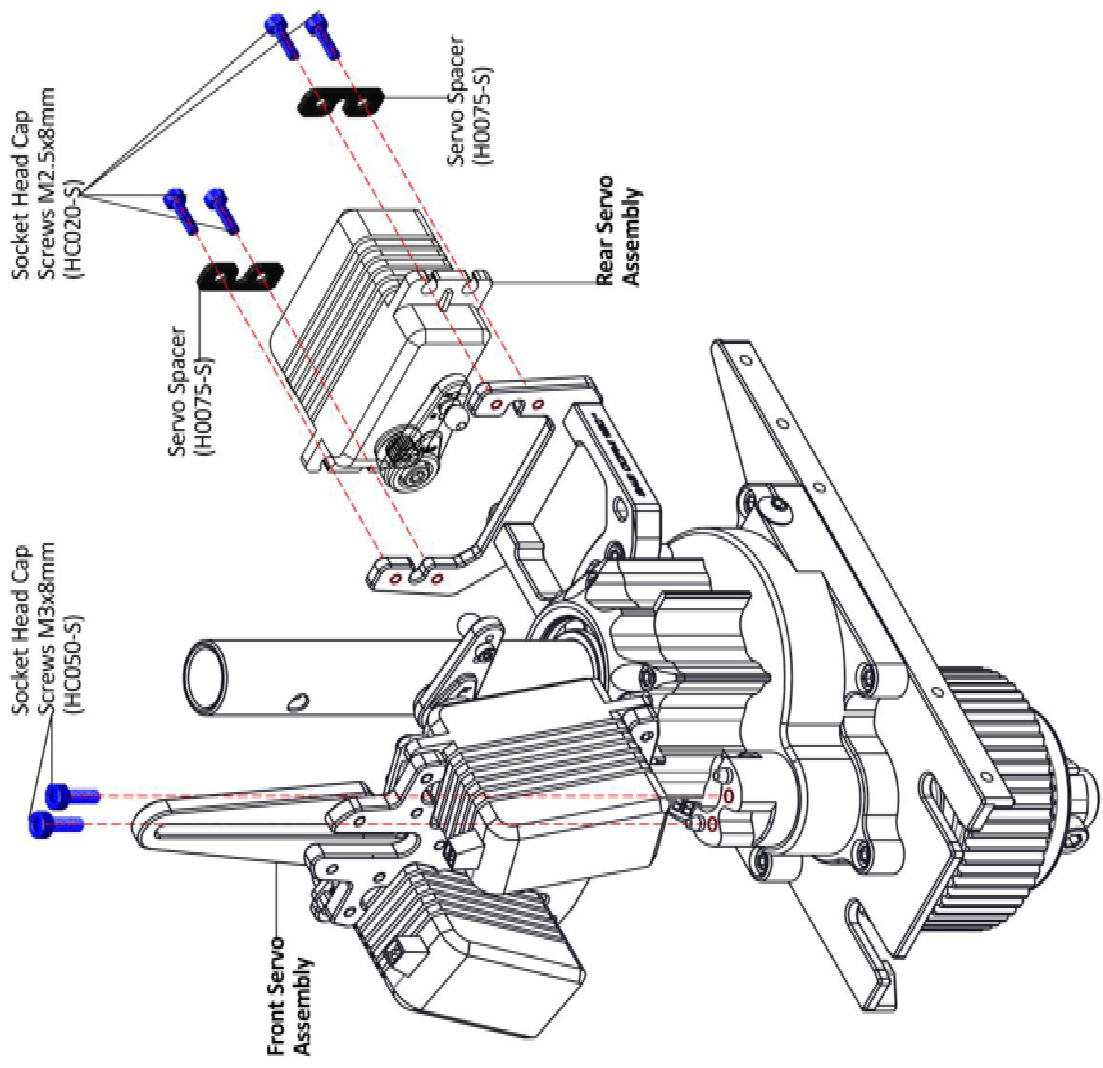
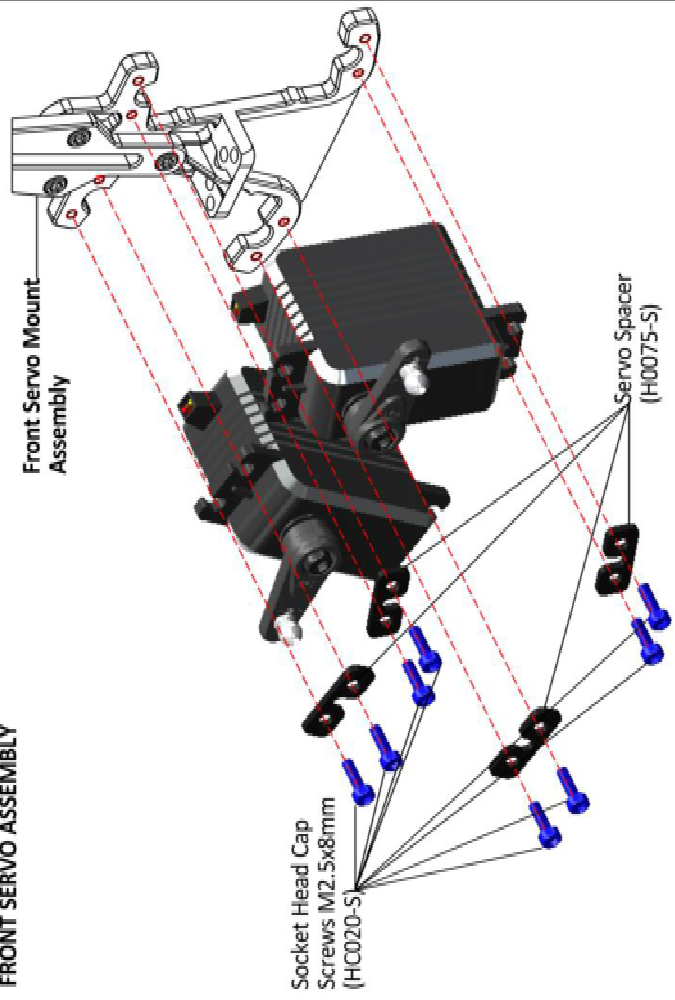


BOX 1, BAG FOR PAGE 7

FRONT SERVO MOUNT ASSEMBLY

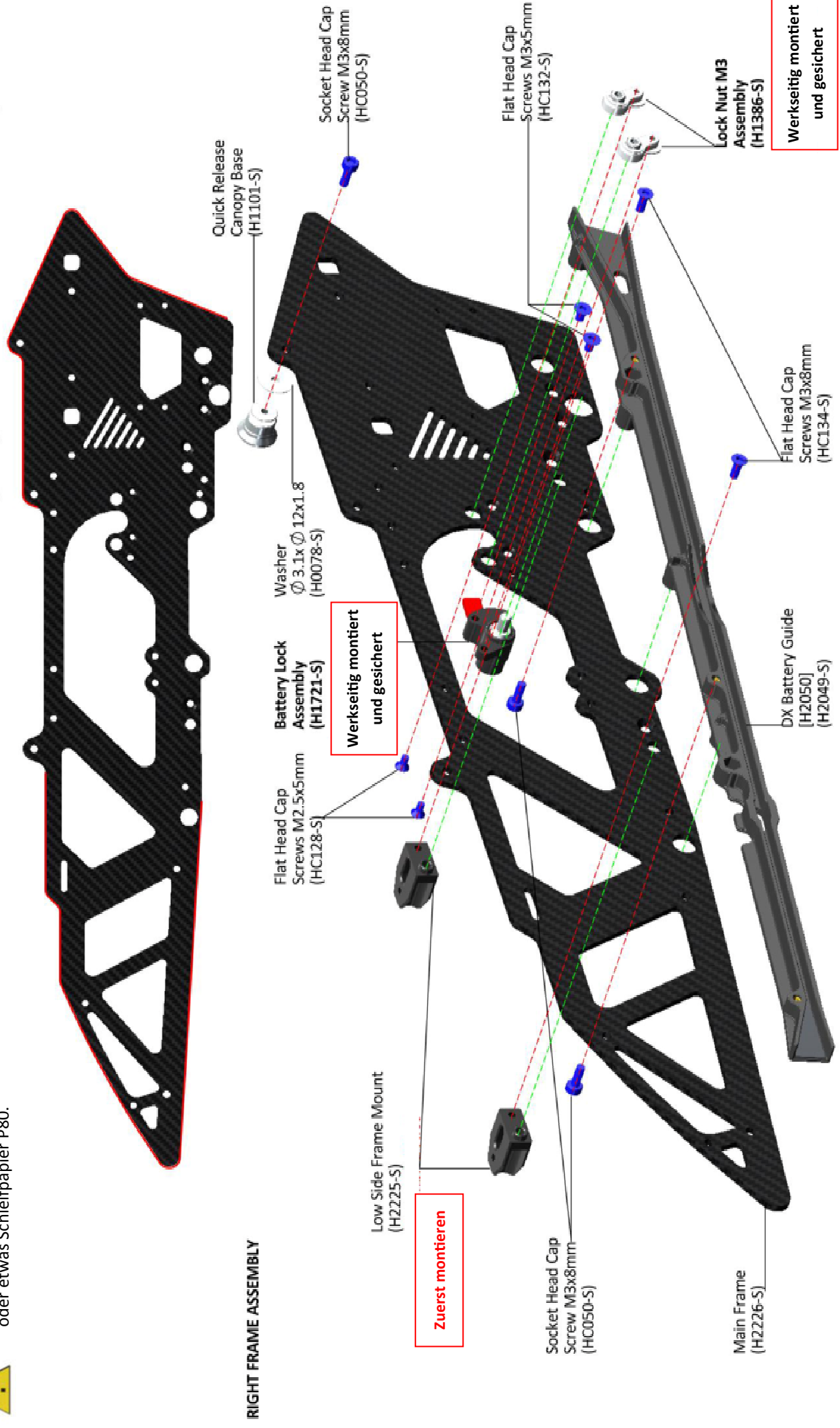


FRONT SERVO ASSEMBLY





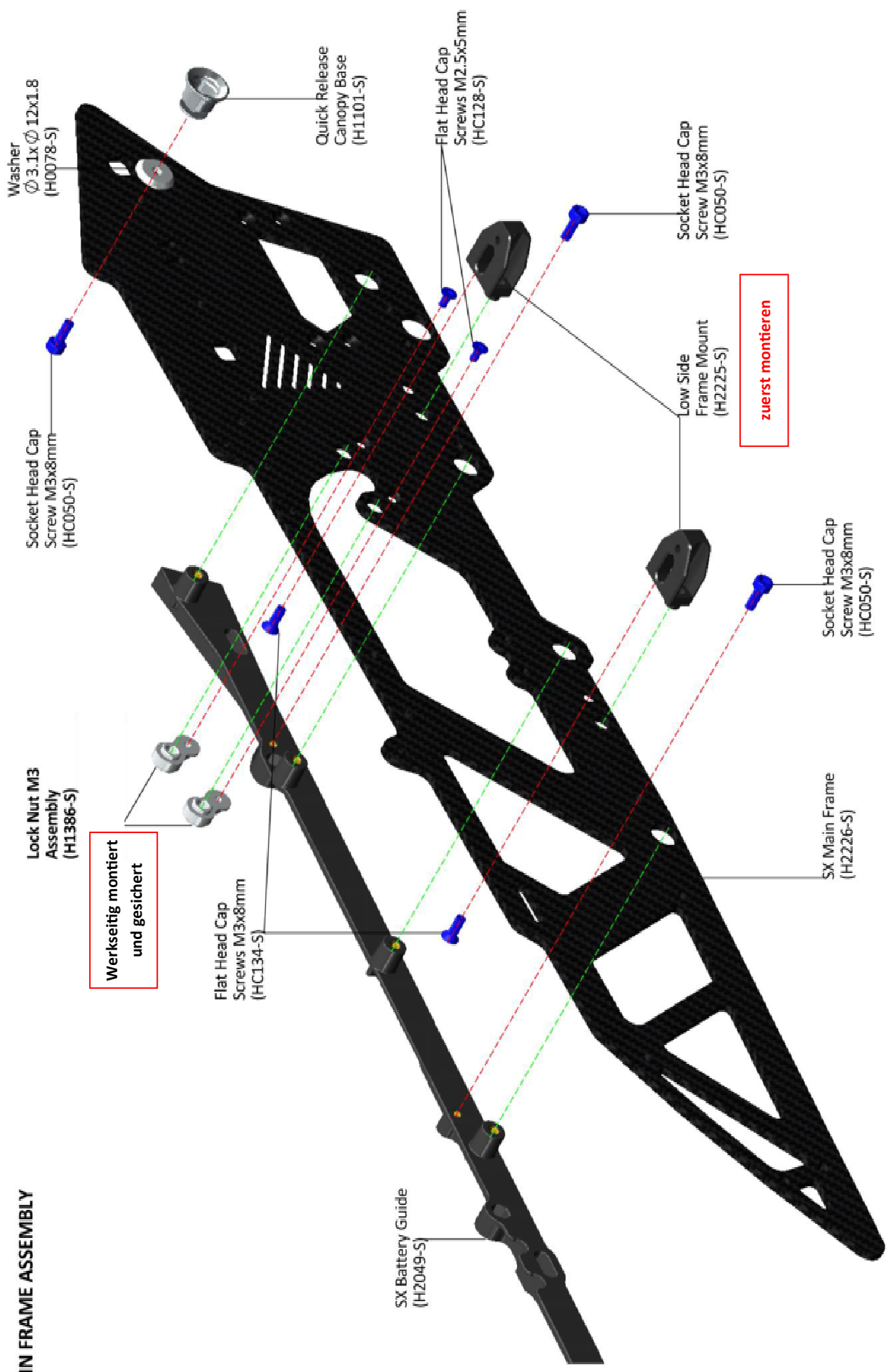
CFK Frästeile haben naturgemäß scharfe Kanten. Aus diesem Grunde müssen die Kanten an den rot dargestellten Bereichen gebrochen werden. Verwenden Sie dazu eine Feile oder etwas Schleifpapier P80.

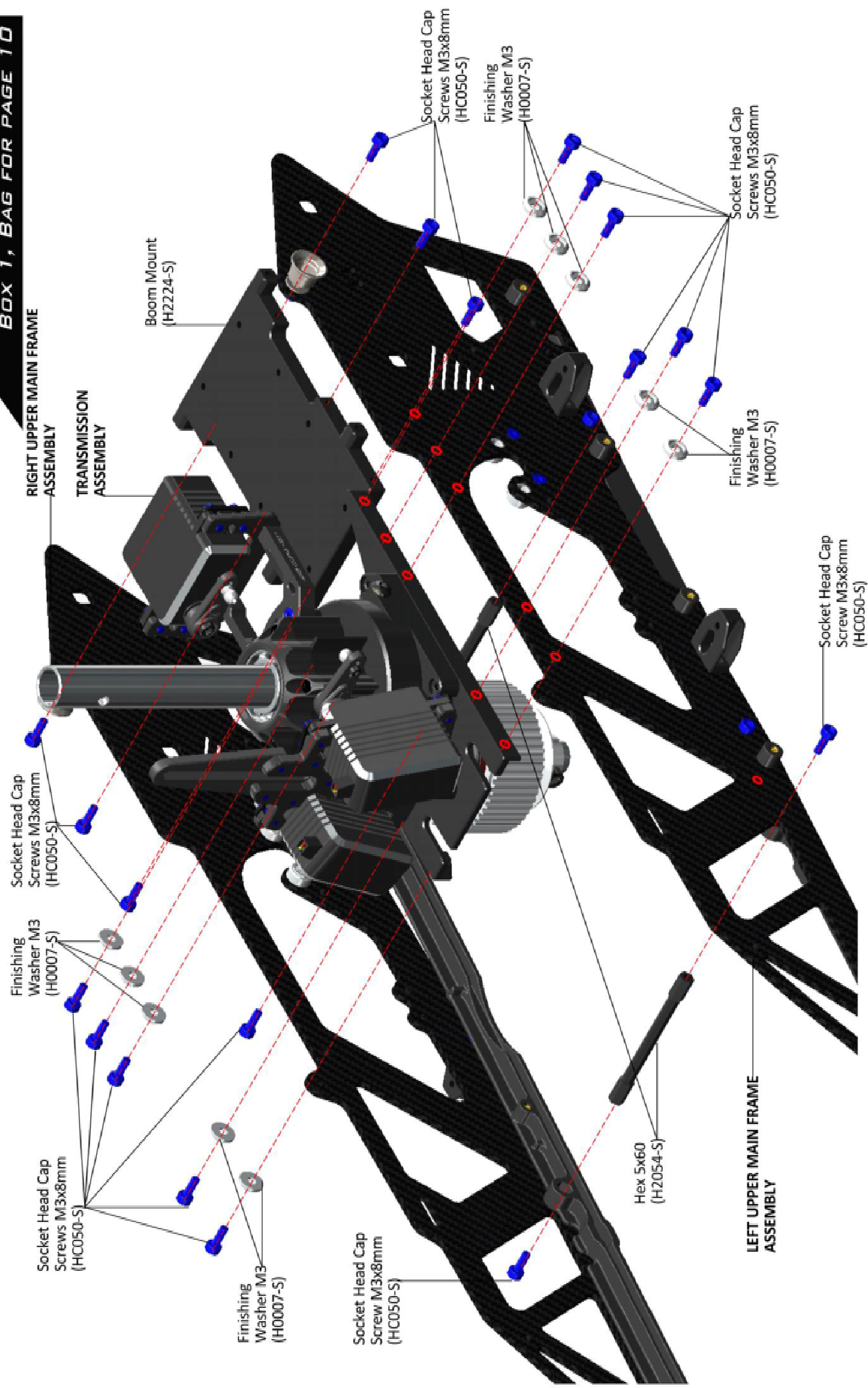




BOX 1, BAG FOR PAGE 9

LEFT MAIN FRAME ASSEMBLY





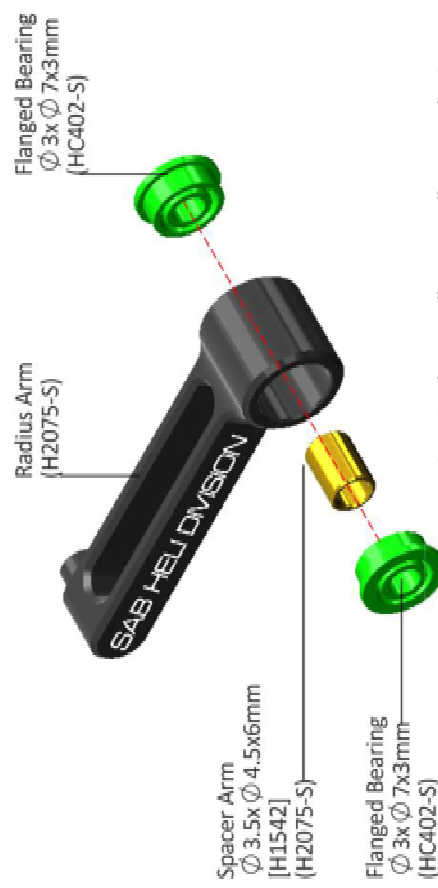


BOXES 1-2, BAG FOR PAGE 11

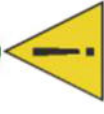
UNIBALL RADIUS ARM ASSEMBLY ...X2



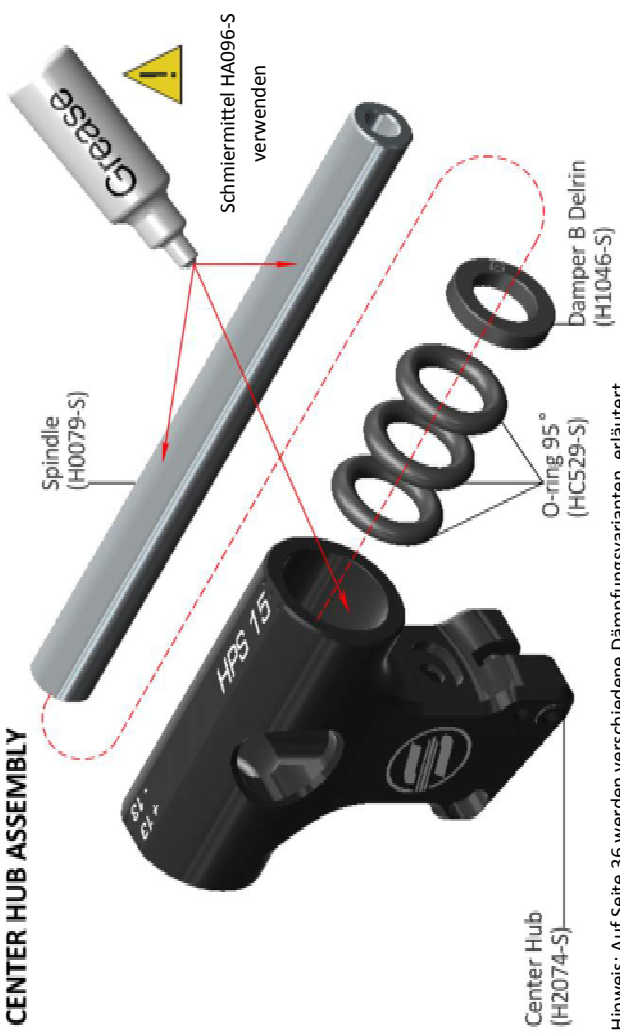
RADIUS ARM ASSEMBLY ...X2



Die grün dargestellten Kugellager sind mit Lagerkleber im Radius Arm (H2075-S) chemisch zu sichern. Ein Verzicht auf die chemische Sicherung kann zu unnötigem Spiel in der Anlenkung führen.

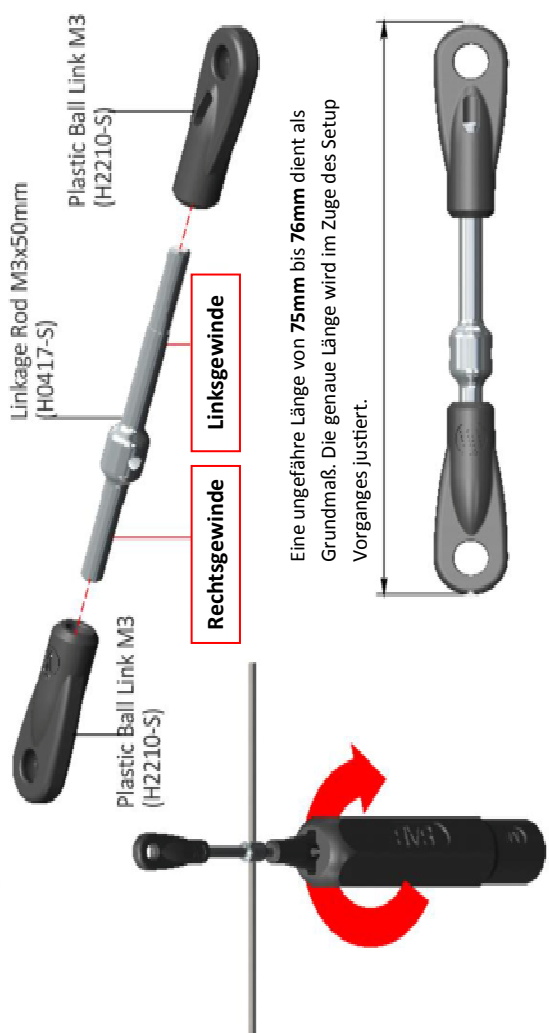


CENTER HUB ASSEMBLY

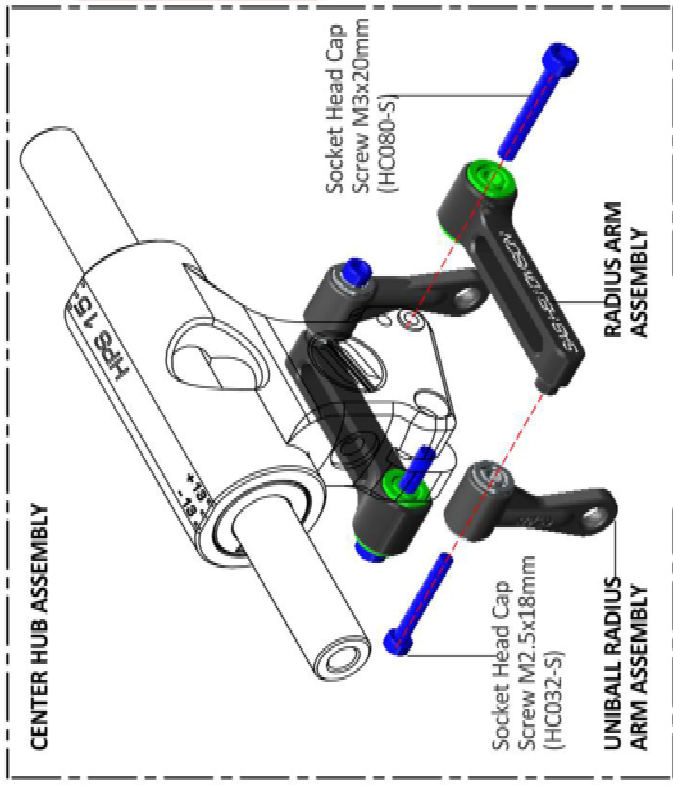


Hinweis: Auf Seite 36 werden verschiedene Dämpfungsvarianten erläutert.

LINKAGE ROD A ASSEMBLY ...X2



Das Werkzeug HA016 erleichtert das Aufschrauben der Kugelköpfe



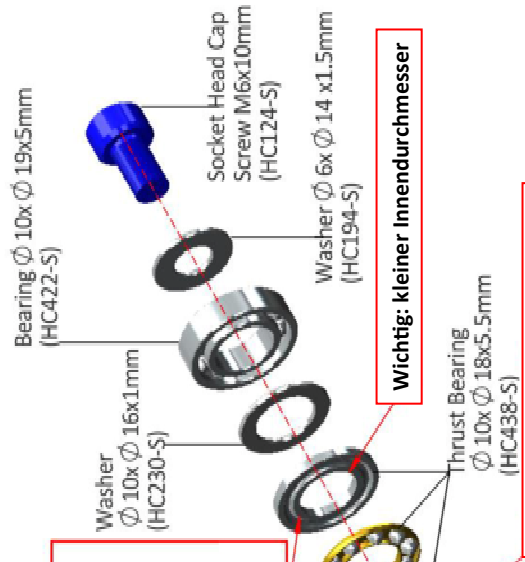
Wichtig

Shim $\varnothing 10 \times \varnothing 16 \times 0,2\text{mm}$ vorzufinden im Sonder Bag [Bag Shims]

Nach etwa **50 Flügen** kann im Bedarfsfalle je ein Shim (HC232) beigelegt werden um die Vorspannung der O-Ringe fein zu justieren.

Grease

Verwende Schmierstoff HA096



Wichtig: kleiner Innendurchmesser

Wichtig: großer Innendurchmesser

Blade Grip Assembly (H1790-S)

Werkseitig montiert und gesichert

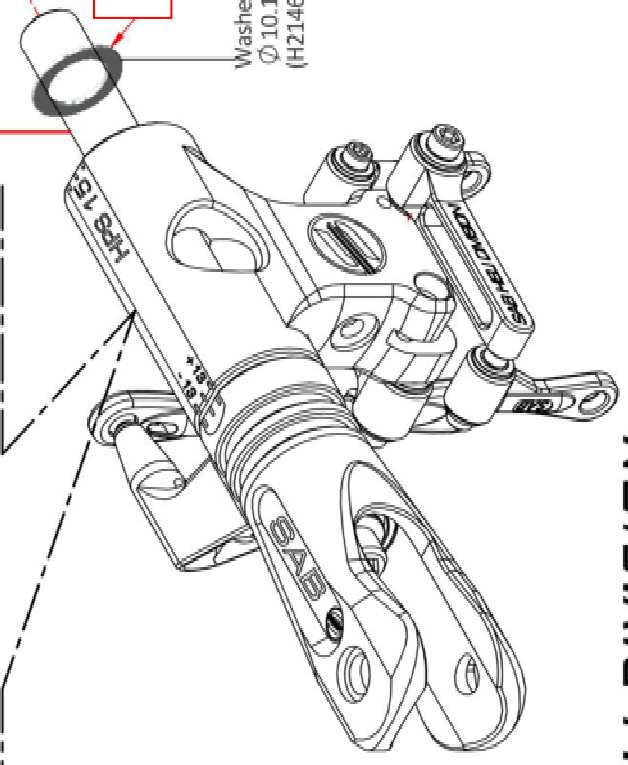
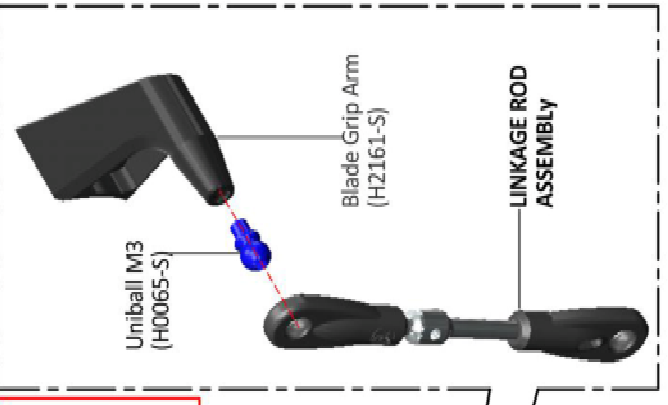
Grease

Verwende Schmierstoff (HA096)

Der Bund zeigt zum Lager

Washer with LIP $\varnothing 10,1 \times \varnothing 16 \times 1\text{mm}$ (H2146-S)

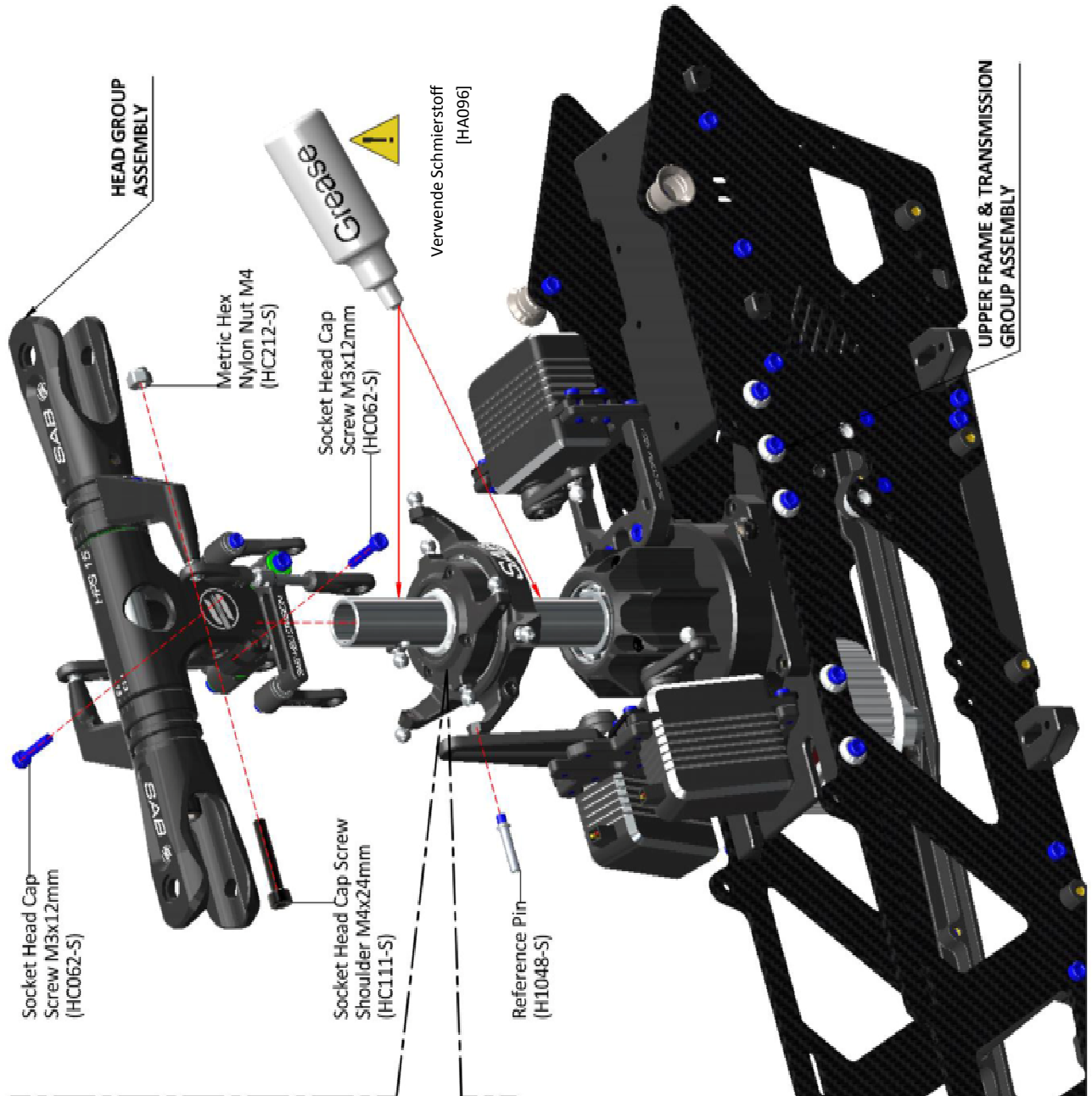
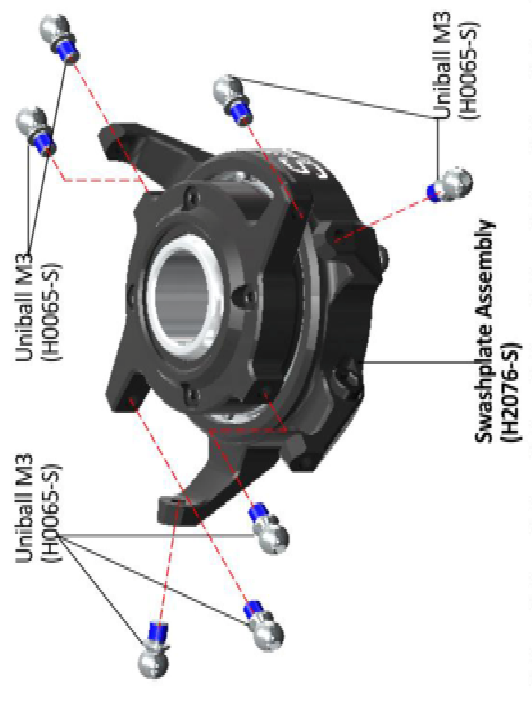
Socket Head Cap Screw M4x10mm (HC102-S)





BOXES 1-2, BAG FOR PAGE 13

SWASHPLATE ASSEMBLY





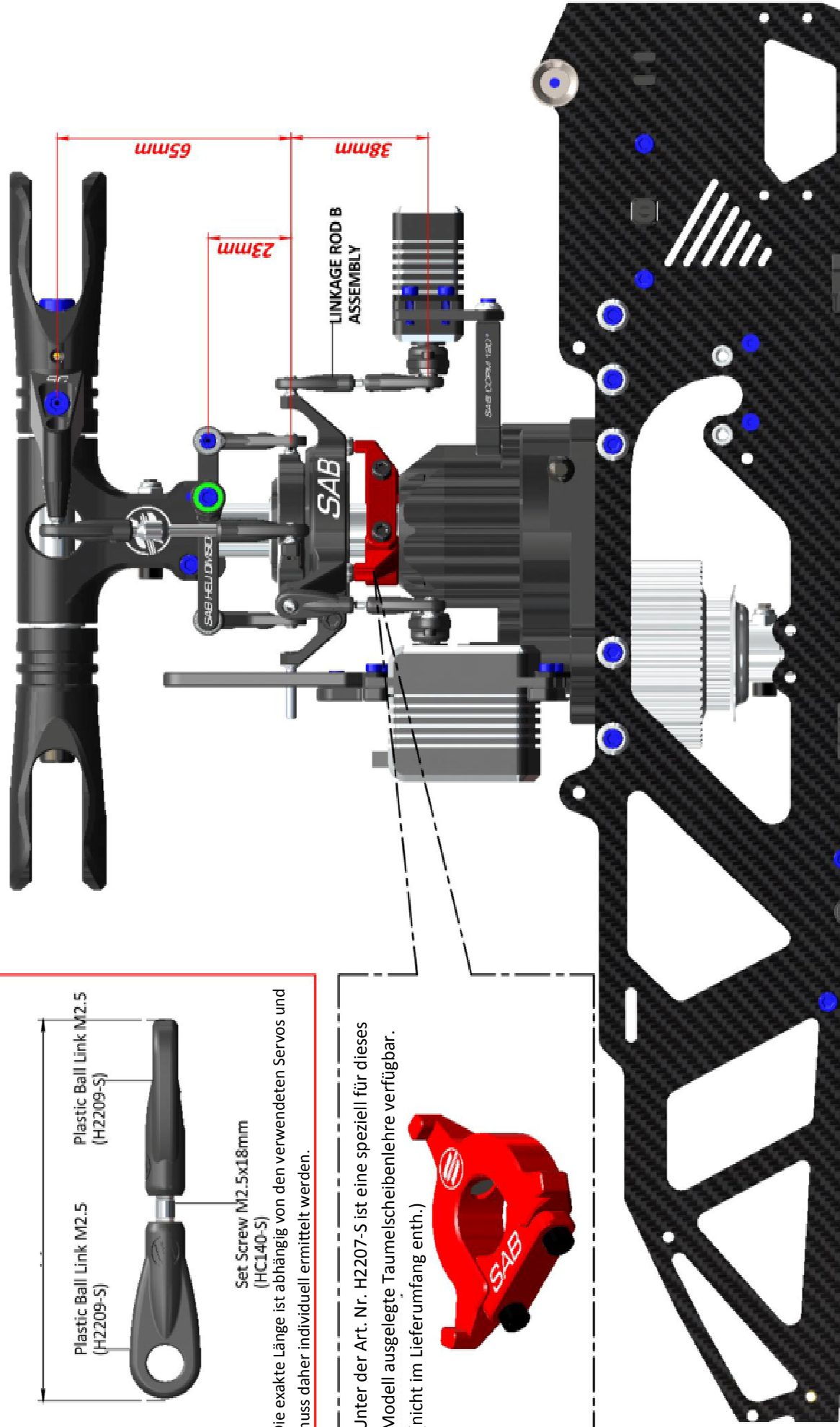
LINKAGE ROD B ASSEMBLY ... X3



Set Screw M2.5x18mm (HC140-S)

Die exakte Länge ist abhängig von den verwendeten Servos und muss daher individuell ermittelt werden.

Unter der Art. Nr. H2207-S ist eine speziell für dieses Modell ausgelegte Taumelscheibenhre verfügbar. (nicht im Lieferumfang enth.)





Folgende Untersetzungen sind optional verfügbar

Die untenstehende Tabelle beschreibt lediglich einige am Markt vertretenen Motoren u. Regler. Sie erhebt nicht den Anspruch der Vollständigkeit. Es gibt zahlreiche weitere Marken die ebenso verwendet werden können.

- H0175-18-S - **18T** Pinion = ratio **11.8:1**
- H0175-19-S - **19T** Pinion = ratio **11.2:1**
- H0175-20-S - **20T** Pinion = ratio **10.6:1**
- H0175-21-S - **21T** Pinion = ratio **10.1:1**
- H0175-22-S - **22T** Pinion = ratio **9.6:1**
- H0175-23-S - **23T** Pinion = ratio **9.2:1**
- H0175-24-S - **24T** Pinion = ratio **8.8:1**
- H0175-25-S - **25T** Pinion = ratio **8.4:1**

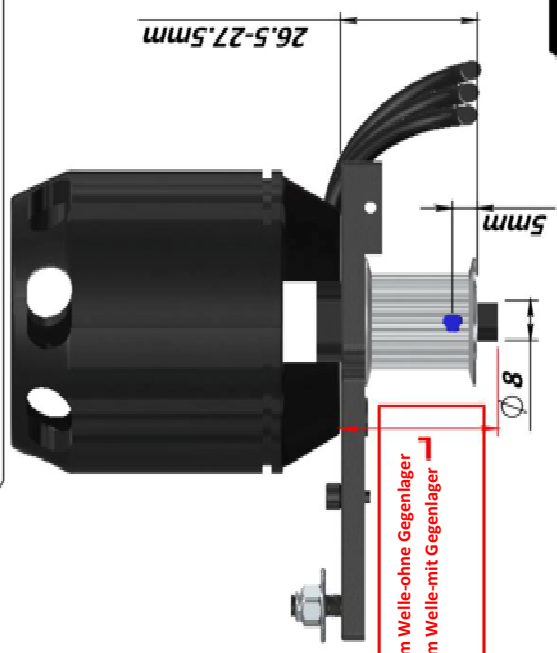
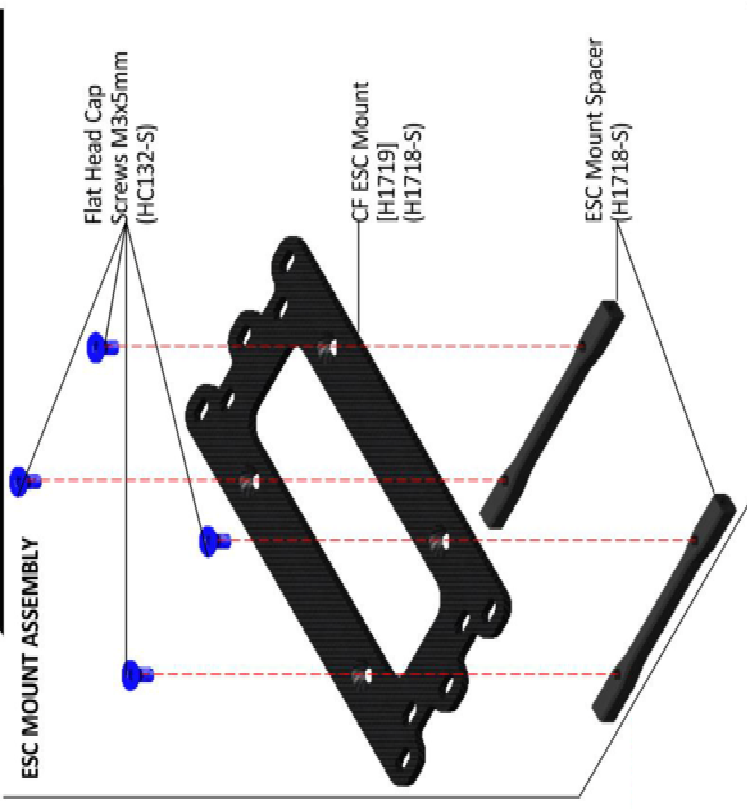
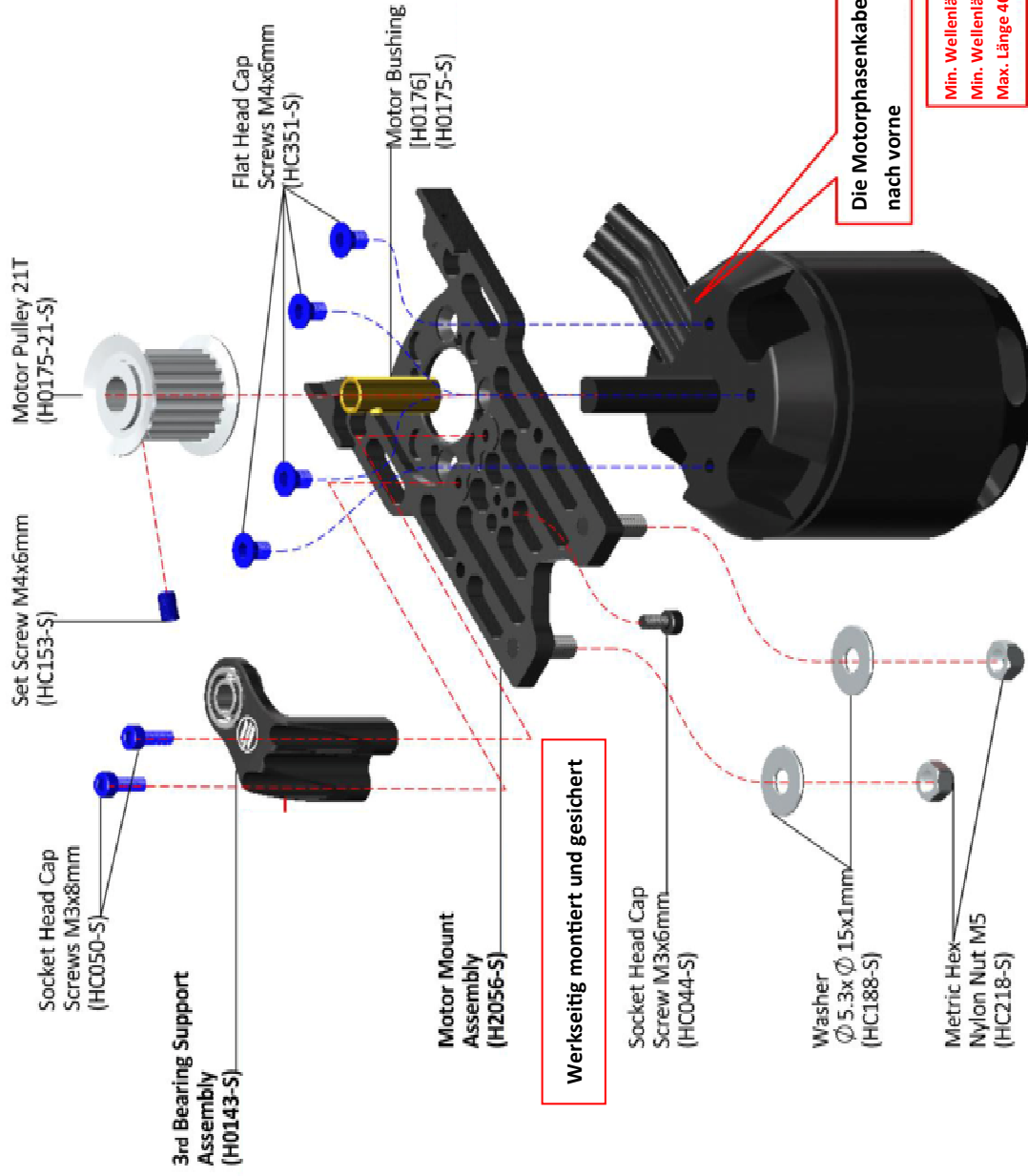
GENESIS SPORT CONFIGURATIONS					
Battery	Motor	ESC	Pinion (a, b)	RPM Max (a, b)	Pitch
12S 4200/5500 mAh	Scorpion HKS-4525-535kv	HV180 V5 Kosmik 170HV YGE 205HVT	21T / 22T	2100/2200	± 12
	Xnowa 4525-530kv lightning				
	Pyro 750-560 TENGU 4525HT/550KV	SCORPION II 14-200A	20T / 21T		
12S 4500/5500 mAh	Xnowa 4530-525kv lightning	HV260 V5 Kosmik 250HV YGE 205HVT	22T / 23T	2200/2300	± 13
	Pyro 800-480				
	Scorpion HKS-5024-535kv	SCORPION II 14-200A	21T / 22T		

BL-Motor und ESC Installation



REVENESIS

Das Motorgegenlager H0143-S wird erst montiert, nachdem der Antriebsriemen angelegt wurde. Das Gegenlager wird nur für Motoren mit 6mm Welle in Verbindung mit 12S Lipo benötigt. Bei Verwendung von Motoren mit 8mm Welle oder 6S wird auf das Gegenlager verzichtet.



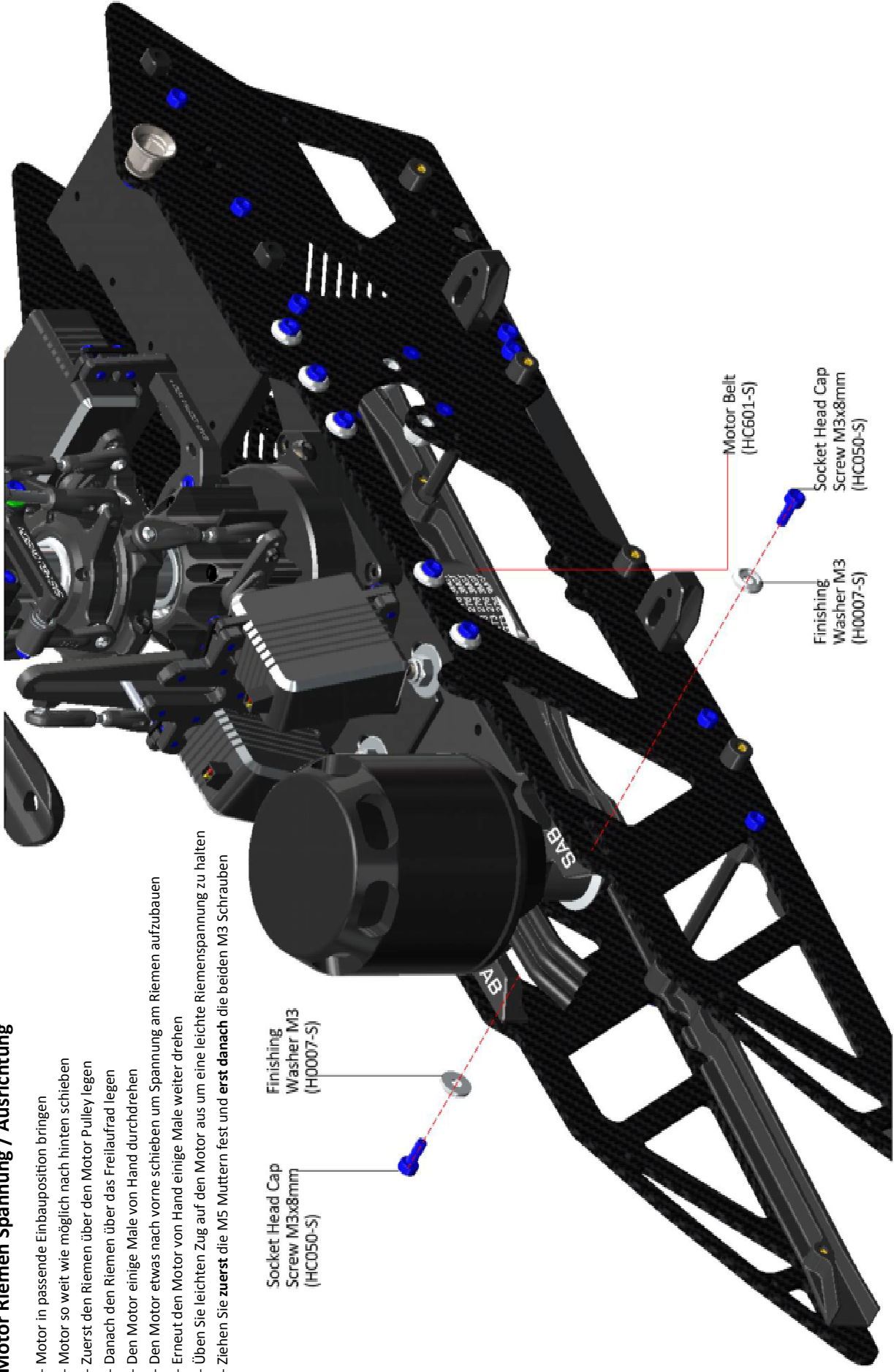
BOXES 1-2, BAG FOR PAGE 16



BOX 1, BAG FOR PAGE 17

Motor Riemen Spannung / Ausrichtung

- Motor in passende Einbauposition bringen
- Motor so weit wie möglich nach hinten schieben
- Zuerst den Riemen über den Motor Pulley legen
- Danach den Riemen über das Freilauf Rad legen
- Den Motor einige Male von Hand durchdrehen
- Den Motor etwas nach vorne schieben um Spannung am Riemen aufzubauen
- Erneut den Motor von Hand einige Male weiter drehen
- Üben Sie leichten Zug auf den Motor aus um eine leichte Riemenspannung zu halten
- Ziehen Sie **zuerst** die M5 Muttern fest und **erst danach** die beiden M3 Schrauben



Socket Head Cap Screw M3x8mm (HC050-S)

Finishing Washer M3 (HC007-S)

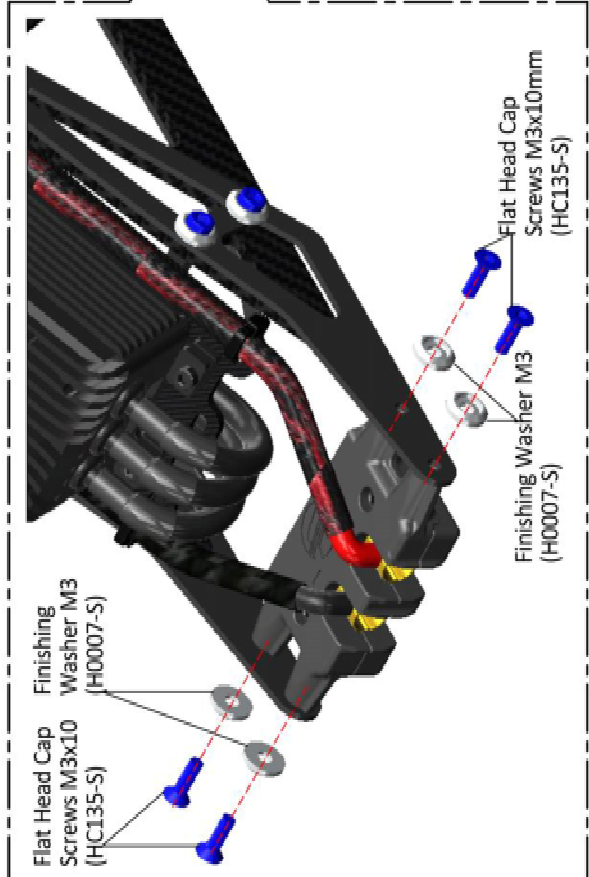
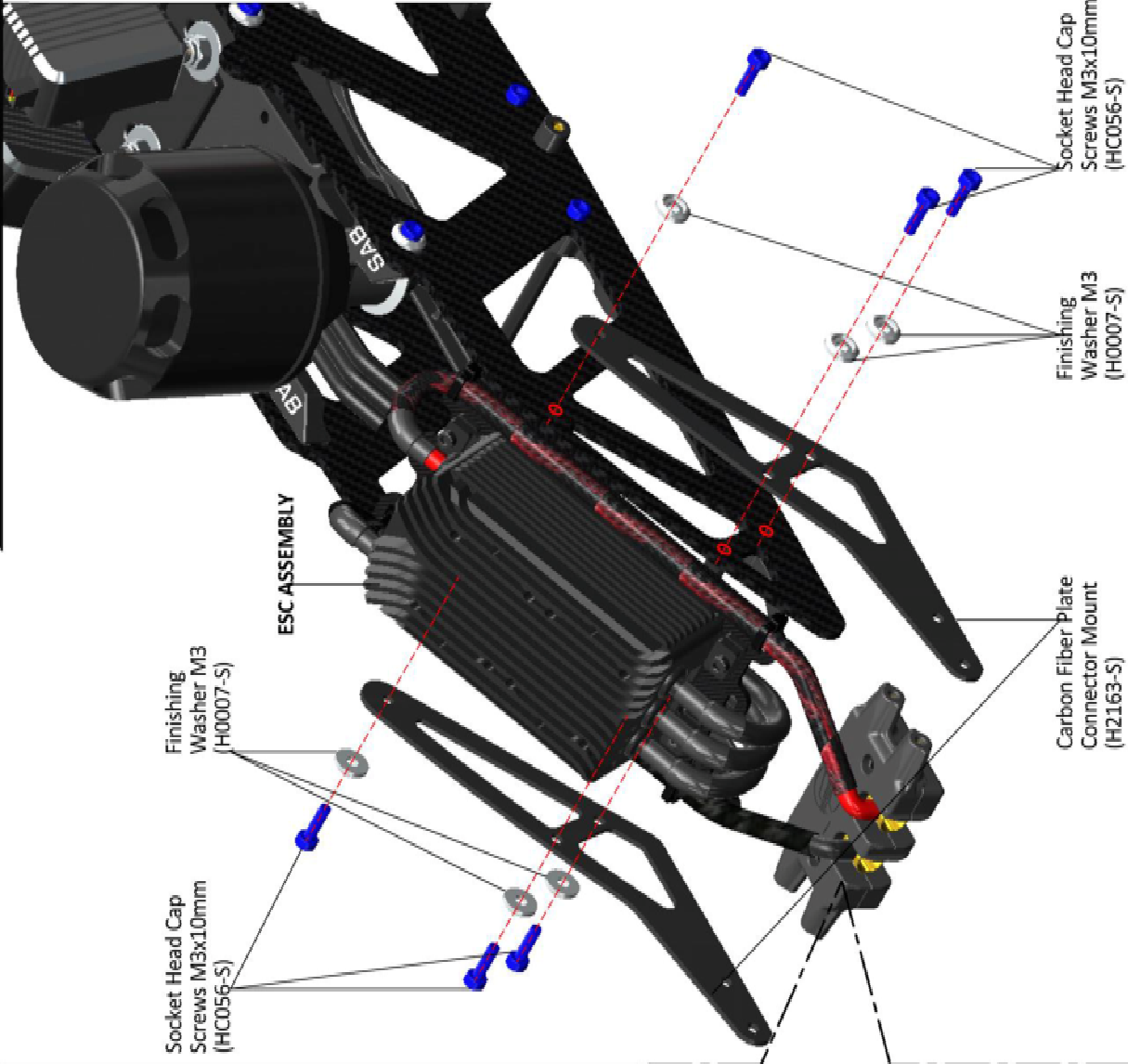
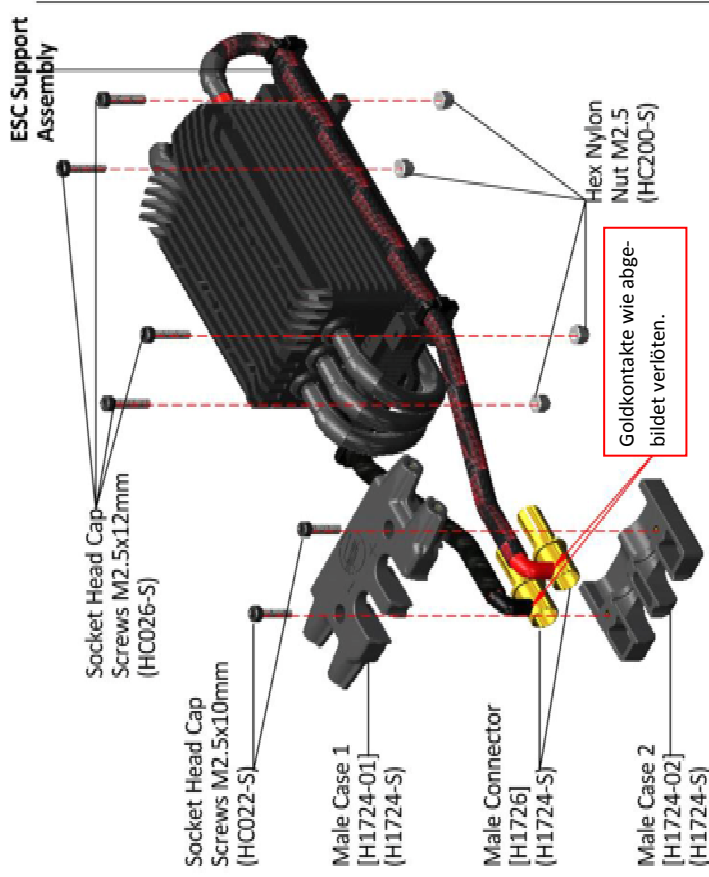
Motor Belt (HC601-S)

Socket Head Cap Screw M3x8mm (HC050-S)

Finishing Washer M3 (HC007-S)



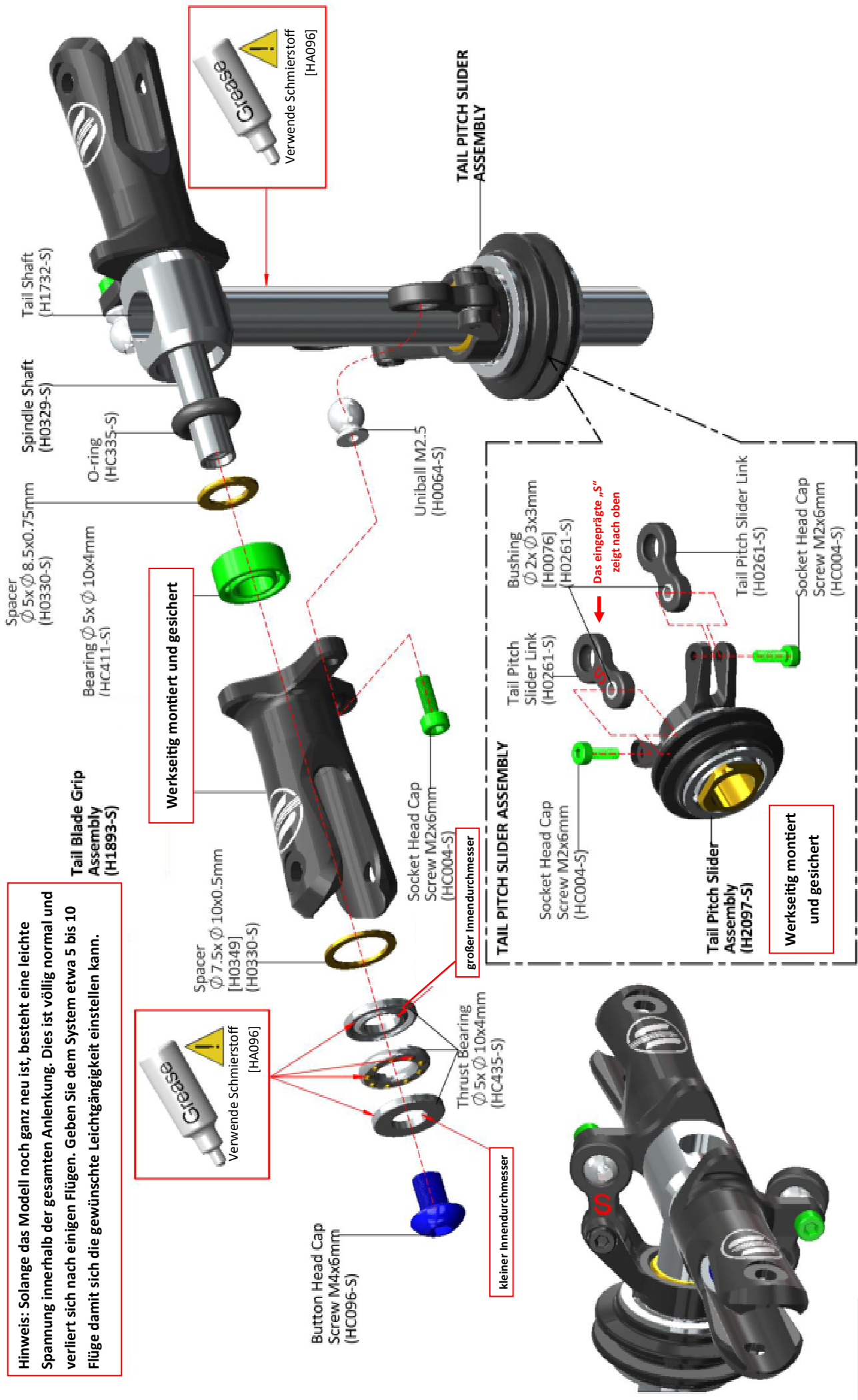
BOX 1, BAG FOR PAGE 18

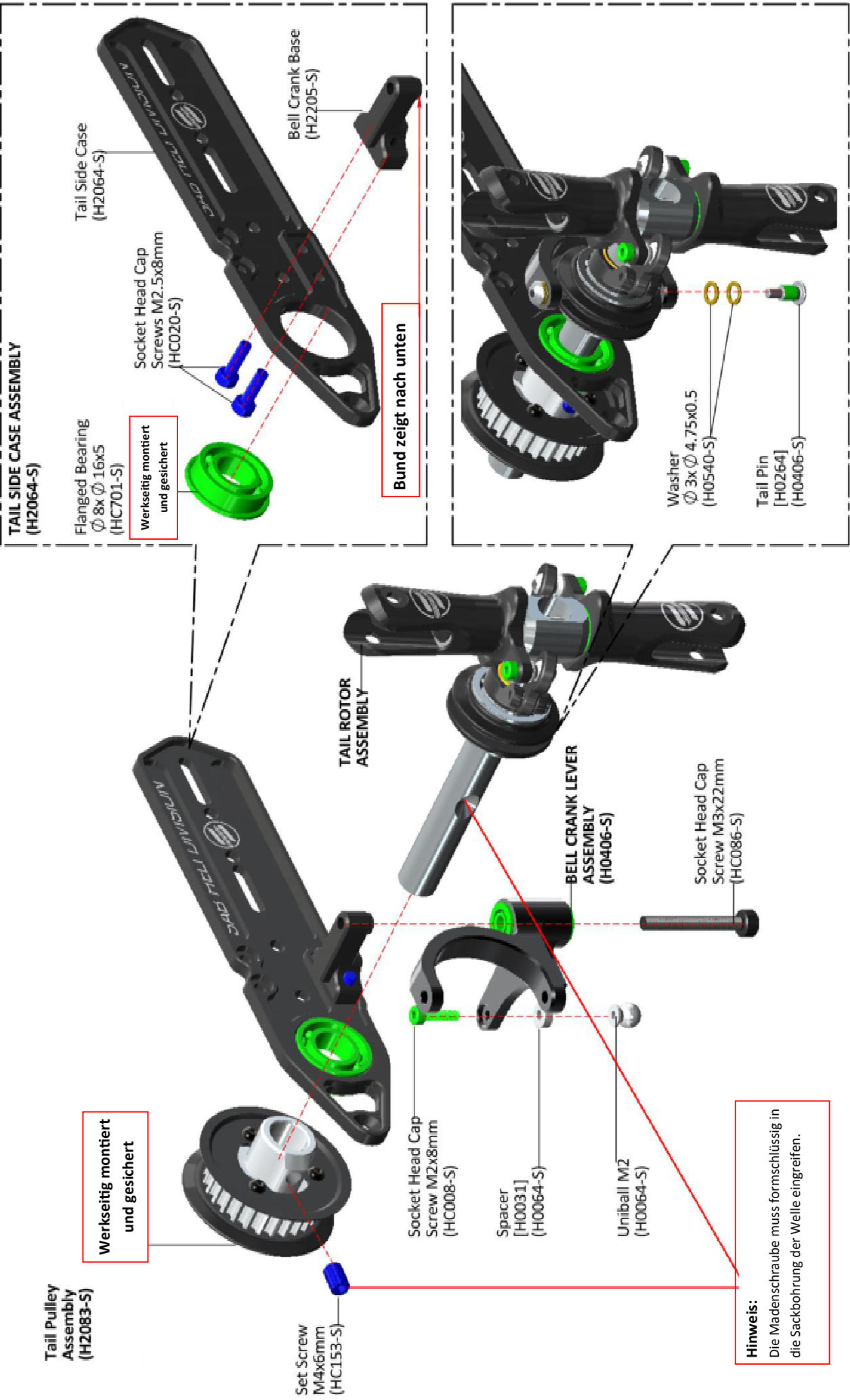




BOXES 1-2, BAG FOR PAGE 19

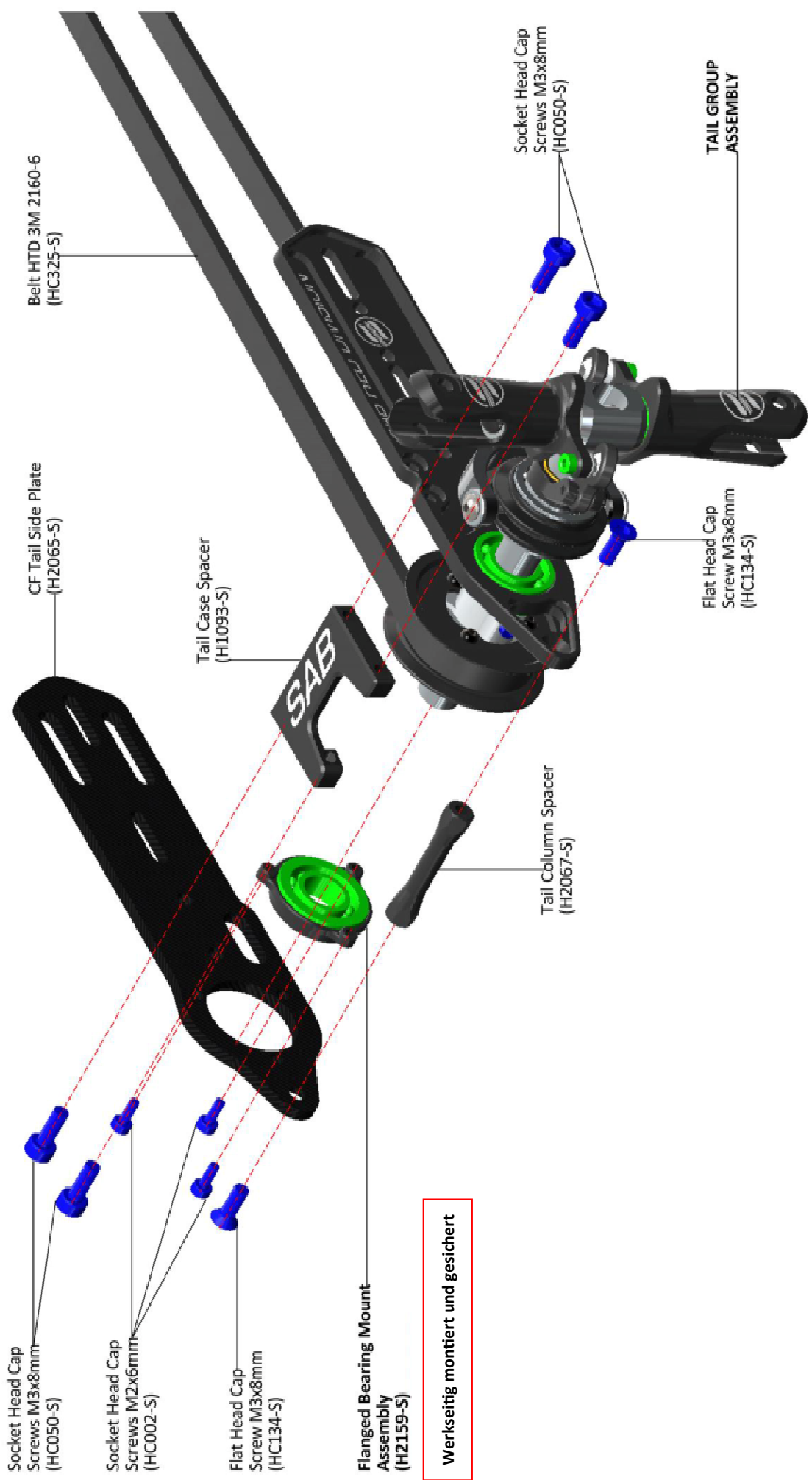
Hinweis: Solange das Modell noch ganz neu ist, besteht eine leichte Spannung innerhalb der gesamten Anlenkung. Dies ist völlig normal und verliert sich nach einigen Flügen. Geben Sie dem System etwa 5 bis 10 Flüge damit sich die gewünschte Leichtgängigkeit einstellen kann.







BOX 1, BAG FOR PAGE 21



Heckausleger Montage

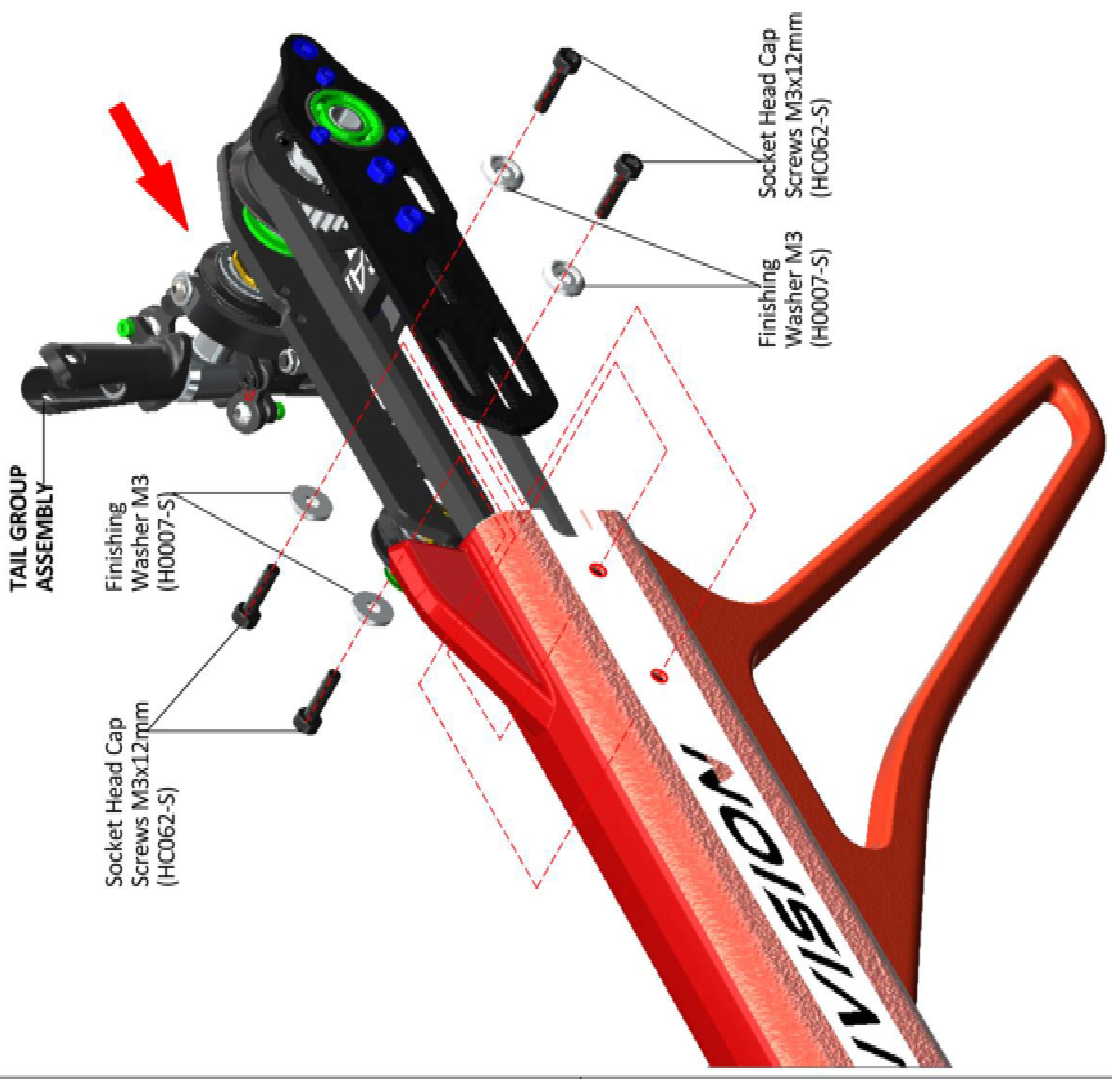
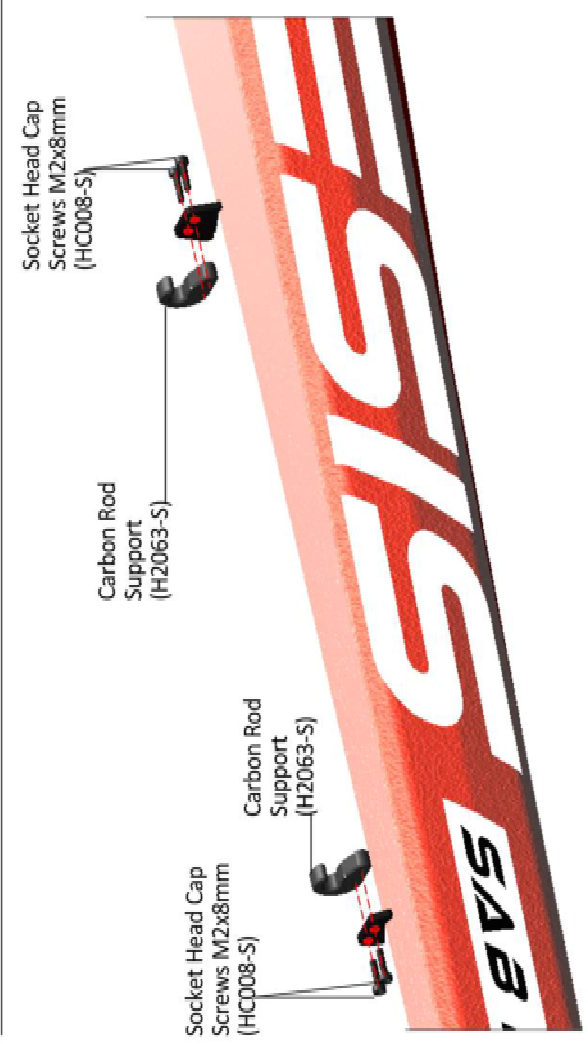
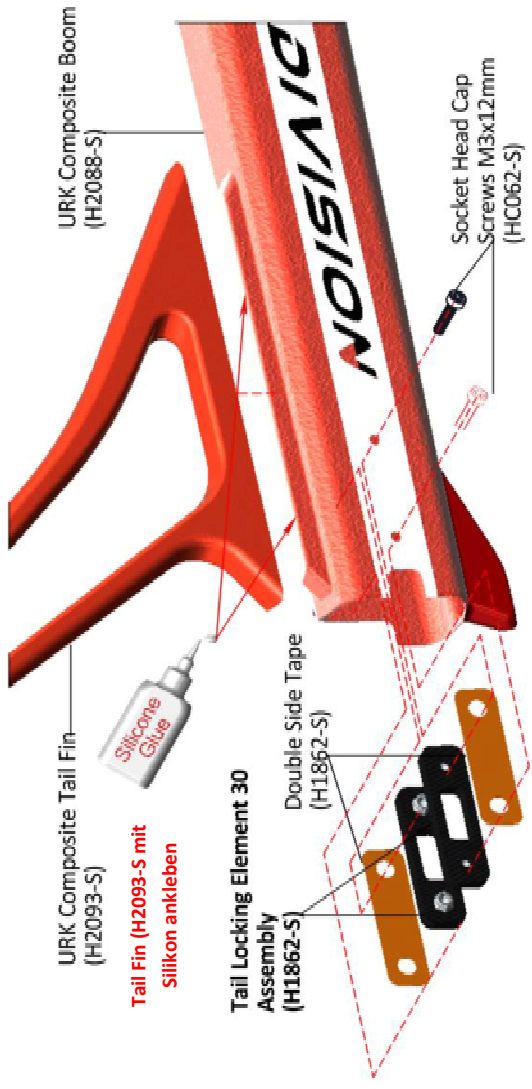


RENESESIS

Tipp:

Um die passende Position zum Festkleben der Tail Locking Elements zu finden, empfiehlt es sich, je eine Schraube M3x12 durch die Befestigungsbohrung des Heckauslegers zu stecken. Die Schrauben können anschließend wieder entfernt werden.

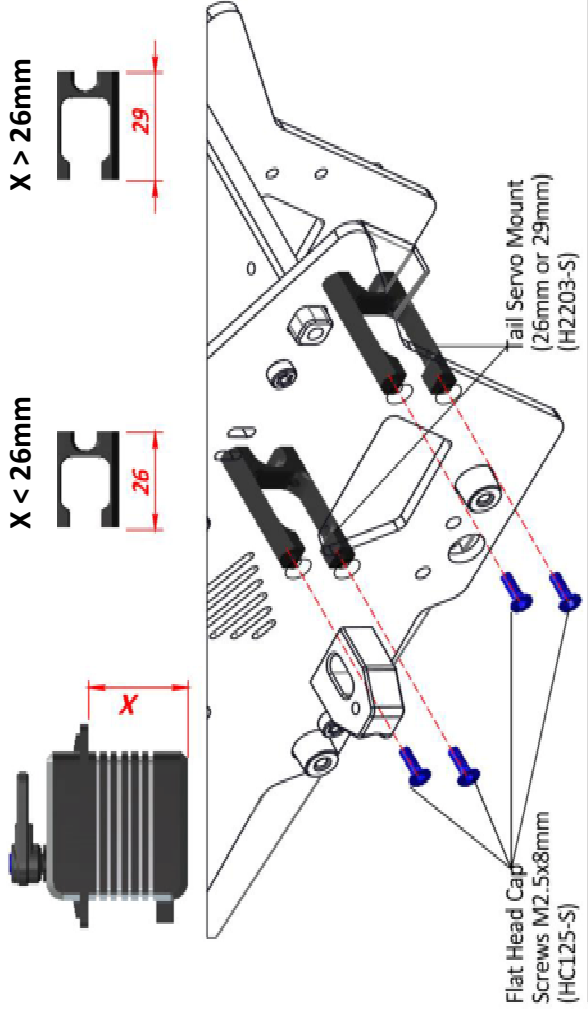
BOX 1, BAG FOR PAGE 22





BOX 1, BAG FOR PAGE 23

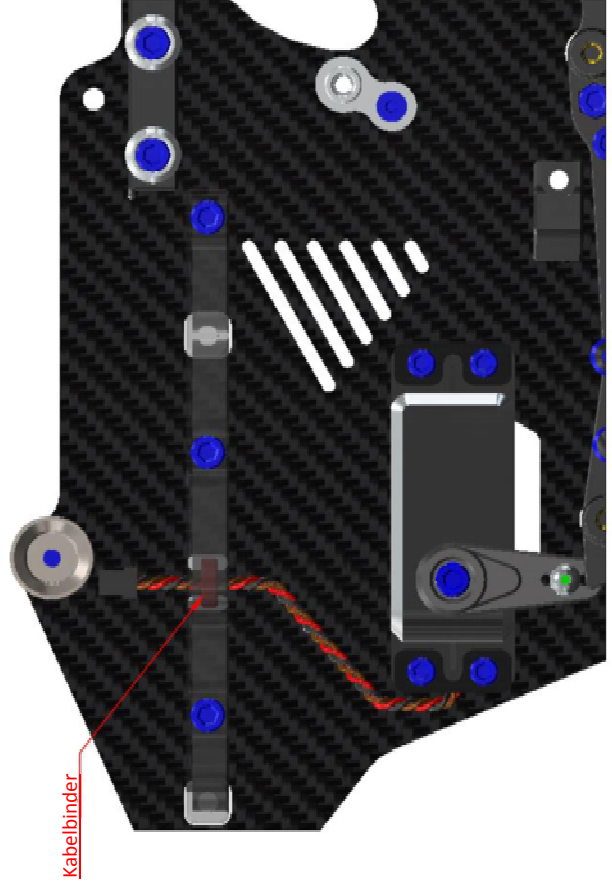
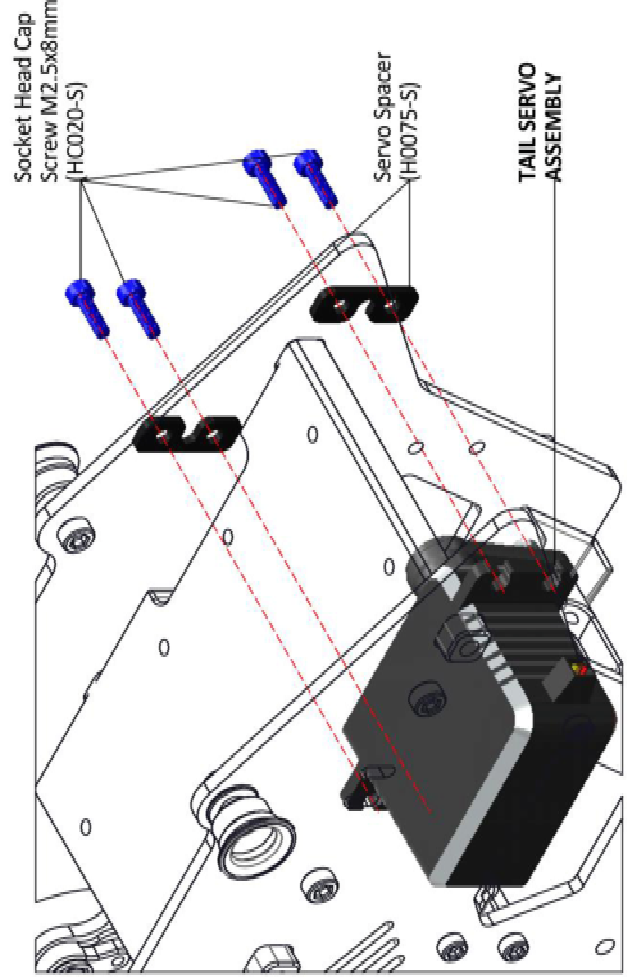
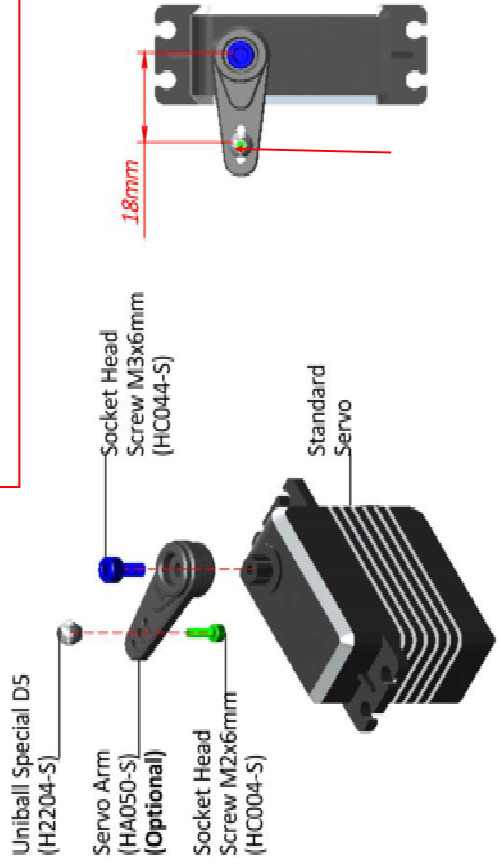
Auswahl der passenden Servobefestigung



Heckausleger Montage

Der Abstand der Anlenkugel (H2204-S) darf 18mm zum Drehpunkt nicht überschreiten. Ideal sind je nach Servotype etwa 14mm bis 15mm

TAIL SERVO ASSEMBLY





BOX 1, BAG FOR PAGE 24

Heckausleger Montage am Hauptchassis

- Um den Ausleger montieren zu können, müssen zuerst die vier M3 Schrauben des Heckgehäuses gelöst werden (Fig. 1).
- Zahnriemen entsprechend der Darstellung über den Front Pulley legen. Auf Laufrichtung achten.
- Heckausleger wie in der Hauptabbildung dargestellt mittel M4x12 Schrauben und Zubehör am Chassis verschrauben.
- Heckrotorsteile von Hand nach hinten ziehen und das System von Hand durchdrehen um die korrekte Laufrichtung zu kontrollieren. Es genügt derzeit noch eine mäßige Riemenspannung.
- Vorerst nur die in Fig. 2 in schwarz dargestellten Schrauben festziehen.



Fig. 1

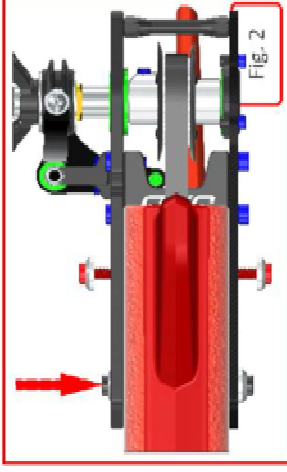
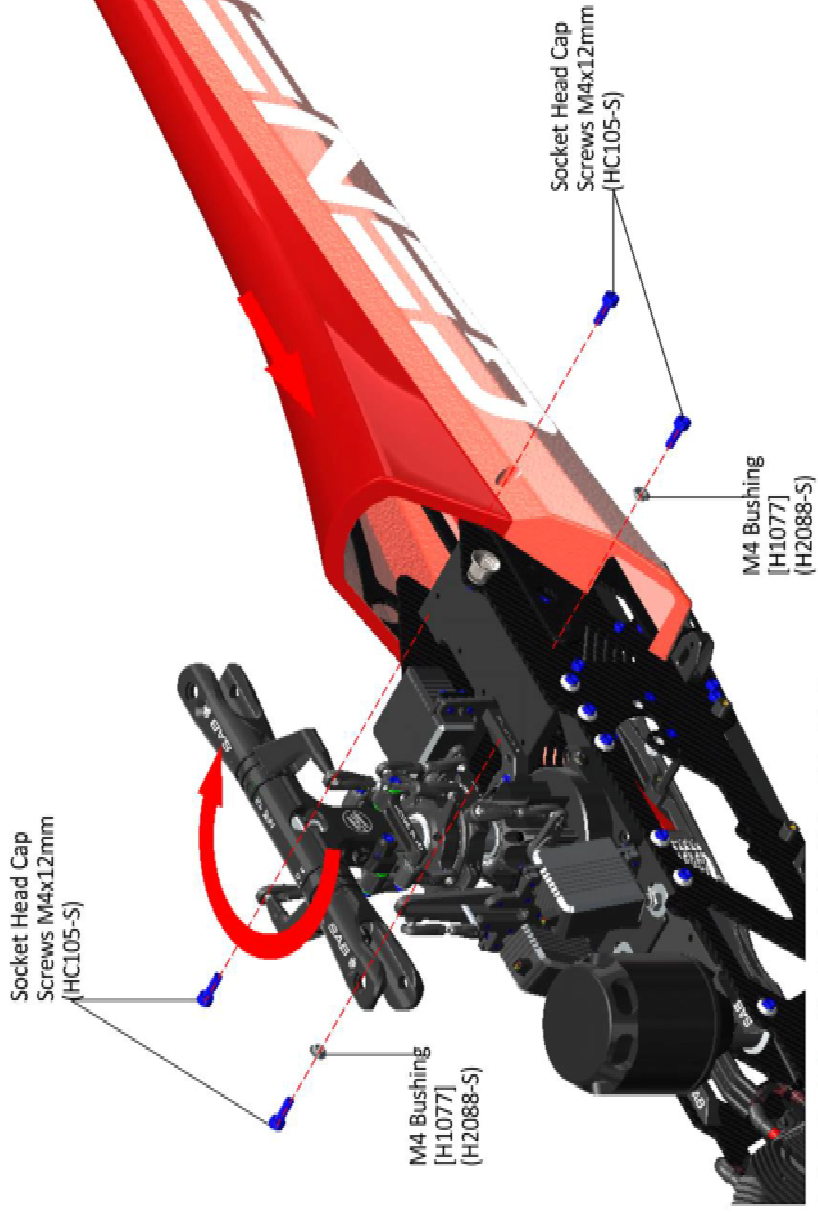


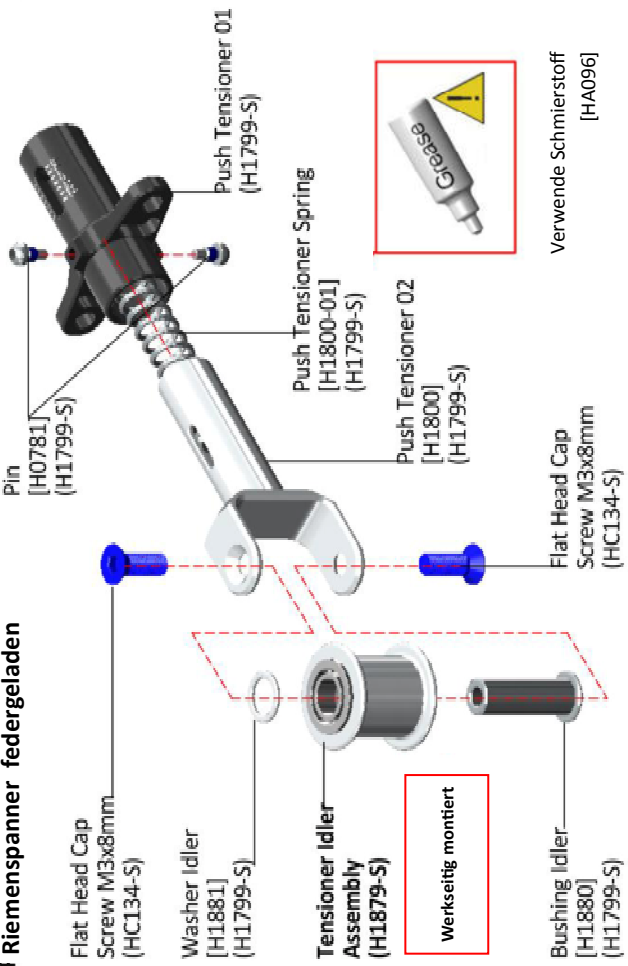
Fig. 2



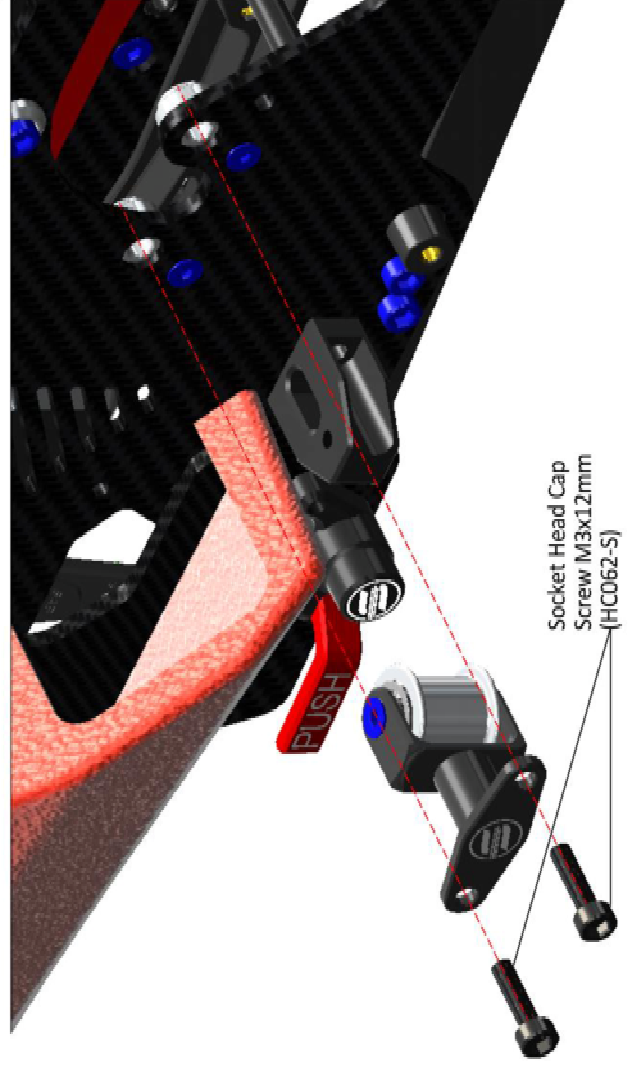
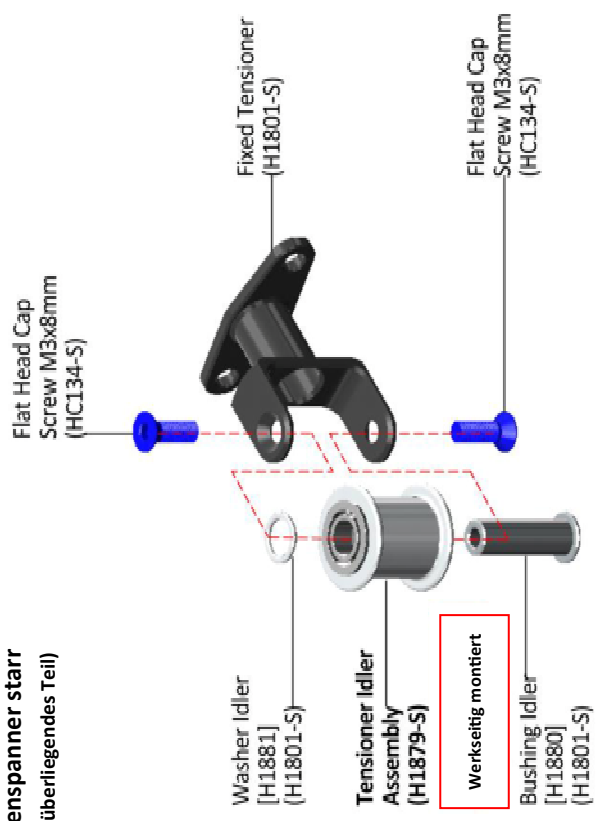


BOX 1, BAG FOR PAGE 25

Riemenspanner federgeladen



Riemenspanner starr (gegenüberliegendes Teil)

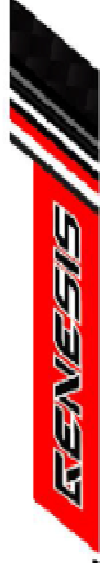
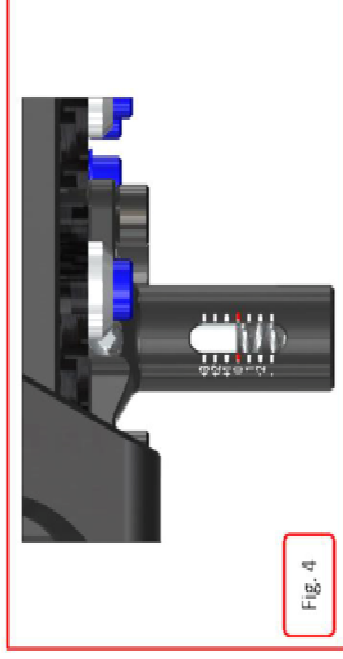
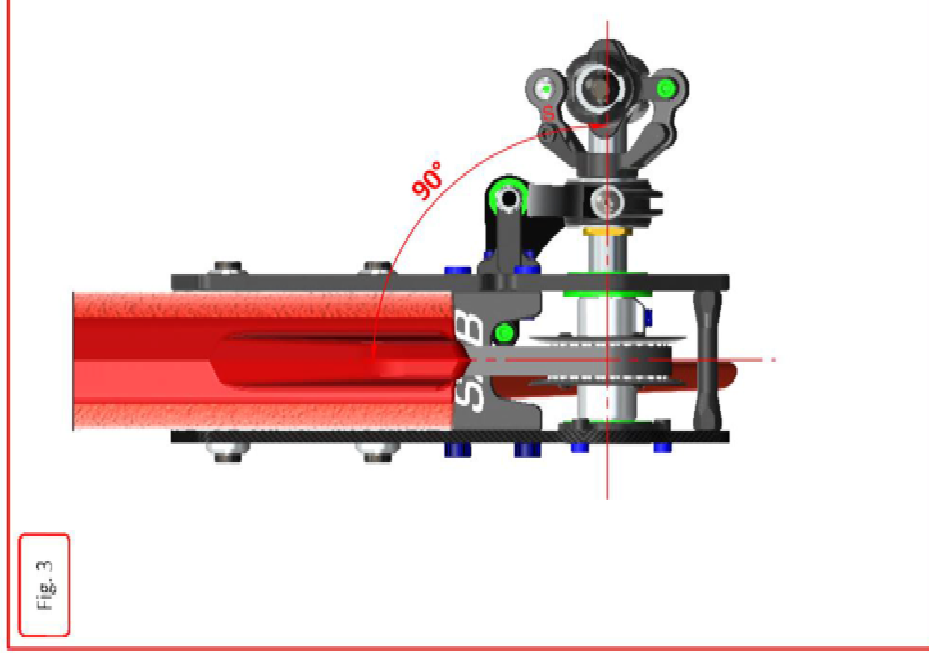
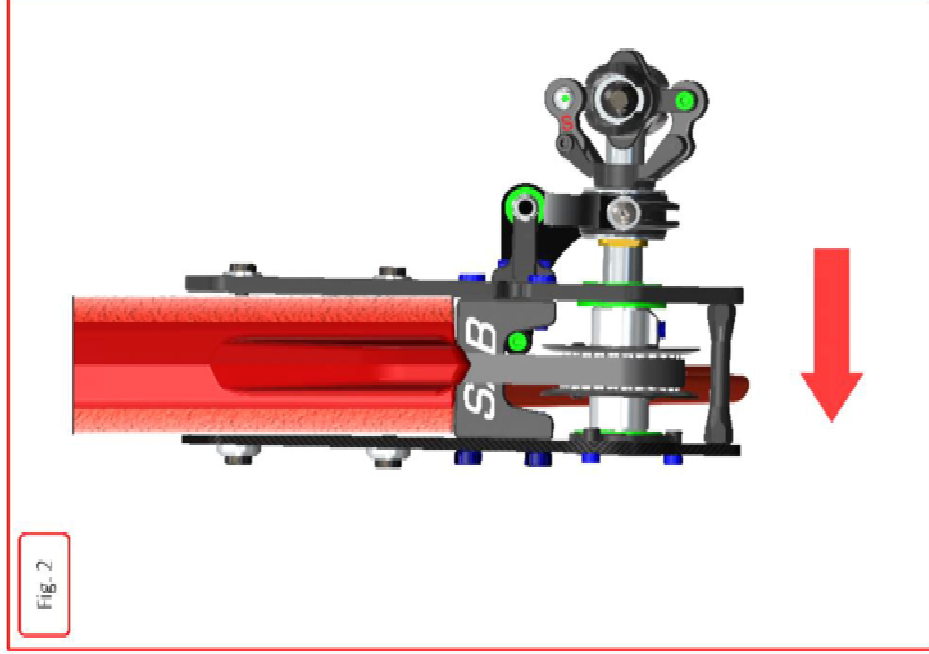
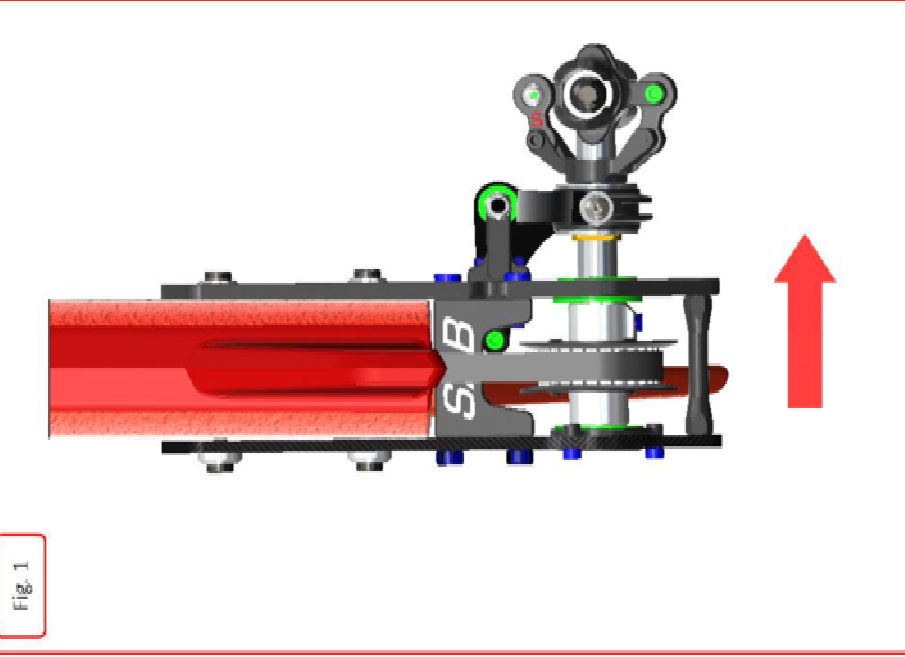


Anlegen der Riemenspannung

Das Heckgehäuse gleichmäßig und geradlinig nach hinten ziehen. Wie in Fig. 3 dargestellt, muss die Heckrotorwelle exakt 90° zur Längsachse des Modells zu liegen kommen. Die passende Spannung liegt an, sobald die Anzeige am Indikator wie in Fig. 4 dargestellt einen Wert von 0 anzeigt. In dieser Position die seitlichen Schrauben am Heckgehäuse festziehen.

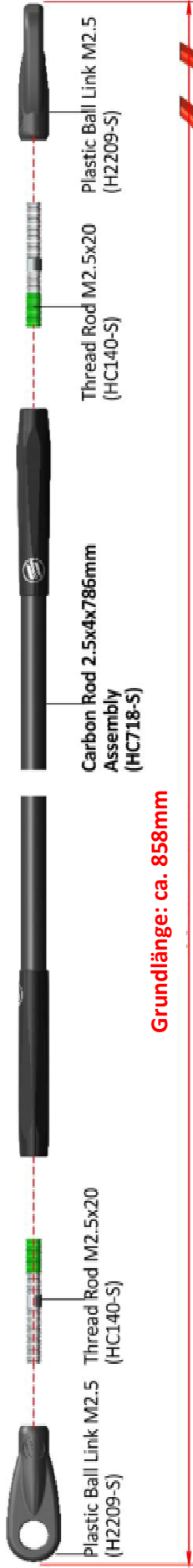
Alternative Vorgehensweise:

Personen die nicht über ausreichend Kraft in den Fingern verfügen um das Heckrotorgehäuse nach hinten zu ziehen, können dieses mit der sog. „zick zack“ Methode in wechselnden Bewegungen nach hinten winden. So dargestellt in Fig. 1 und Fig. 2. Dabei werden die farbig dargestellten Schrauben wechselweise gelöst bzw. festgezogen.

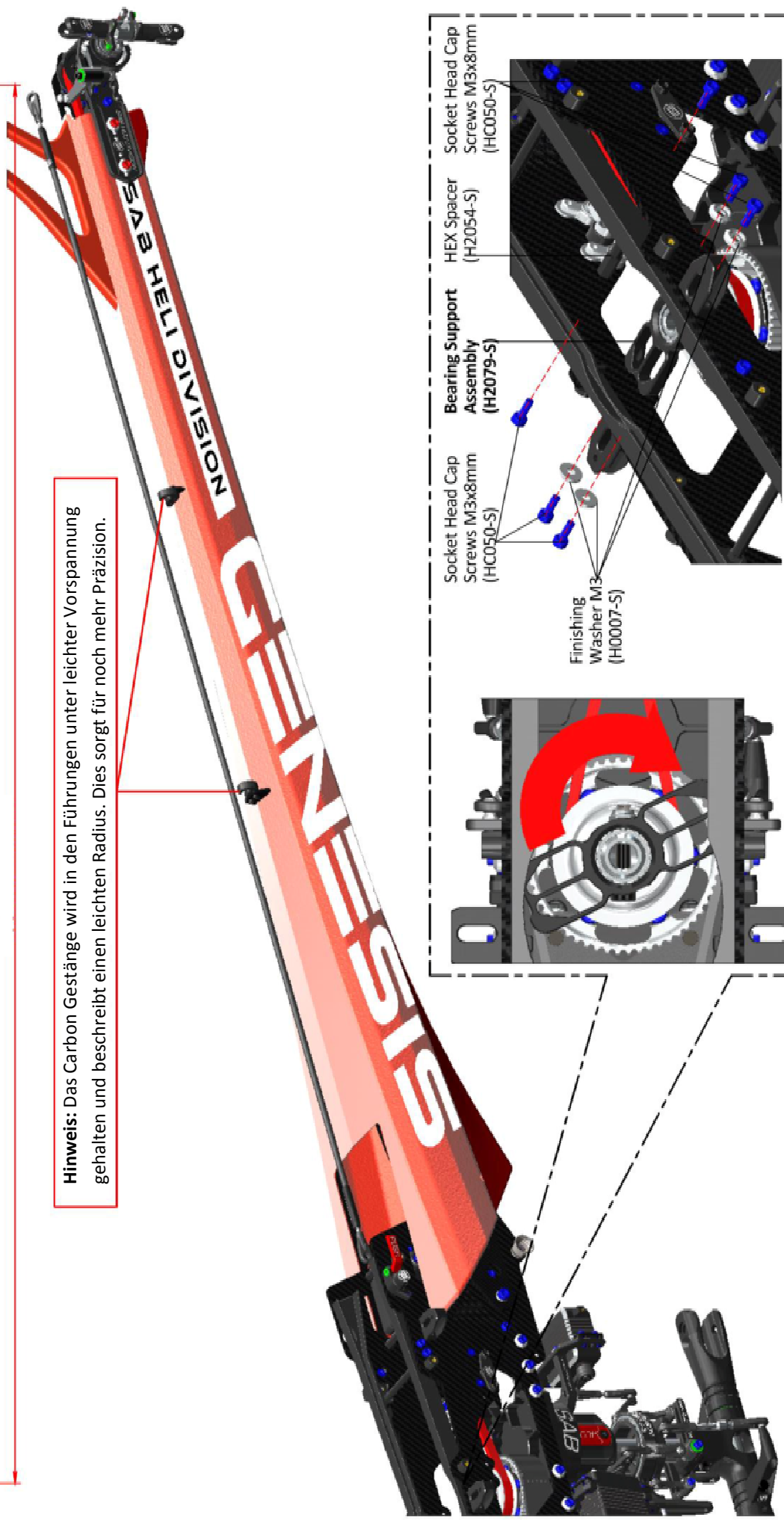




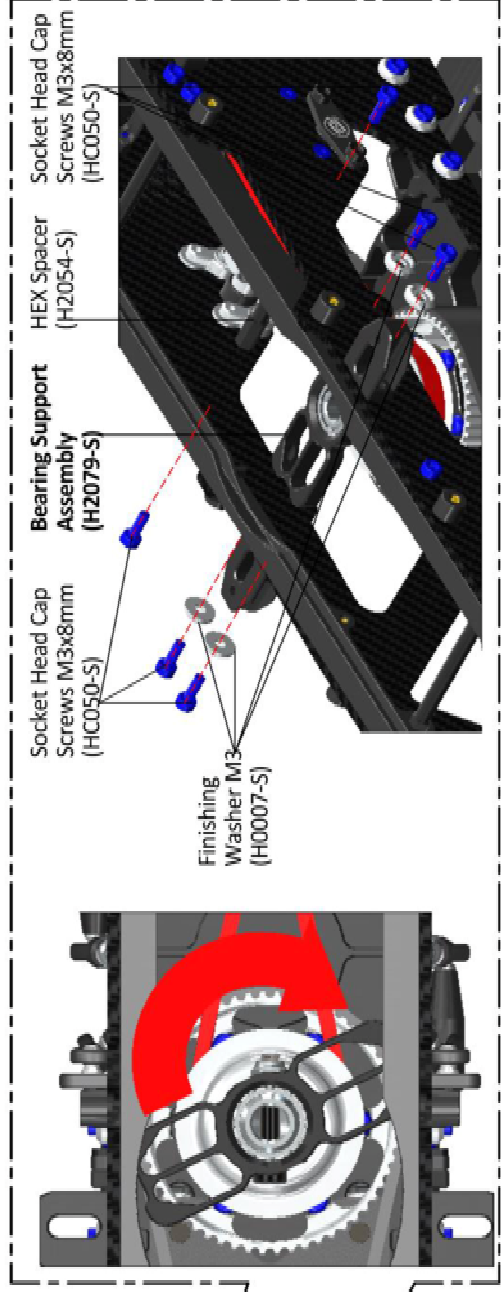
BOX 3, BAG FOR PAGE 27



Grundlänge: ca. 858mm

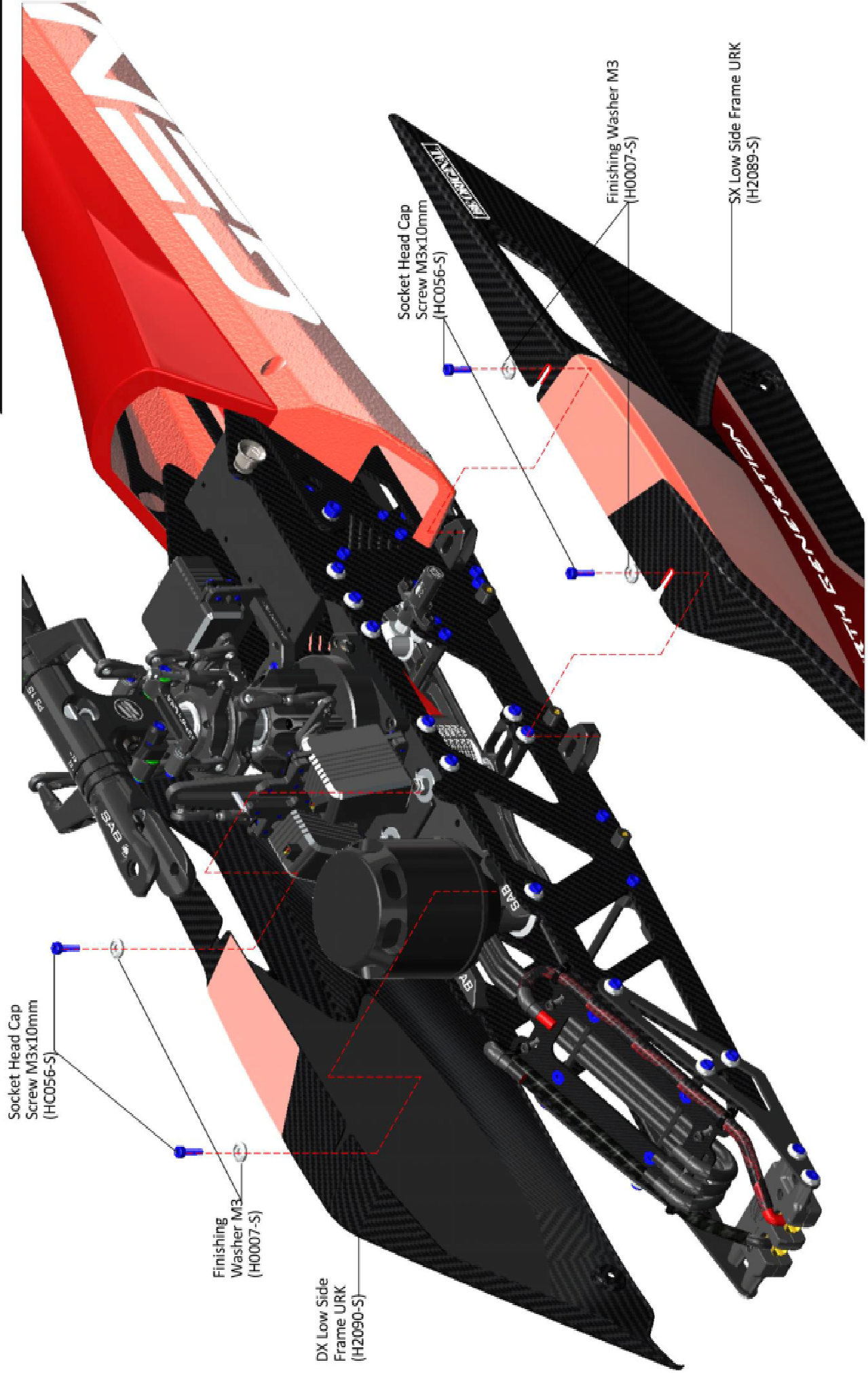


Hinweis: Das Carbon Gestänge wird in den Führungen unter leichter Vorspannung gehalten und beschreibt einen leichten Radius. Dies sorgt für noch mehr Präzision.





BOX 1, BAG FOR PAGE 28



Socket Head Cap
Screw M3x10mm
(HC056-S)

Finishing
Washer M3
(H0007-S)

DX Low Side
Frame URK
(H2090-S)

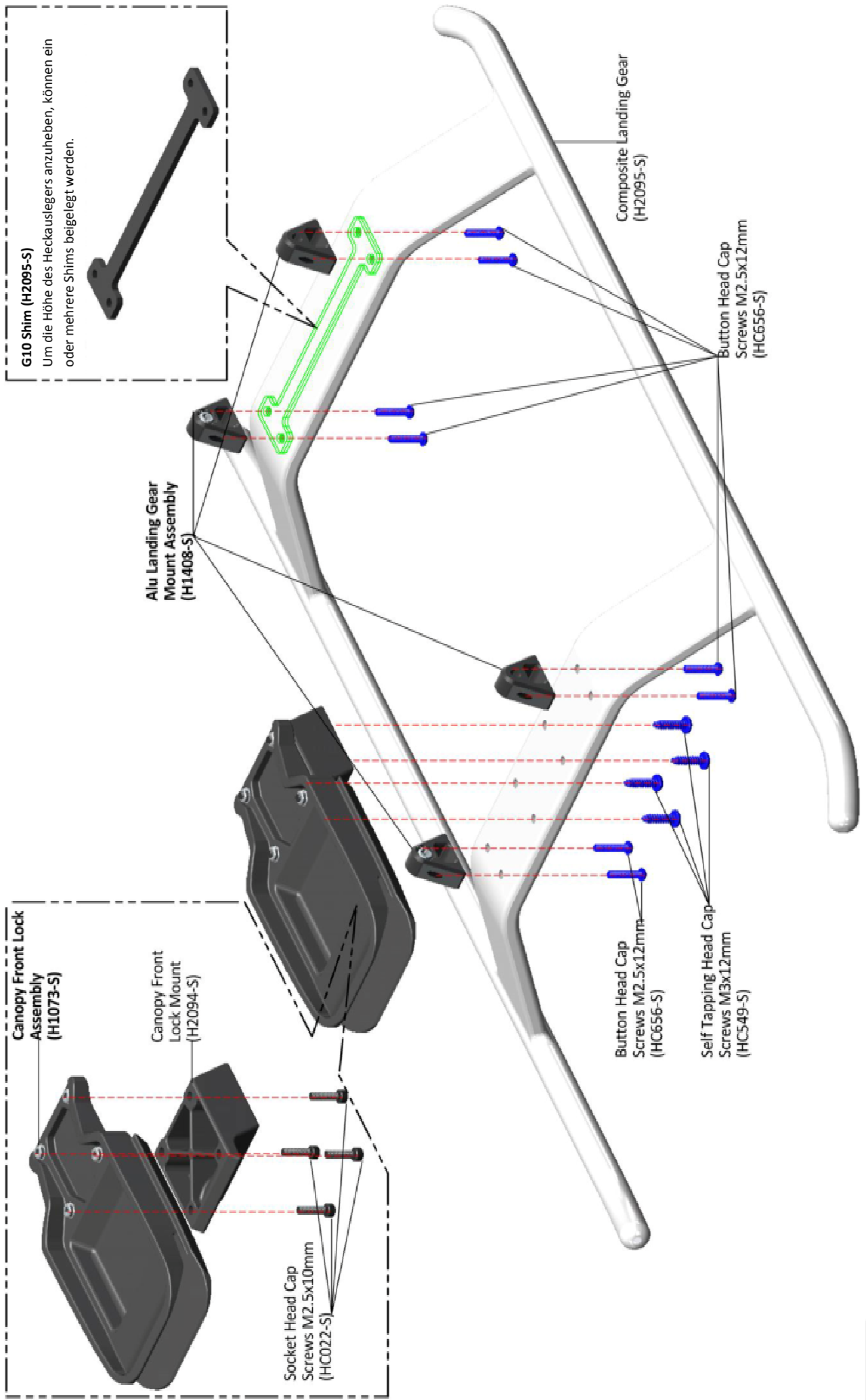
Socket Head Cap
Screw M3x10mm
(HC056-S)

Finishing Washer M3
(H0007-S)

SX Low Side Frame URK
(H2089-S)

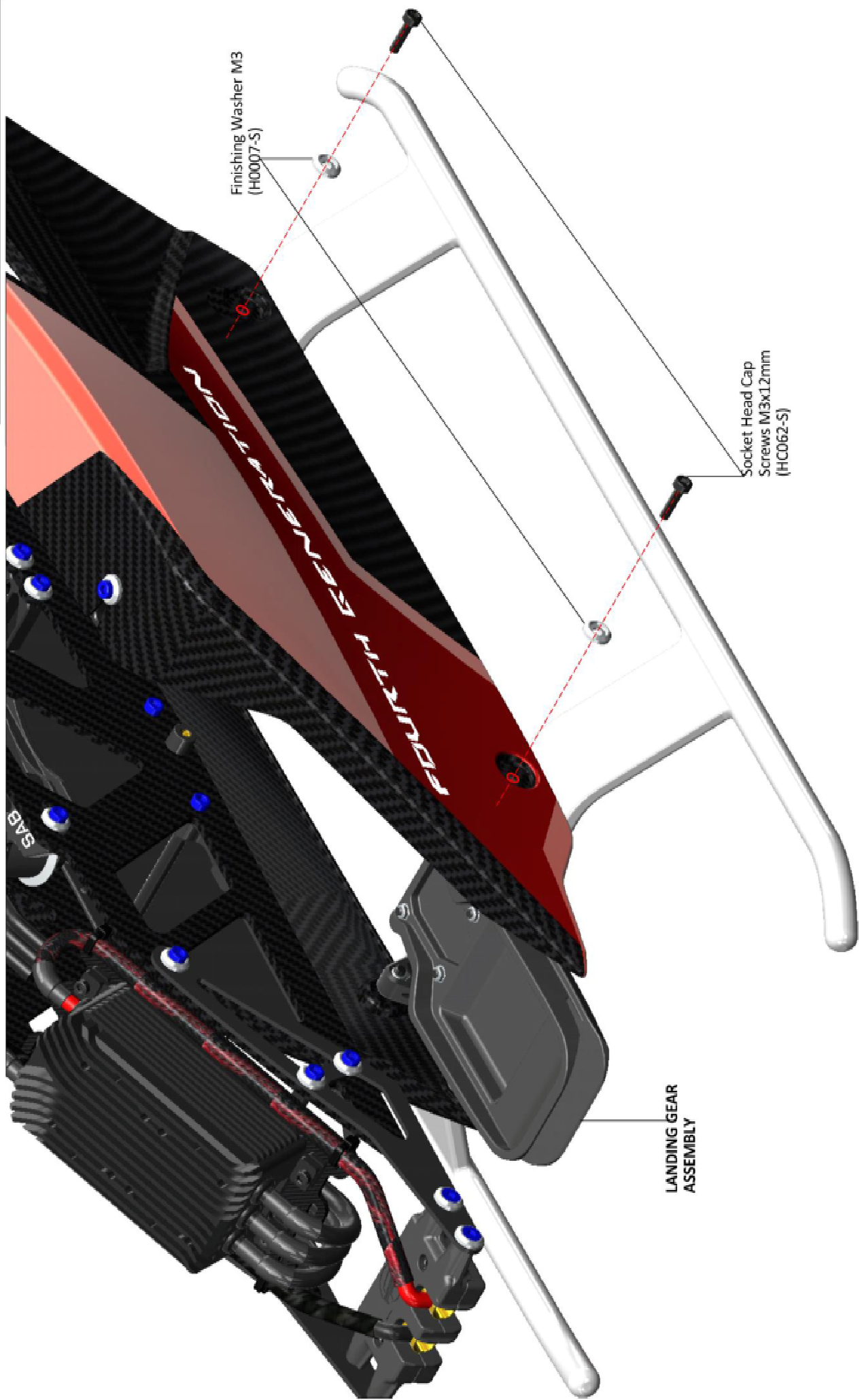


BOX 1, BAG FOR PAGE 29





BOX 1, BAG FOR PAGE 30





BOX 1, BAG FOR PAGE 31

Hinweis:

Die Senkkopfschrauben nur mäßig fest ziehen, jedoch sorgsam mit Schraubensicherung benetzen. Ein zu hohes Drehmoment kann die Gummilager beschädigen.

CF FBL Mount
[H1238]
(H1268-S)

Socket Head Cap
Screws M3x8mm
(HC050-S)

Hinweis:

Die Gummilager nur mäßig fest ziehen, jedoch sorgsam mit Schraubensicherung benetzen. Ein zu hohes Drehmoment kann die Gummilager beschädigen.

Plastic Wire Support
(H1798-S)

Hinweis:

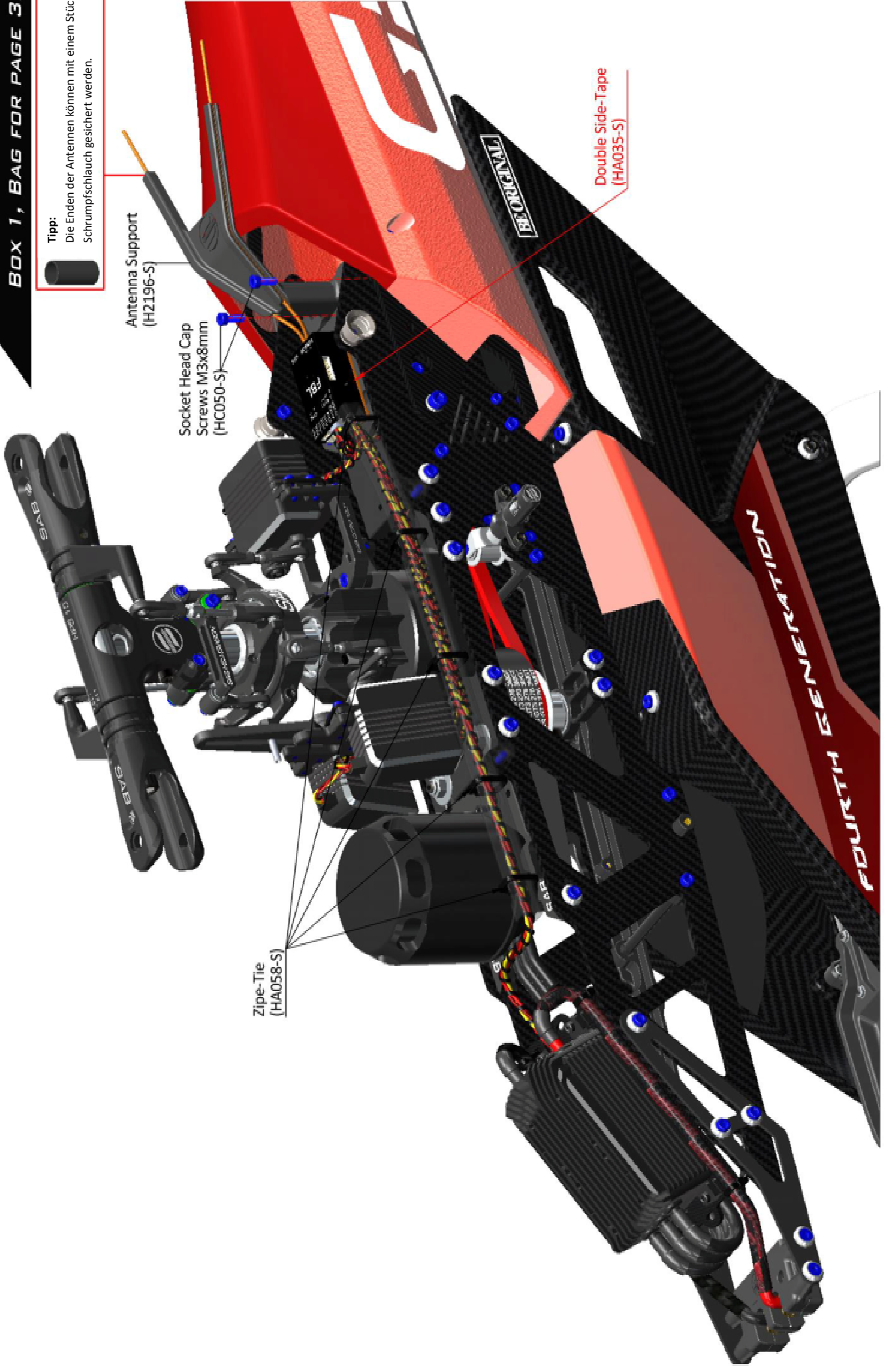
Für den Fall dass keine gedämpfte FBL Installation gewünscht wird, kann die Befestigungsebene (H1268-S) auch starr montiert werden. Die dazu benötigten Hülsen und Schrauben befinden sich **Bag 31-3**



BOX 1, BAG FOR PAGE 32



Tipp:
Die Enden der Antennen können mit einem Stück Schrumpfschlauch gesichert werden.



Antenna Support
(H2196-S)

Socket Head Cap
Screws M3x8mm
(HC050-S)

Zip-Tie
(HA058-S)

Double Side-Tape
(HA035-S)



BOX 1, BAG FOR PAGE 33

Kabinenhaube

Gummitüllen wie bei Fig. 1 dargestellt einziehen und die Canopy Knobs (H2106-S) einsetzen.

Der mit einem roten Pfeil gekennzeichnete Bereich der Haube muss fallweise fein angepasst werden, damit diese spannungsfrei auf das Chassis passt. Die Canopy Knobs (H2106-S) müssen sich leicht in ihr Gegenstück am Chassis einstecken lassen und dabei akkurat verriegeln.



Kontrollieren Sie den festen Sitz der Haube vor jedem Flug!



Fig. 1

Canopy Grommet (HA021-S)

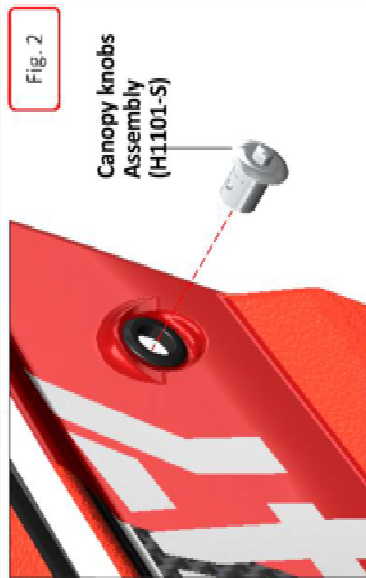
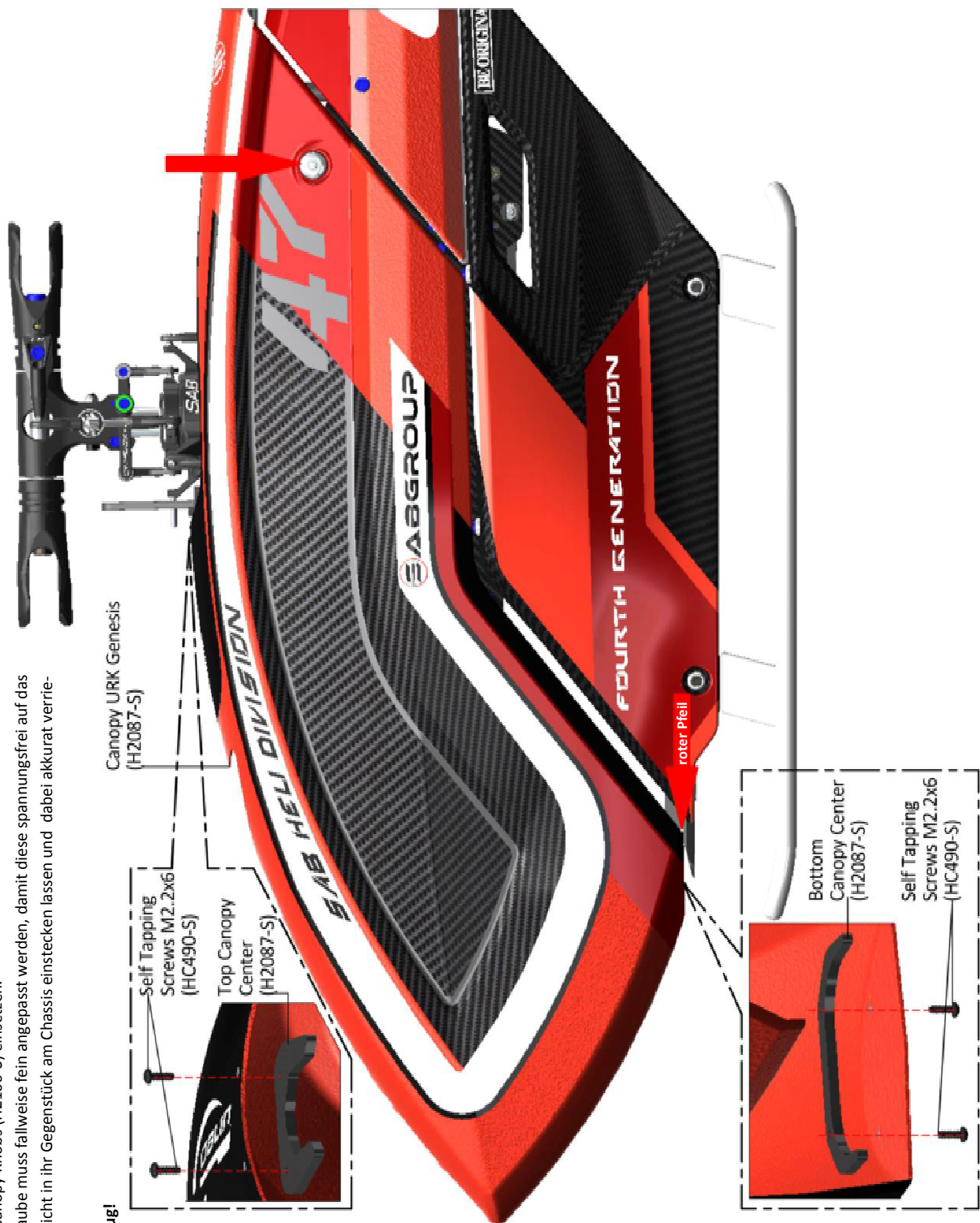


Fig. 2

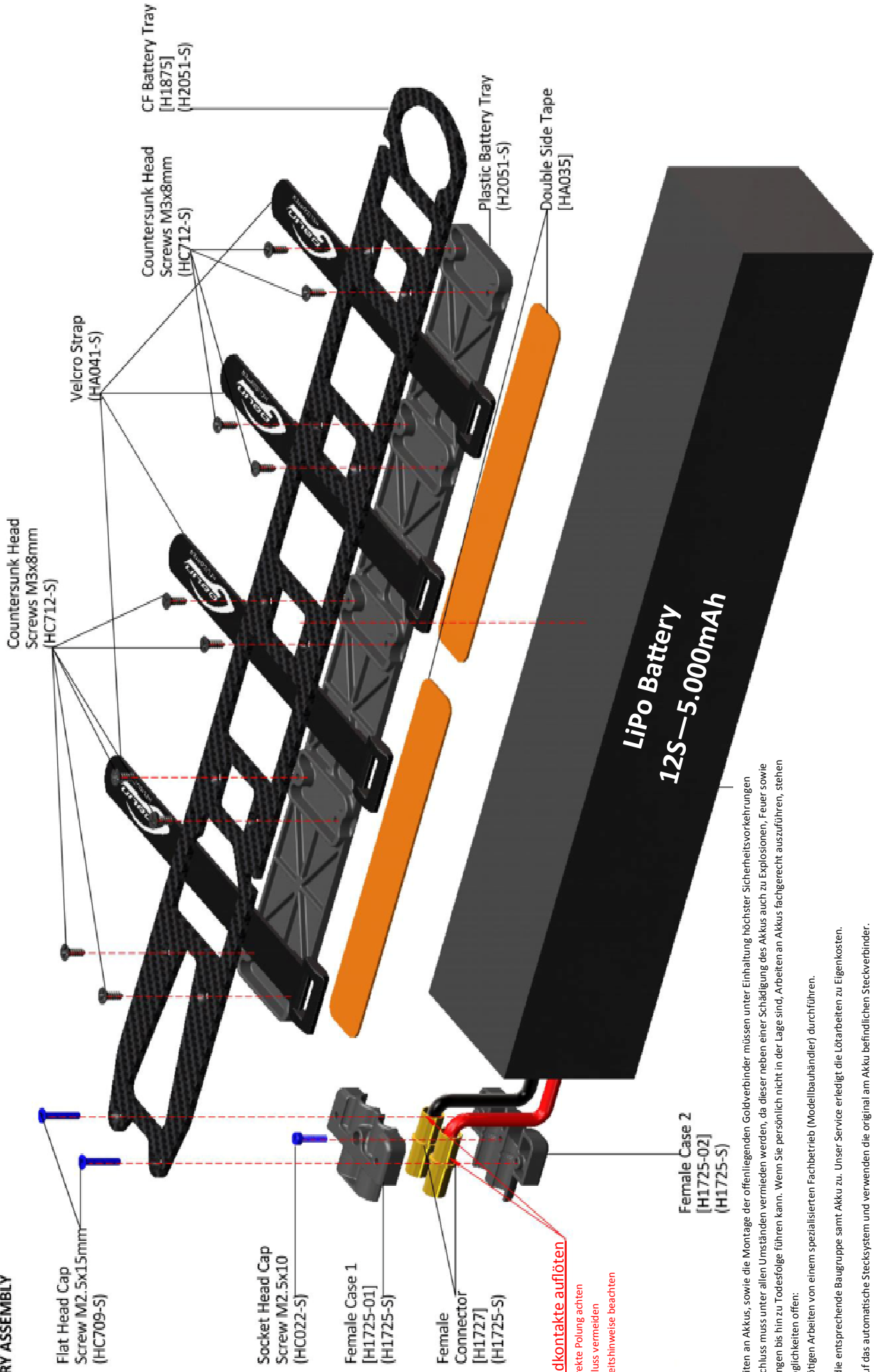
Canopy knobs Assembly (H1101-S)

Die Canopy Knobs (2106-S) vorsichtig mit etwas Sekundenkleber in den Gummitüllen sichern. Den Sekundenkleber lediglich in geringster Menge mit einem Zahnstocher auftragen um ein Verkleben des Mechanismus zu verhindern.





BATTERY ASSEMBLY



2 Goldkontakte auflöten
 auf korrekte Polung achten
 Kurzschluss vermeiden
 Sicherheitshinweise beachten

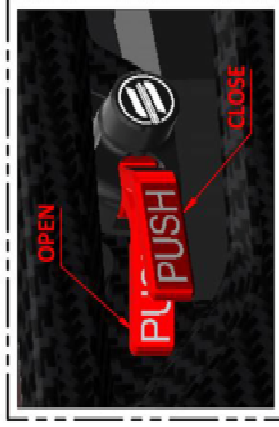
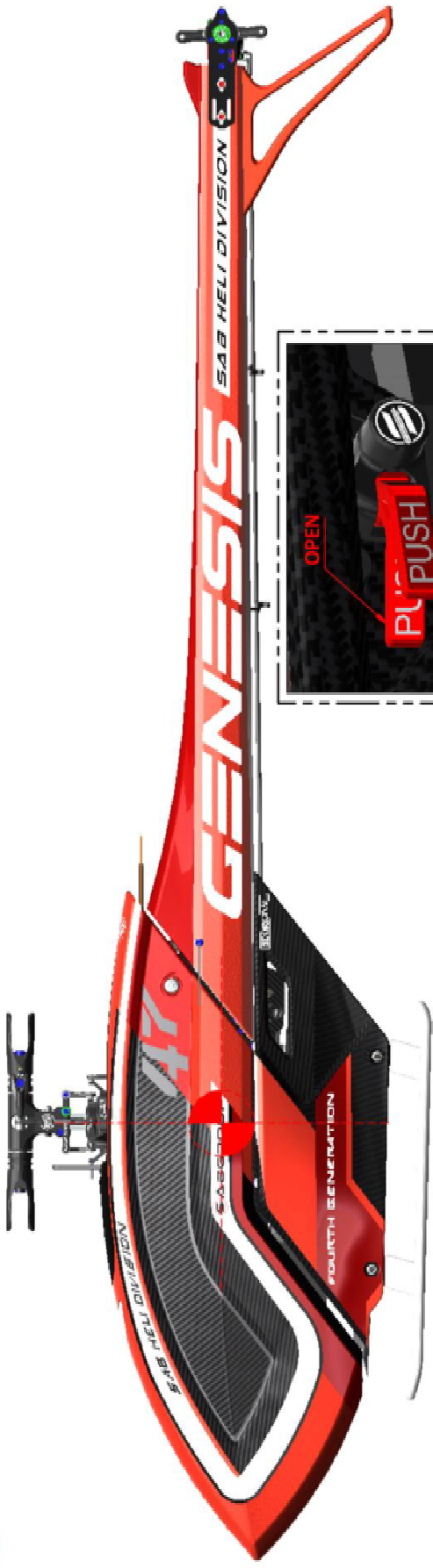


Warnung: Lötarbeiten an Akkus, sowie die Montage der offenliegenden Goldverbinder müssen unter Einhaltung höchster Sicherheitsvorkehrungen erfolgen. Ein Kurzschluss muss unter allen Umständen vermieden werden, da dieser neben einer Schädigung des Akkus auch zu Explosionen, Feuer sowie schweren Verletzungen bis hin zu Todesfolge führen kann. Wenn Sie persönlich nicht in der Lage sind, Arbeiten an Akkus fachgerecht auszuführen, stehen Ihnen folgende Möglichkeiten offen:

1. Lassen Sie die nötigen Arbeiten von einem spezialisierten Fachbetrieb (Modellbauhändler) durchführen.
2. Senden Sie uns die entsprechende Baugruppe samt Akku zu. Unser Service erledigt die Lötarbeiten zu Eigenkosten.
3. Verzichten Sie auf das automatische Stecksystem und verwenden die original am Akku befindlichen Steckverbinder.



Durch die endgültige Positionierung des Antriebs Akkus wird der Schwerpunkt des Helikopters eingestellt. Erst Schwerpunkt ermitteln, dann Akku endgültig befestigen. Der Schwerpunkt liegt exakt unterhalb der Rotorwelle.



Exakte Flucht der Steckverbinder justieren

- Akkueinschub in die vorgesehene Position einschieben
- M3 Schrauben des Stecksocket etwas lösen-siehe Fig. 1
- Stecksocket spannungsfrei ausrichten und für sauberen Eingriff sorgen
- M3 Schrauben nun wieder festziehen
- Kontakte mit nicht leitendem Elektroniköl reinigen

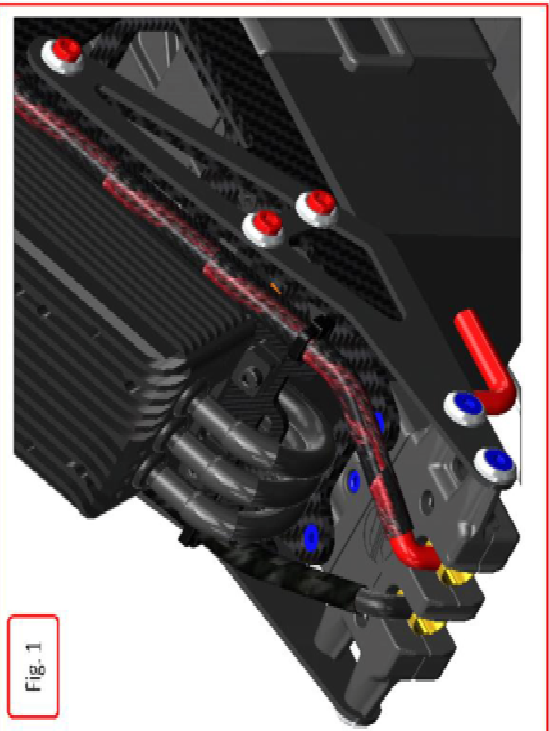


Fig. 1



Vor dem Erstflug - wichtige Punkte zur Beachtung

- Überprüfen Sie alle Einstellungen an den verbauten Komponenten wie FBL Elektronik, Regler etc.
- Überprüfen Sie alle Einstellungen am Sender auf korrekte Funktion (Gyro Empfindlichkeit, Flugphasen etc.).
- Überprüfen Sie die saubere Verlegung aller Kabel. Sorgen Sie dafür, dass keine Kabel durchscheuern können (Verwendung von Spiralschlauch).
- Checken Sie, ob das zum jeweiligen Motor passende Antriebsritzel verbaut wurde. Auch wenn der Genesis Sport statisch durchaus drehzahlfest konzipiert ist, empfehlen wir aus Sicherheitsgründen dennoch eine Systemdrehzahl von unter 2.000U/min.
- Überprüfen Sie nochmals die korrekte Riemenanspannung.
- Montieren Sie Haupt- und Heckblätter (siehe Fig. 1 und 2.). Die Blätter dürfen weder zu streng in den Blatthaltern sitzen, noch einklappen.
- Überprüfen Sie noch einmal die korrekten Pitchwerte. Diese sollten bei etwa 12° bis maximal 13° liegen.



Führen Sie die ersten Flüge mit mäßiger Rotordrehzahl von unter 1800 U/min durch.

Nach den ersten Flügen führen Sie erneut einen Systemcheck durch und kontrollieren auf mögliche Fehlerquellen wie z.B. ungesicherte Schrauben, ungünstig oder mangelhaft verlegte Kabel, festen Sitz aller Einbauteile, etc.

Informationen zum Rotorkopf

Der HPS Kopf ermöglicht eine Vielzahl unterschiedlicher Dämpfungsvarianten. (Fig. 3)
 Während die Gummi O-Ringe den grundsätzlichen Grad der Dämpfung bestimmen, sorgt der außenliegende Technopolymer Dämpfer (Plastic Stop) für eine Zwangsmithahme ab einem bestimmten Punkt der Auslenkung von Blattlagerwelle zu Rotorkopfzentralstück.



O-Ring Setting

- 85 Shore: Weich für sanftes Ansprechverhalten
- 95 Shore: Hart für direktes Ansprechverhalten
- A: Zwangsmithahme spät - für sehr elastisches Flugverhalten
- B: Zwangsmithahme mittel
- C: Zwangsmithahme früh - für sehr aggressives Flugverhalten

Im Kit enthalten: B / 95 Shore (H1046-S)

Optional ist ein kompletter Dämpfersatz welcher sämtliche Variablen zulässt unter der Art. Nr. H1135-S, HC530-S verfügbar



BOX 2, BAG FOR PAGE 36

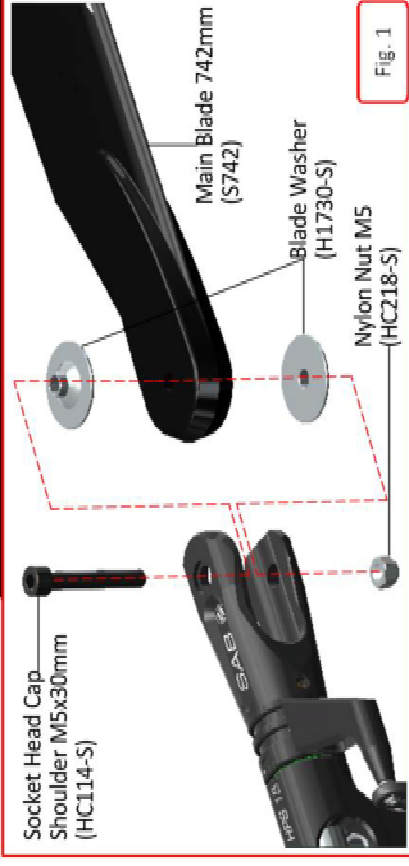


Fig. 1

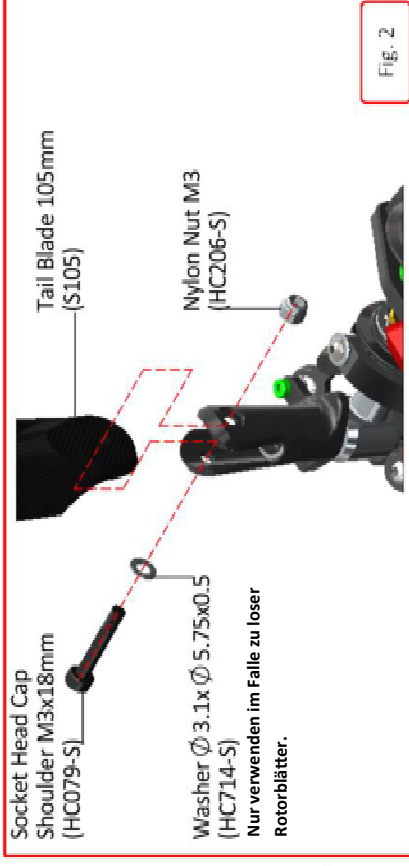


Fig. 2



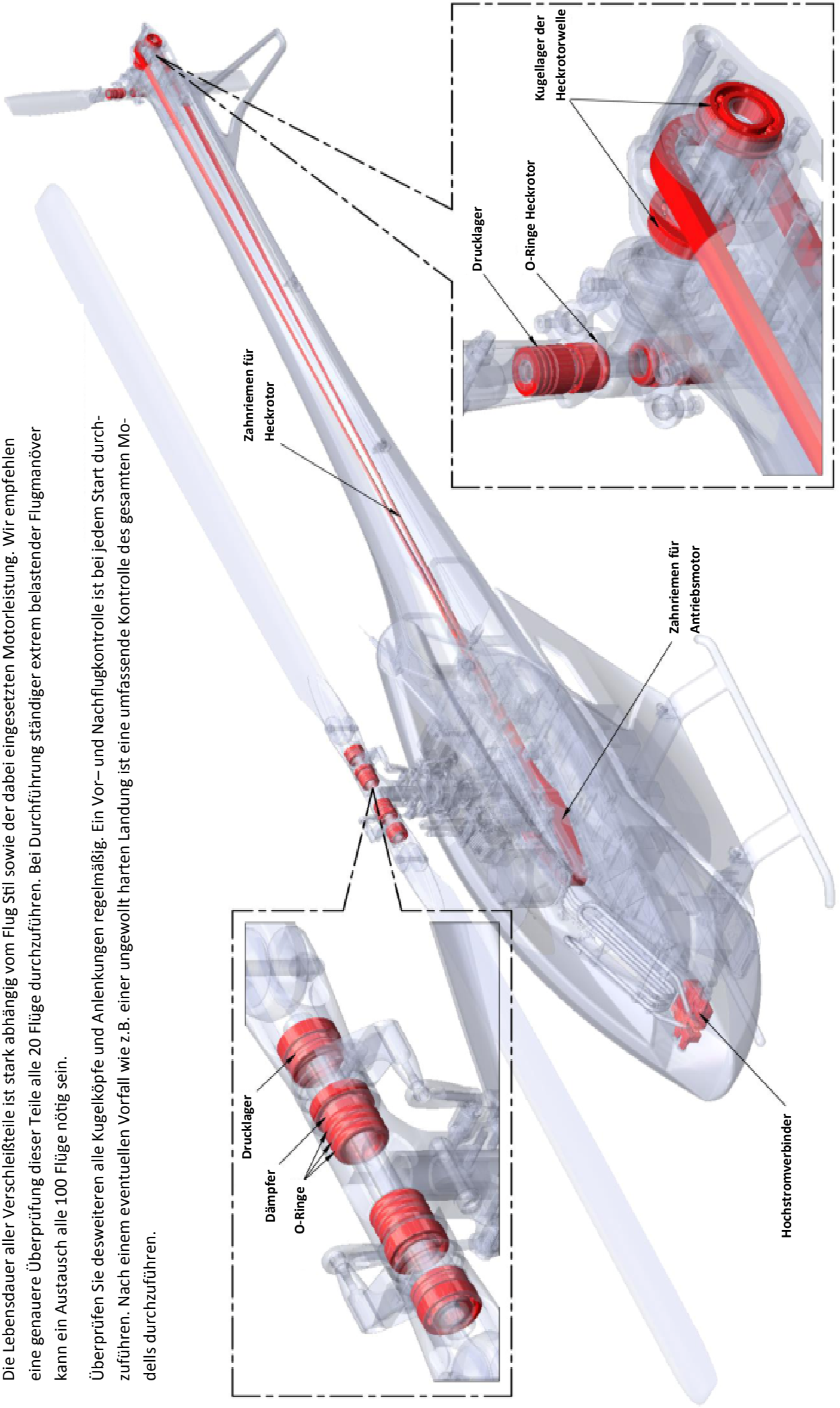
Fig. 3



Wartung

Wartungsrelevante Verschleißteile sind in den Darstellungen rot hervorgehoben. Überprüfen Sie diese in regelmäßigen Abständen. Die Lebensdauer aller Verschleißteile ist stark abhängig vom Flug Stil sowie der dabei eingesetzten Motorleistung. Wir empfehlen eine genauere Überprüfung dieser Teile alle 20 Flüge durchzuführen. Bei Durchführung ständiger extrem belastender Flugmanöver kann ein Austausch alle 100 Flüge nötig sein.

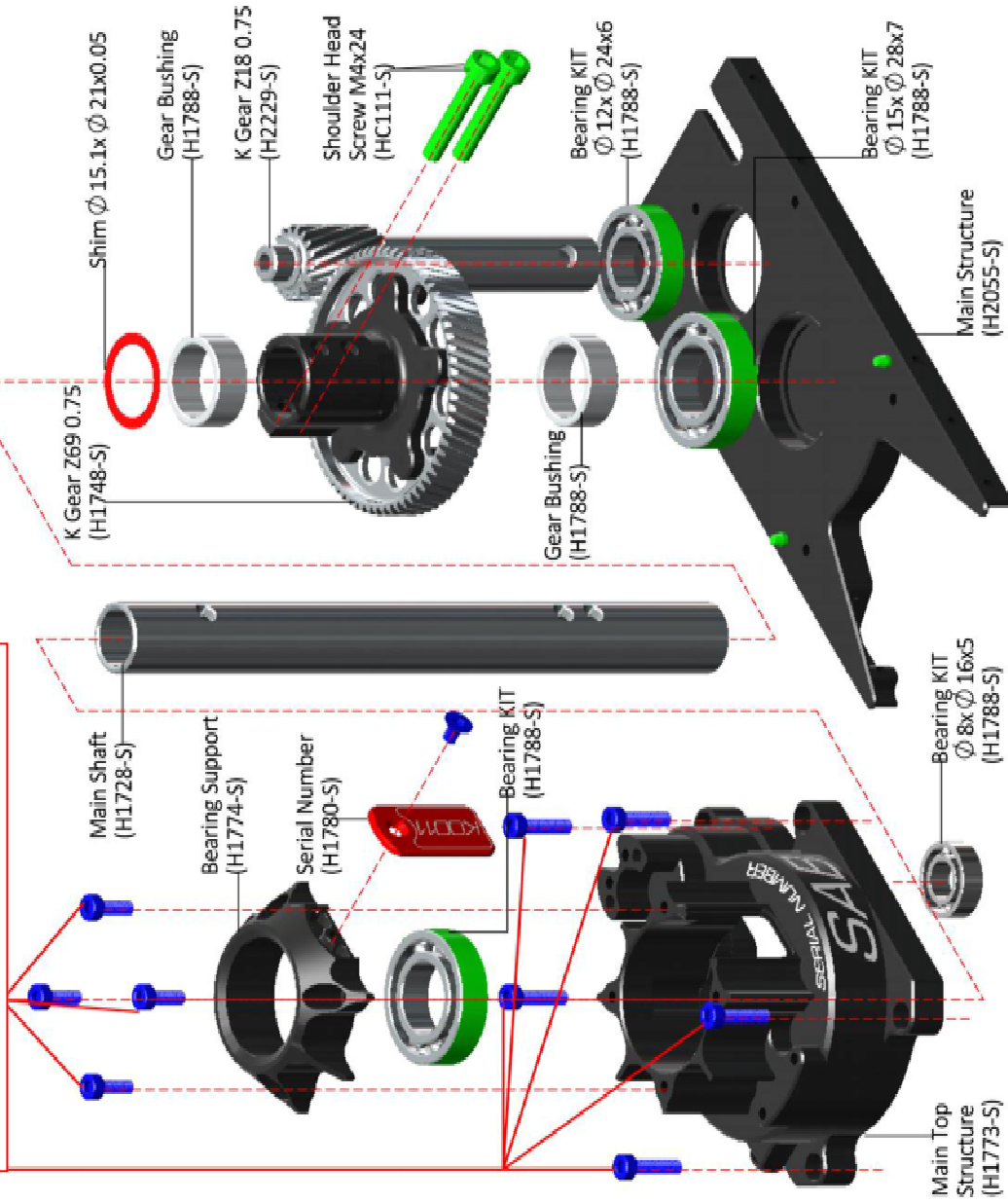
Überprüfen Sie desweiteren alle Kugelhöpfe und Anlenkungen regelmäßig. Ein Vor- und Nachflugkontrolle ist bei jedem Start durchzuführen. Nach einem eventuellen Vorfall wie z.B. einer ungewollt harten Landung ist eine umfassende Kontrolle des gesamten Motors durchzuführen.



Das Hauptgetriebe liegt dem Kit fertig montiert und überprüft bei. Es wurde werkseitig bereits mit Schmierstoff versehen. Eine weitere Schmierung ist nicht erforderlich.

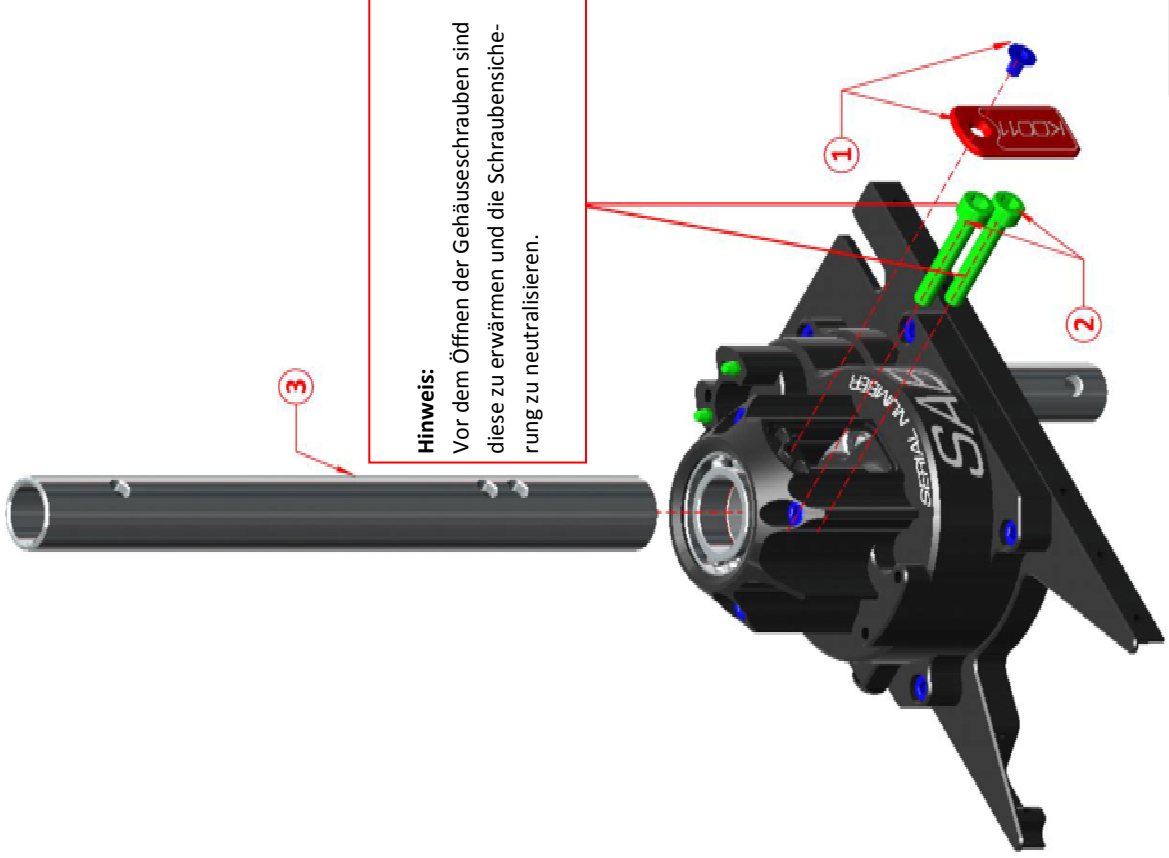
Hinweis:

Vor dem Öffnen der Gehäuseschrauben sind diese zu erwärmen und die Schraubensicherung zu neutralisieren.



Hinweis:

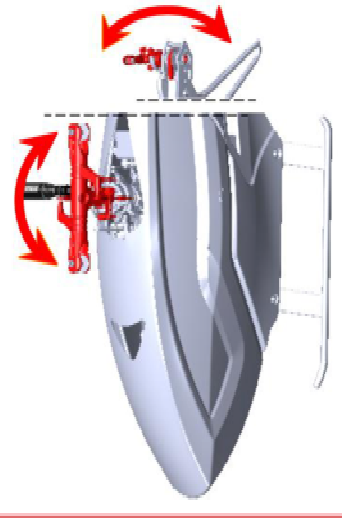
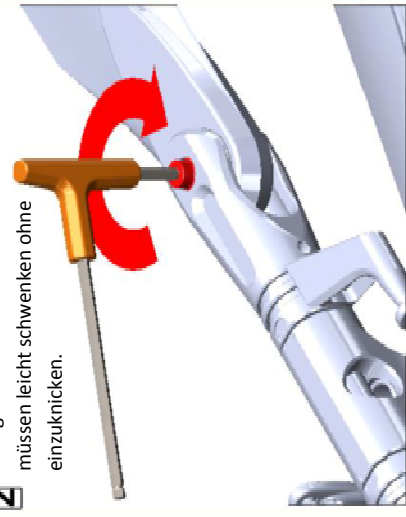
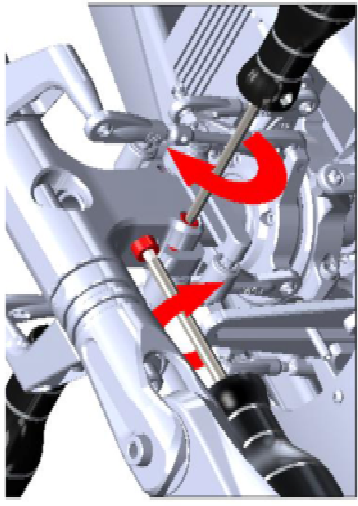
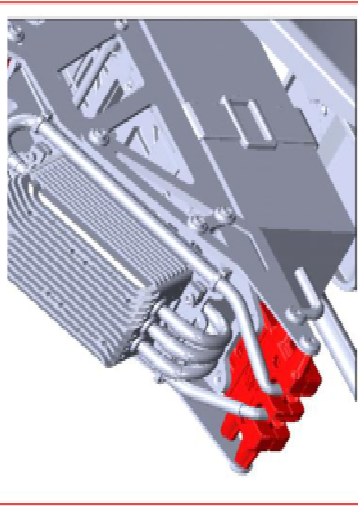
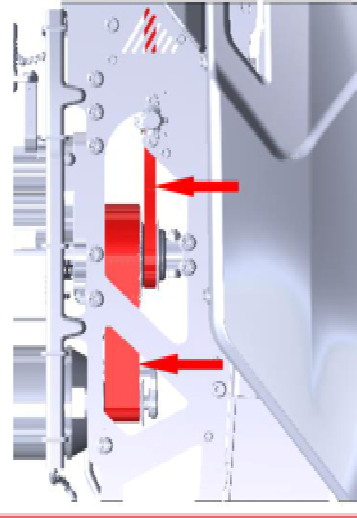
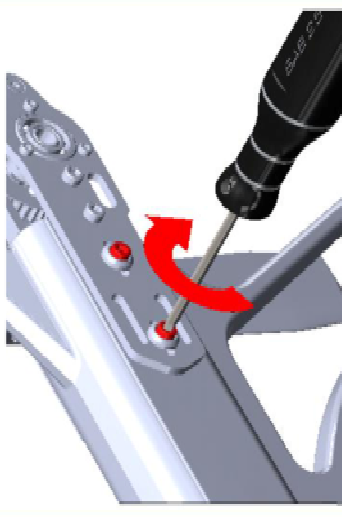
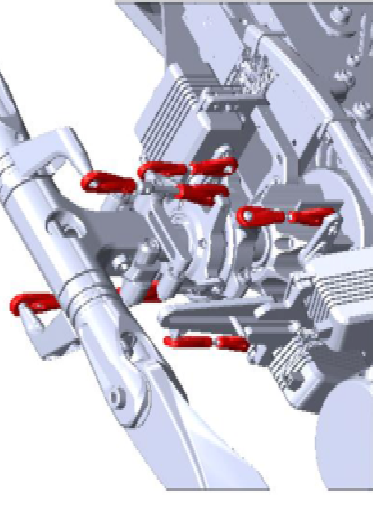
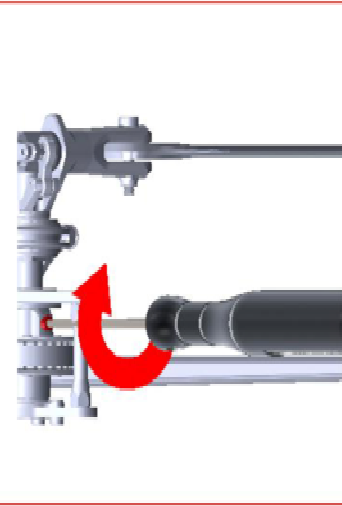
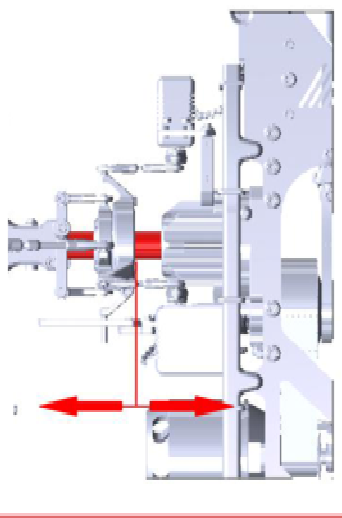
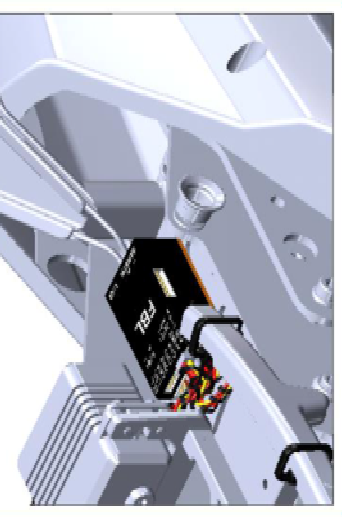
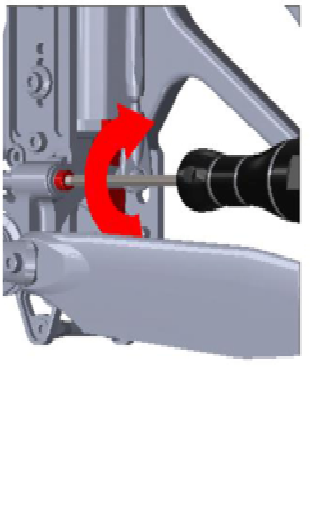

Vor dem Öffnen der Gehäuseschrauben sind diese zu erwärmen und die Schraubensicherung zu neutralisieren.






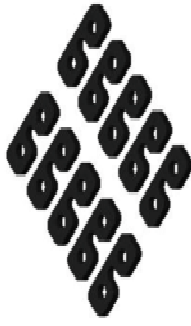





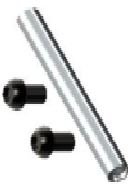



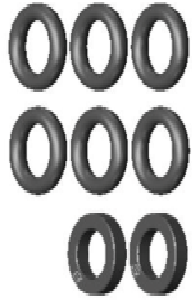




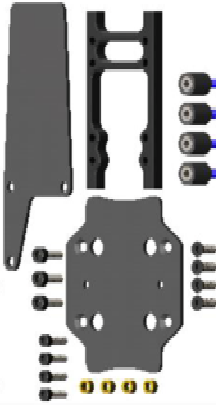

Wechsel der Hauptrotorwelle

- Entfernen Sie die Plakette mit der Seriennummer
- Lösen und entfernen Sie die beiden M4 x 24 Schrauben
- Ziehen Sie die alte Welle heraus und führen die Neue ein
- M4 Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung wieder eindrehen



<p>1 Dämpfung an Haupt- und Heckrotor überprüfen. Diese muss sich konsistent und gleichmäßig anfühlen.</p> 	<p>2 Anzugsmoment der Rotorblätter kontrollieren. Diese müssen leicht schwenken ohne einzuknicken.</p> 	<p>3 Rot markierte Schrauben der Hauptrotornabe auf festen Sitz kontrollieren.</p> 	<p>4 Alle Steckverbinder auf festen Sitz hin überprüfen.</p> 
<p>5 Spannung und Zustand der Zahnriemen von Heckantrieb und Motor überprüfen.</p> 	<p>6 Befestigungsschrauben des Tail Boom (rot markiert) auf festen Sitz überprüfen.</p> 	<p>7 Alle Anlenkungen auf korrekte Funktion überprüfen.</p> 	<p>8 Madenschraube des Tail Pulley (Zahnriemenrad Heckrotor) auf festen Sitz überprüfen. Stichwort Schraubensicherung HA115-S</p> 
<p>9 Hauptrotorwelle auf Axialspiel prüfen. Max. 0,1mm für Wärmedehnung zulässig</p> 	<p>10 Festen Sitz von FB-Gyro und Empfänger, sowie Kabel und Stecker auf korrekte Verlegung checken.</p> 	<p>11 Heckrotor umlenkhebel auf Leichtgängigkeit, sowie festen Sitz hin überprüfen</p> 	<p>12 Folgende Teile bzw. Kontaktflächen müssen ständig geschmiert sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hauptrotorwelle / Taumelscheibe - Heckrotorwelle / Schiebehülse - CFK Heckanlenkung / Führungen - Kugelköpfe / Anlenkkugeln 



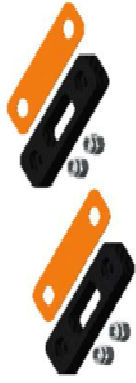
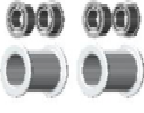


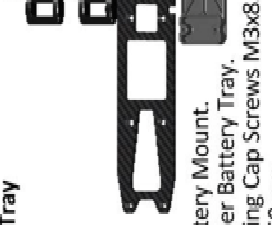


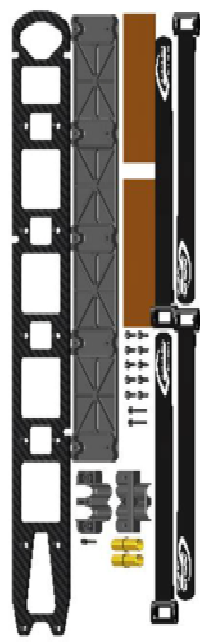

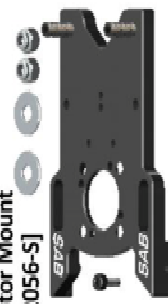







<p>Finishing Washer M3 [H0007-S]</p>  <p>- 10 x Finishing Washer M3.</p>	<p>Unibal M2 [H0064-S]</p>  <p>- 5 x Unibal M2. - 5 x Unibal Spacer. - 5 x Head Cap Screws M2x6mm. - 5 x Head Cap Screws M2x8mm.</p>	<p>Unibal M3 [H0065-S]</p>  <p>- 5 x Unibal M3.</p>	<p>Servo Spacer [H0075-S]</p>  <p>- 10 x Servo Spacer.</p>	<p>Main Spindle [H0079-S]</p>  <p>- 1 x Main Spindle. - 2 x Washer $\phi 6.1x \phi 14x1.8mm$. - 2 x Button Head Cap Screws M6x10.</p>
<p>3rd Bearing Support [H0143-S]</p>  <p>- 1 x 3rd Bearing Support. - 2 x Head Cap Screws M3x8mm. - 1 x Flanged Bearing $\phi 6x \phi 13x5$.</p>	<p>Motor Pulley [H0175-18/25-S]</p>  <p>- 1 x Motor Pulley Z18/25. - 1 x Motor Bushing. - 1 x Set Screw M4x4. - 1 x Set Screw M4x6.</p>	<p>Plastic Radius Arm [H0205-S]</p>  <p>- 2 x Plastic Radius Arm.</p>	<p>Tail Pitch Slider Link [H0261-S]</p>  <p>- 2 x Tail Pitch Slider Link. - 2 x Bushing $\phi 2x \phi 3x3$. - 2 x Head Cap Screws M2x6mm.</p>	<p>Tail Spindle [H0329-S]</p>  <p>- 1 x Tail Spindle. - 2 x Button Head Cap Screws M4x6.</p>
<p>Spacer Set For Tail Rotor [H0330-S]</p>  <p>- 2 x Tail Oring Damper. - 2 x Washer $\phi 5x \phi 8.9x0.75mm$. - 2 x Washer $\phi 7.5x \phi 10x0.5mm$.</p>	<p>Bell Crank Clever [H0406-S]</p>  <p>- 1 x Bell Crank Lever Assembled. - 1 x Unibal M2. - 2 x Tail Pin. - 1 x Head Cap Screw M3x22mm. - 1 x Head Cap Screw M2x6mm. - 1 x Washer $\phi 3x \phi 4x0.5mm$.</p>	<p>Linkage Rod M3x50 [H0417-S]</p>  <p>- 2 x Linkage Rod M3x50. - 4 x Plastic Ball Linkage.</p>	<p>Damper Derlin [H1046-S]</p>  <p>- 2 x Damper B. - 6 x Oring 90 Shore.</p>	<p>Reference Pin [H1048-S]</p>  <p>- 1 x Reference Pin.</p>
<p>Canopy Front Mount [H1073-S]</p>  <p>- 1 x Canopy Front Mount. - 4 x Nylon Nut M2.5. - 4 x Head Cap Screws M2.5x10mm.</p>	<p>Tail Case Spacer [H1093-S]</p>  <p>- 1 x Tail Case Spacer. - 4 x Head Cap Screws M3x8mm.</p>	<p>Quick Release Canopy [H1101-S]</p>  <p>- 2 x Quick Release Canopy SET. - 2 x Head Cap Screws M3x6mm.</p>	<p>FBL Support [H1268-S]</p>  <p>- 1 x FBL Support SET.</p>	<p>Anti-rotate Swashplate [H1378-S]</p>  <p>- 1 x Anti-rotate Swashplate. - 2 x Head Cap Screws M2.5x6.</p>


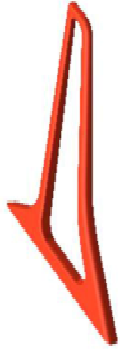

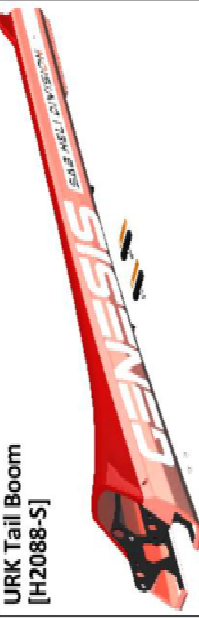

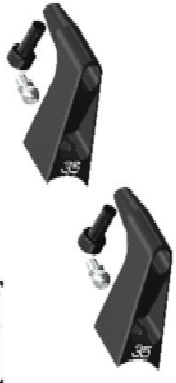



<p>Lock Nut M3 [H1386-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 5 x Lock Nut M3. - 5 x Nylon Nut M3. 	<p>Aluminum Landing Gear Mount [H1408-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 4 x Landing Gear Mount. - 4 x Nylon Nut M3. - 8 x Head Cap Screws M2.5x8mm. 	<p>ESC Support [H1718-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x ESC Plate. - 2 x ESC Frame Spacer. - 4 x Head Cap Screws M3x6. - 4 x Flat Cap Screws M3x5. 	<p>Battery Lock [H1721-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Battery Lock Base. - 1 x Battery Lock Level. - 1 x Battery Lock Pin. - 1 x Battery Lock Spring. - 1 x Bushing $\varnothing 2.5x \varnothing 4x6.3$. - 1 x Flat Cap Screw M2.5x12. - 2 x Head Cap Screws M3x6. 	<p>Male Connector [H1724-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Male Connector Case 01. - 1 x Male Connector Case 02. - 2 x Male Connector. - 2 x Head Cap Screws M2.5x10.
<p>Female Connector [H1725-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Male Connector Case 01. - 1 x Male Connector Case 02. - 2 x Male Connector. - 1 x Head Cap Screws M2.5x10. 	<p>Main Shaft D15 [H1728-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Shaft D15. - 2 x Head Cap Screws M4x24. - 2 x Shim $\varnothing 15.1x \varnothing 18x0.1$. 	<p>Main Blade Washer [H1730-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 4 x Main Blade Washer. 	<p>Tail Shaft D8 [H1732-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Tail Shaft D8. - 2 x Oring CS2.62xID4.42,Shore 70. 	<p>Main Gear Z68 [H1748-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Gear Z68 Assembled. - 2 x Shoulder Cap Screw M4x24mm.
<p>Bottom Gear Box Case [H1773-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Pin D3x6. - 1 x Bottom Gear Box Case. - 1 x Button Cap Screws M4x6. - 1 x Ball Bearing $\varnothing 8x \varnothing 16x5$. 	<p>Top Gear Box Case [H1774-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Top Gear Box Case. - 4 x Head Cap Screws M3x8. - 1 x Ball Bearing $\varnothing 15x \varnothing 28x7$. 	<p>Front Servo Mount [H1775-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Front Servo Mount. - 1 x Servo Align Tool. - 2 x Head Cap Screws M3x8. 	<p>Double Clutch System [H1777-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Double Clutch System SET. 	<p>Plastic Wire Cover [H1798-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Plastic Wire Cover. - 2 x Head Cap Screws M3x8mm.
<p>Front Tail Pulley Z34 [H1778-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Front Tail Pulley Z34. - 1 x Nylon Nut M4. - 2 x Shim $\varnothing 12.1x \varnothing 16x0.1$. - 1 x Shouldered Cap Screw M4x21.5. 	<p>Serial Number [H1780-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Serial Number. - 1 x Flat Cap Screw M3x5. 	<p>Bearing Transmission KIT [H1788-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Bushing $\varnothing 15.1x \varnothing 19x7.5$. - 1 x Ball Bearing $\varnothing 8x \varnothing 16x5$. - 1 x Ball Bearing $\varnothing 12x \varnothing 24x6$. - 2 x Ball Bearing $\varnothing 15x \varnothing 28x7$. - 2 x Shim $\varnothing 15.1x \varnothing 18x0.1$. 	<p>Main Blade Grip [H1790-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Blade Grip. - 1 x Washer $\varnothing 10x \varnothing 16x1$. - 1 x Washer $\varnothing 6.1x \varnothing 14x1.8$. - 1 x Head Cap Screw M6x10mm. - 1 x Thrust Bearing $\varnothing 10x \varnothing 18x5.5$. - 2 x Ball Bearing $\varnothing 10x \varnothing 19x5$. 	<p>Male Connector [H1724-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Male Connector Case 01. - 1 x Male Connector Case 02. - 2 x Male Connector. - 2 x Head Cap Screws M2.5x10.

































<p>Push Tensioner [H1799-S]</p>  <p>- 1 x Push Tensioner SET.</p>	<p>Fixed Tensioner [H1801-S]</p>  <p>- 1 x Fixed Tensioner SET.</p>	<p>Tail Locking Element 30 [H1862-S]</p>  <p>- 2 x Tail Locking Element 30. - 2 x Tail Locking Element 30 Tape. - 4 x Nylon Nut M3.</p>	<p>Tail Belt Idler D9x12.5 [H1879-S]</p>  <p>- 2 x Tail Belt Idler D9x12.5. - 4 x Flanged Bearing $\varnothing 5x \varnothing 9x3$.</p>	<p>Tail Blade Grip [H1893-S]</p>  <p>- 2 x Tail Blade Grip. - 2 x Washer $\varnothing 7,5x \varnothing 10x0,5$. - 2 x Button Cap Screws M4x6mm. - 4 x Ball Bearing $\varnothing 5x \varnothing 10x4$. - 2 x Thrust Bearing $\varnothing 5x \varnothing 10x4$.</p>
<p>Battery Guide 700 [H2049-S]</p>  <p>- 1 x Battery Guide SX 700. - 1 x Battery Guide DX 700.</p>	<p>Plastic Battery Tray [H2051-S]</p>  <p>- 1 x Plastic Battery Mount. - 1 x Carbon Fiber Battery Tray. - 10 x Flat Tapping Cap Screws M3x8. - 4 x Trap 20x250mm. - 2 x Double-sided Tape 1mm.</p>	<p>Main Plate [H2055-S]</p>  <p>- 1 x Main Plate. - 2 x Pin 3x6. - 1 x Ball Bearing $\varnothing 12x \varnothing 24x6$. - 1 x Ball Bearing $\varnothing 15x \varnothing 28x7$.</p>	<p>HEX 5 Spacer M3x60 [H2054-S]</p>  <p>- 2 x HEX 5 Spacer M3x60.</p>	
<p>Plastic Battery Tray with Connector [H2053-S]</p>  <p>- 1 x Plastic Battery Tray with Connector SET.</p>	<p>Alu Tail Side Plate [H2064-S]</p>  <p>- 1 x Alu Tail Side Plate. - 1 x Flanged Bearing $\varnothing 8x \varnothing 16x5$.</p>	<p>Motor Mount [H2056-S]</p>  <p>- 1 x Motor Mount 700. - 1 x Head Cap Screw M3x6mm. - 2 x Washer $\varnothing 5,3x \varnothing 15x1$. - 2 x Nylon Nut M5. - 2 x Set Screw M5x16mm.</p>	<p>Main Pulley [H2057-S]</p>  <p>- 1 x Main Pulley. - 4 x Head Cap Screw M3x6mm.</p>	
<p>Carbon Rod Support [H2063-S]</p>  <p>- 2 x Carbon Rod Support. - 4 x Head Cap Screws M2x8.</p>	<p>Carbon Fiber Tail Side Plate [H2065-S]</p>  <p>- 1 x Carbon Fiber Tail Side Plate.</p>	<p>Tail Column Spacer [H2067-S]</p>  <p>- 1 x Tail Column Spacer. - 2 x Flat Head Cap Screws M3x8.</p>	<p>Main Hub D15 [H2074-S]</p>  <p>- 1 x Main Hub D15. - 1 x Head Cap Screw M3x12mm. - 1 x Nylon Nut M4. - 1 x Shoulder Cap Screw M4x24.</p>	









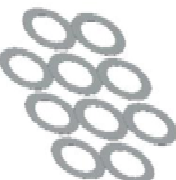







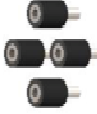


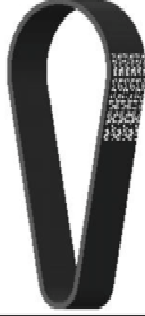












<p>Radius Arm 34,25 [H2075-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Radius Arm SET. 	<p>Swashplate D15 [H2076-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Swashplate SET Assembly. - 7 x Uniball M3. - 1 x Reference Pin. 	<p>3rd Bearing Support [H2079-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x 3rd Bearing Support. - 4 x Finishing Washer M3. - 4 x Head Cap Screws M3x8mm. - 1 x Ball Bearing $\varnothing 12x \varnothing 21x5$. 	<p>Tail Pulley Z26 [H2083-26-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Tail Pulley Z26. - 2 x Tail Pulley Z26 WS. - 6 x Button Cap Screws M2x5mm. - 1 x Set Screw M4x6mm. 	<p>Tail Fin URK [H2093-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Tail Fin URK.
<p>URK Canopy [H2087-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x URK Canopy. - 2 x Canopy Grommet. - 1 x Bottom Canopy Center. - 1 x Top Canopy Center. - 4 x Tapping Head Screws M2.2x6mm. 	<p>URK Tail Boom [H2088-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x URK Tail Boom. - 2 x M4 Bushing. - 2 x Tail Locking Element. - 2 x Tail Locking Element Tape. - 4 x Nylon Nut M3. 	<p>Low Side Frame SX [H2089-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Low Side Frame SX. 	<p>Low Side Frame DX [H2090-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Low Side Frame DX. 	
<p>Canopy Front Lock Mount [H2094-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Canopy Front Lock Mount. - 4 x Tapping Head Screws M3x12. 	<p>Composite Landing Gear [H2095-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Composite Landing Gear. - 2 x G10 Landing Gear Spacer. 	<p>D8 Tail Pitch Slider URK [H2097-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x D8 Tail Pitch Slider 01. - 1 x D8 Tail Pitch Slider 2 Pin. - 1 x D8 Tail Pitch Slider 03. - 2 x Ball Bearing $\varnothing 10x \varnothing 15x4mm$. 	<p>Washer $\varnothing 10.1x \varnothing 16x1$ [H2146-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 4 x Washer $\varnothing 10.1x \varnothing 16x1mm$. 	<p>Tail Servo Mount [H2157-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Tail Servo Mount 29. - 4 x Head Cap Screws M2.5x8.
<p>Tail Bearing Mount [H2159-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Tail Bearing Mount. - 3 x Head Cap Screws M2x5. - 1 x Flanged Bearing $\varnothing 8x \varnothing 16x5$. 	<p>Blade Grip Arm 35 [H2161-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Blade Grip Arm 35. - 2 x Uniball M3. - 2 x Head Cap Screws M4x10mm. 	<p>URK Connector Plate [H2163-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x URK Connector Plate. 	<p>Antenna Support [H2196-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Antenna Support. - 2 x Head Cap Screws M3x8mm. 	<p>Uniball Special D5 [H2204-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 5 x Uniball Special D5. - 5 x Head Cap Screws M2x6.

<p>Bell Crank Base [H2205-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Bell Crank Base. - 2 x Head Cap Screws M2.5x8. - 1 x Nylon Nut M3. - 1 x Head Cap Screw M3x25. 	<p>Plastic Ball Linkage M2.5 POM [H2209-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 10 x Plastic Ball Linkage M2.5 POM. 	<p>Plastic Ball Linkage M3 POM [H2210-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 10 x Plastic Ball Linkage M3 POM. 	<p>Boom Mount [H2224-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Boom Mount. - 6 x Head Cap Screws M3x8mm. - 4 x Head Cap Screws M4x12mm. <p>Wrench Nuts M8 [HA016-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Wrench Nuts M8. 	<p>Low Side Frame Mount [H2225-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Low Side Frame Mount. - 2 x Flat Cap Screws M3x8mm. <p>Canopy Grommet [HA021-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 5 x Canopy Grommet.
<p>Main Frame [H2226-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Frame. 	<p>Straps 20x250mm [HA041-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Straps 20x250mm. 	<p>Pinion [H2229-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Pinion. <p>Zip Tie 2.5x200mm [HA058-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 50 x Zip Tie 2.5x200mm. 	<p>Blade Holder [HA072-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Blade Holder. 	<p>Tail Blade 105mm [S105]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Tail Blades 105mm.
<p>Double-sided Tape Battery [HA035-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Double-sided Tape Battery. 		<p>Main Blade 747mm [S747-O]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Main Blade 747mm. 		



<p>[HC002-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M2x5mm.</p>	<p>[HC004-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M2x6mm.</p>	<p>[HC008-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M2x8mm.</p>	<p>[HC018-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M2.5x6mm.</p>	<p>[HC020-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M2.5x8mm.</p>	<p>[HC022-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M2.5x10mm.</p>
<p>[HC026-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M2.5x12mm.</p>	<p>[HC032-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M2.5x18mm.</p>	<p>[HC044-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M3x6mm.</p>	<p>[HC050-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M3x8mm.</p>	<p>[HC056-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M3x10mm.</p>	<p>[HC062-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M3x12mm.</p>
<p>[HC079-S]</p>  <p>- 2 x Socket Head Shoulder Screws M3x18mm. - 2 x Nylon Nut M3.</p>	<p>[HC080-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M3x20mm.</p>	<p>[HC096-S]</p>  <p>- 10 x Button Head Cap Screws M4x6mm.</p>	<p>[HC102-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M4x10mm.</p>	<p>[HC105-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M4x12mm.</p>	<p>[HC111-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Shoulder Screws M4x24mm.</p>
<p>[HC114-S]</p>  <p>- 2 x Nylon Nut M5. - 2 x Socket Head Shoulder Screws M5x20mm.</p>	<p>[HC124-S]</p>  <p>- 10 x Socket Head Cap Screws M6x10mm.</p>	<p>[HC128-S]</p>  <p>- 10 x Flat Head Cap Screws M2.5x5mm.</p>	<p>[HC132-S]</p>  <p>- 10 x Flat Head Cap Screws M3x5mm.</p>	<p>[HC134-S]</p>  <p>- 10 x Flat Head Cap Screws M3x8mm.</p>	<p>[HC135-S]</p>  <p>- 10 x Flat Head Cap Screws M3x10mm.</p>
<p>[HC140-S]</p>  <p>- 10 x Thread Rod M2.5x20mm.</p>	<p>[HC153-S]</p>  <p>- 10 x Set Screw M4x6mm.</p>	<p>[HC181-S]</p>  <p>- 10 x Washer 3x7x1mm.</p>	<p>[HC188-S]</p>  <p>- 10 x Washer 5.3x15x1.</p>	<p>[HC194-S]</p>  <p>- 10 x Washer 6.1x14x1.8.</p>	<p>[HC200-S]</p>  <p>- 10 x Nylon Nut M2.5.</p>

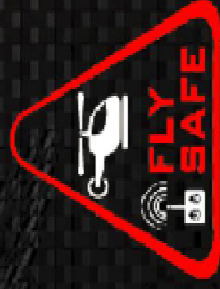
[HC206-S] - 10 x Nylon Nut M3. [HC335-S] - 4 x Oring 70 Shore.	 	[HC212-S] - 10 x Nylon Nut M4. [HC351-S] - 10 x Flat Head Cap Screws M4x6mm.	 	[HC218-S] - 10 x Nylon Nut M5. [HC400-S] - 4 x Flanged Bearing $\varnothing 2,5x \varnothing 6x2,6mm$.	 	[HC230-S] - 10 x Washer $\varnothing 10x \varnothing 16x1$. [HC402-S] - 4 x Flanged Bearing $\varnothing 3x \varnothing 7x3mm$.	 	[HC232-S] - 10 x Washer $\varnothing 10x \varnothing 16x0,1$. [HC411-S] - 4 x Ball Bearing $\varnothing 5x \varnothing 10x4mm$.	 	[HC325-S] - 1 x Belt HTD 3M 2160-6. [HC422-S] - 2 x Ball Bearing $\varnothing 10x \varnothing 19x5mm$.	 	[HC424-S] - 2 x Ball Bearing $\varnothing 12x \varnothing 21x5mm$. [HC549-S] - 10 x Seft Tapping Head Cap Screws M3x12mm. [HC701-S] - 2 x Flanged Bearing $\varnothing 8x \varnothing 16x5mm$.	  	[HC435-S] - 2 x Thrust Bearing $\varnothing 5x \varnothing 10x4mm$. [HC573-S] - 4 x FBL Rubber 65 shore. [HC709-S] - 10 x Flat Head Cap Screws M2.5x15mm.	  	[HC438-S] - 2 x Thrust Bearing $\varnothing 10x \varnothing 18x5,5mm$. [HC601-S] - 1 x Belt HTD 3M 276-19. [HC712-S] - 10 x Countersunk Head Screws M3x8.	  	[HC490-S] - 10 x Seft Tapping Head Cap Screws M2.5x6mm. [HC602-S] - 1 x Clutch 12x20x11. [HC714-S] - 10 x Washer $\varnothing 3,1x \varnothing 5,75x0,5mm$.	  	[HC529-S] - 4 x Oring 95 Shore. [HC608-S] - 10 x Socket Head Cap Screws M3x25mm. [HC718-S] - 1 x Carbon Rod 2.5x4x786mm. - 2 x Plastic Ball Linkage M2.5. - 2 x Carbon Rod D4 Protect. - 2 x Thread Rod M2.5x25mm.	     
---	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	--	--	---

English Version available

The manual can be downloaded here



DOWNLOADED HERE



GENESIS SPORT SG766

Systemhandbuch Deutsch D,A,CH - Ausgabe 1.0 - Oktober 2024

Heli-Shop.com

Wolfgang Maurer e.U.

Bradl 323 - Gewerbegebiet West

6210 Wieseling

AUSTRIA

Technischer Support: info@heli-shop.com

GENESIS SG766

Release 1.0 - October 2024

WORLD DISTRIBUTION

www.goblin-helicopter.com

For sales inquiries, please email:

sales@goblin-helicopter.com

For info inquiries, please email:

support@goblin-helicopter.com

Attention: If you are a customer and have questions or need of assistance, please contact in a first time the Goblin retailer where you made the purchase.



SABGROUP

WWW.GOBLIN-HELICOPTER.COM



SAB HELI DIVISION