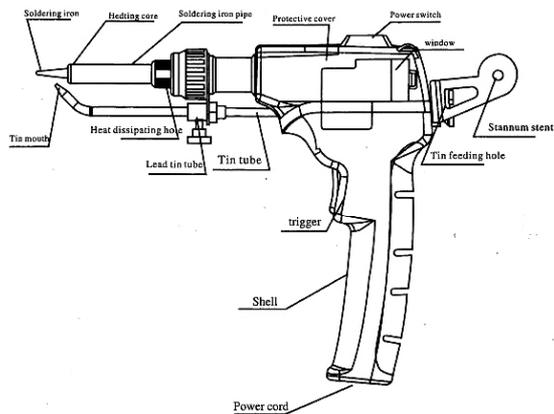
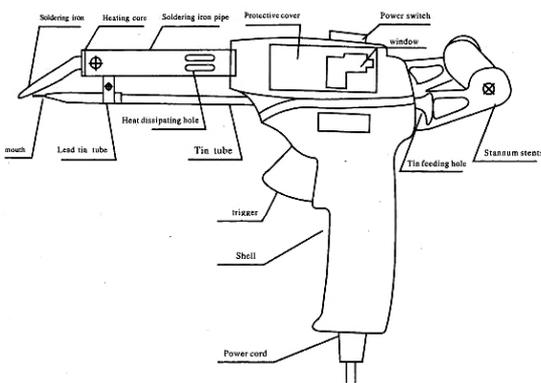


Sicherheitshinweise

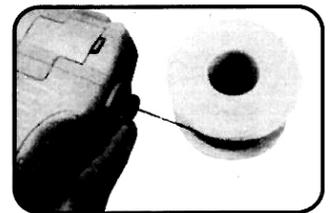
- Legen Sie die noch heißen Werkzeuge stets in den dafür vorgesehenen Halterungen ab, oder verwenden Sie einen speziellen Ständer. Auch ein Keramikteller kann hierzu verwendet werden.
- Sorgen Sie während der Arbeit stets für eine gute Durchlüftung des Arbeitsplatzes. Dämpfe von Lötzinn diverser Marken können giftig sein, bitte beachten Sie hierzu die Hinweise und Sicherheitsblätter der Lötzinshersteller.
- Halten Sie Abstand zu leicht entflammaren Gegenständen. Die Lötspitze erreicht hohe Temperaturen – Brandgefahr bei Berührung anderer Gegenstände.
- Achten Sie darauf, das Kabel des Gerätes nicht zu beschädigen.
- Gerät von Kinder fernhalten.

Bedienung

- Lötzinn mit einem Durchmesser von 0,8mm bis 1mm von hinten her einführen. Die seitliche Abdeckung kann dazu abgenommen werden, siehe Darstellung unten. Durch betätigen des Triggers wird das Lötzinn nach vorne befördert. Die Spule mit dem Lötzinn kann direkt am Gerät angebracht werden.
- Gerät einschalten. Die Arbeitstemperatur liegt bereits nach kurzer Zeit an. Nun kann die Lötspitze durch Zugabe von Lötzinn verzinnt werden.
- Lötvorgang durchführen, dabei kann das Lötzinn sowohl in gewohnter Weise manuell, als auch durch betätigen des Triggers automatisch zugeführt werden.
- Nach der Arbeit das Gerät ausschalten und zum Abkühlen auf einer geeigneten Oberfläche lagern (z.B. Keramikteller). Netzstecker ziehen!



(press the small tin ear)



(Tin wire is worn from the tin inlet to the tin outlet.)

Hersteller

Shenzhen A-plustool technology Co. , Ltd
203, block D, Taojindi building, Longhua district,
Shenzhen, CHINA

phone: +86 755-82792985
salesaplus@163.com

Importeur

Heli Shop
Wolfgang Maurer e.U.
Bradl 323
6210 Wiesing
AUSTRIA



SAB Kunden-Center
+43 5244 61418
info@heli-shop.com

heli-shop.com

oft kopiert, nie erreicht

Instructions for the Use of Soldering Guns

Performance characteristics:

The welding gun is designed with lightweight mechanism and easier to work.

To achieve single hand welding, easier to finish.

Welding operation. Adopt heat resistant fuselage.

Stainless steel housing and long life alloy welding Tsui.

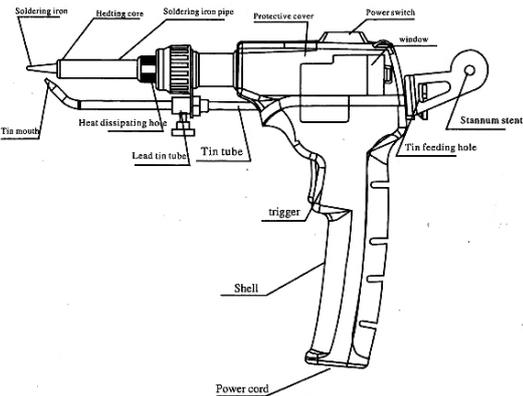
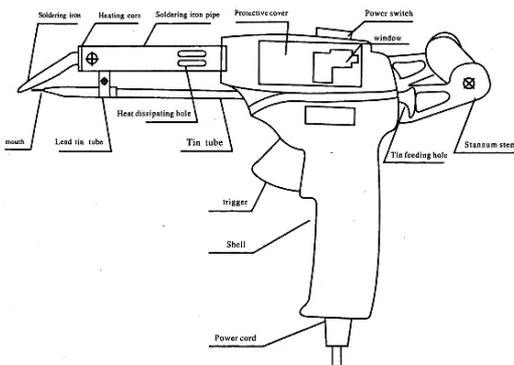
The diameter of tin wire can be 0.8-1.2mm.

Usage method:

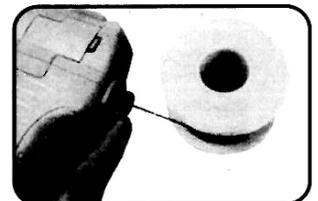
1. Press down the tin inlet, Insert the solder wire from the tin inlet, and buckle the plate, machine until the tin wire is sent to the tin guide pipe.
2. connect the solder gun to the power supply, turn on the power switch and preheat.
3. when the soldering gun is heated to enough heat, the welding machine can be operated by pulling the trigger.
4. when the tin wire is withdrawn, the tin inlet is pressed, and the tin wire is drawn at the same time.
5. To replace the heating core, first remove the window, remove the connecting wire of the heating core, and then remove the soldering nozzle, the heating core can be replaced.

Matters needing attention:

1. the temperature of the iron tip and the iron pipe work is as high as 480~600 degrees.
2. when soldering gun work, it is recommended to use special iron rack to prevent scalding and safety.
3. prohibit the use of solder guns in flammable and explosive occasions.
4. forbid putting solder guns in damp places, and put them away from children or children.
5. please do not repair or disassemble the solder gun without authorization. If parts or wires are damaged, personnel who need to comply with electrical and electrical products maintenance can be repaired.
6. when the work is finished, turn off the power of the solder gun and wait until it is completely cooled to the indoor temperature.



(press the small tin ear)



(Tin wire is worn from the tin inlet to the tin outlet.)

**BST****A RELIABLE TESTING FOR TRUST**

GLOBAL TESTING AND CERTIFICATION PRECISION SERVICE CLOUD FACTORY

Certificate of Compliance

Certificate No : **BSTXD190312066101EC**

Applicant : **SHENZHEN JINJIASHUN SOLDERING PRODUCTS CO., LTD.**
402, Building 24, Keyuan West, No. 5, Keyuan Road, Yuehai Street
Science and Technology Park, Nanshan District, Shenzhen

Manufacturer : **SHENZHEN RCF ELECTRONICS CO., LTD**
4/F, Building A4, Xinfu Industrial Park, Xinhe Chongqing West Road,
Fuyong Town, Baoan District, Shenzhen, Guangdong, China

Product Name: : **ELECTRIC IRON**

Trade Name : **MMHJ**

Main Test Model : **GT-10**

Additional Model : **300, 400, 500, 600, 900, 908, 936, 907S, 905S, 706, 806**

Test Standard : **EN61000-6-3:2007/A1:2011/AC:2012**
EN61000-3-2:2014
EN61000-3-3:2013
EN61000-6-1:2007

As shown in the
Test Report No. : **BSTXD190312066101ER**

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council EMC directive 2014/30/EU. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this EMC Directive.
The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina Deng
Manager
Mar. 13, 2019

BST Technology (Shenzhen) Co.,Ltd.

Add: No.7, New Era Industrial Zone, Guantian, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com